

OPTIMUM®

MASCHINEN - GERMANY

2018

AKTIONSANGEBOTE FRÜHJAHR/SOMMER



ANGEBOTE FÜR GEWERBLICHE KUNDEN

Gültig von 01.03.2018
bis 31.08.2018

www.optimum-maschinen.de

OPTIdrill® B 16 / B 20 / B 25 / B 32
Preiswerte Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit Keilriemenantrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Präzise gearbeiteter Bohrtisch, ± 45° neigbar
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit besser als 0,03 mm in der Bohrspindel gemessen
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ ab B 20 / 400V Rechts-Linkslauf

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspannbohrfutter 1 – 16 mm
- ▶ Morsekonus
- ▶ T-Nutensteine
- ▶ Maschinenschraubstock MSO



Abb.: B 16



Abb.: B 20



Abb.: B 25



Abb.: B 32

B 16-SET statt € 359,00 zzgl. MwSt. 299,- € 355,81 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3008161SET	B 20-SET (230V) statt € 459,00 zzgl. MwSt. 399,- € 474,81 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3008201SET	B 20-SET (400V) statt € 509,00 zzgl. MwSt. 439,- € 522,41 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3008203SET	B 25-SET statt € 579,00 zzgl. MwSt. 499,- € 593,81 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3008253SET	B 32-SET statt € 919,00 zzgl. MwSt. 799,- € 950,81 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3008323SET
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Maschinendaten	B 16	B 20	B 25	B 32
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V/1 Ph 400 V/3 Ph	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	450 W	550 W	550 W	1,1 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm	Ø 20 mm	Ø 20 mm	Ø 32 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 15 mm	Ø 18 mm	Ø 18 mm	Ø 28 mm
Spindelaufnahme	MK 2	MK 2	MK 3	MK 4
Ausladung / Pinolenhub	125 mm / 65 mm	170 mm / 80 mm	170 mm / 80 mm	225 mm / 125 mm
Spindeldrehzahlen / Stufen	660 - 2.500 min ⁻¹ / 5	210 - 2.220 min ⁻¹ / 12	210 - 2.220 min ⁻¹ / 12	140 - 2.020 min ⁻¹ / 9
Tischlänge x -breite / T-Nuten	200 x 200 / 14 mm	275 x 275 / 14 mm	275 x 275 / 14 mm	360 x 360 / 14 mm
Bohrtisch neigbar	± 45°	± 45°	± 45°	± 45°
Abmessungen L x B x H	510 x 270 x 820 mm	600 x 350 x 990 mm	690 x 390 x 1.570 mm	790 x 400 x 1.730 mm
Nettogewicht	34 kg	51 kg	57 kg	137 kg

OPTIdrill® B 17Pro / B 23Pro / B 26Pro / B 33Pro
Robuste Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit Keilriemenantrieb



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Separater Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit besser als 0,02 mm in der Bohrspindel gemessen
- ▶ Bohrtiefenanschlag

Ab B 23Pro mit GATES Qualitätsriemen und Rechts-/Linkslauf

B 33Pro Grundplatte mit T-Nuten

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspannbohrfutter 1 – 16 mm
- ▶ Morsekonus
- ▶ T-Nutensteine
- ▶ Maschinenschraubstock BMS



Abb.: B 17Pro



Abb.: B 23Pro



Abb.: B 26Pro



Abb.: B 33Pro

B 17Pro-SET statt € 424,00 zzgl. MwSt. 399,- € 474,81 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3003171SET	B 23Pro-SET statt € 623,00 zzgl. MwSt. 599,- € 712,81 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3003233SET	B 26Pro-SET statt € 702,00 zzgl. MwSt. 679,- € 808,01 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3003263SET	B 33Pro-SET statt € 1.026,00 zzgl. MwSt. 1.019,- € 1.212,61 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3003333SET
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Maschinendaten	B 17Pro	B 23Pro	B 26Pro	B 33Pro
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz		400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	500 W	750 W	750 W	1,1 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm	Ø 25 mm	Ø 25 mm	Ø 30 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 12 mm	Ø 20 mm	Ø 20 mm	Ø 25 mm
Ausladung / Pinolenhub	152 mm / 65 mm	180 mm / 80 mm	210 mm / 85 mm	254 mm / 120 mm
Spindelaufnahme	MK 2	MK 2	MK 3	MK 4
Spindeldrehzahlen / Stufen	500 - 2.520 min ⁻¹ / 5	200 - 2.440 min ⁻¹ / 12		120 - 1.810 min ⁻¹ / 9
Tischlänge x -breite / T-Nuten	235 x 220 / 12 mm	280 x 245 / 12 mm	330 x 290 / 14 mm	475 x 425 / 14 mm
Bohrtisch neigbar / drehbar	± 45° / 360°	± 45° / 360°		± 45° / 360°
Abmessungen L x B x H	565 x 275 x 840 mm	615 x 330 x 1.015 mm	670 x 355 x 1.640 mm	755 x 440 x 1.705 mm
Nettogewicht	36,5 kg	63,5 kg	85 kg	132 kg

OPTIdrill[®] DX 13V / DX 15V

Tischbohrmaschinen mit stufenlos einstellbarer Drehzahlregelung

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben
 - ▶ Höhenverstellbarer Futterschutz mit Mikroschalter
 - ▶ Display, schmutz- und wasserresistent, leicht zu reinigen
 - ▶ Folientastatur mit kontrastreicher digitaler LED Drehzahlanzeige
 - ▶ Bohrspindel mit Präzisionskugellager
- DX 13V**
 - ▶ Bohrkopf höhenverstellbar
 - DX 15V**
 - ▶ Höhenverstellung des Bohrtisches über Zahnstange
 - ▶ MK - Aufnahme



Abb.: DX 13V

Abb.: DX 15V

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm

Zubehör

finden Sie ab Seite 28 oder im Hauptkatalog



DX 13V
statt €1.050,00 zzgl. MwSt.
999,-
€ 1.188,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3020150

DX 15V
statt €1.190,00 zzgl. MwSt.
1.139,-
€ 1.355,41 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3020155

Maschinendaten	DX 13V	DX 15V
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	0,85 kW	
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 13 mm	Ø 15 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 11 mm	Ø 12 mm
Spindelaufnahme	B 16	MK 2
Ausladung / Pinolenhub	235 mm / 60 mm	
Spindeldrehzahlen	100 - 3.000 min ⁻¹	
Stufenanzahl	elektronisch regelbar	
Bohrtisch L x B / T-Nuten	-	290 x 270 mm / 10 mm
Maschinenfuß L x B / T-Nuten	290 x 270 mm / 14 mm	290 x 280 mm / 14 mm
Abmessungen L x B x H	517 x 325 x 895 mm	481 x 475 x 980 mm
Nettogewicht	51 kg	66 kg

Unterbau
zzgl. MwSt.
165,-
€ 196,35 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3353000

UNTERBAU:
▶ Abmessung L x B x H
420 x 340 x 800 mm



OPTIdrill[®] DX 17V

Tischbohrmaschine mit stufenlos einstellbarer Drehzahlregelung.

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben
- ▶ Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Bohrspindel mit Präzisionskugellagern
- ▶ Höhenverstellbarer Futterschutz mit Mikroschalter
- ▶ Schmutz- und wasserresistente, leicht zu reinigende Folientastatur
- ▶ Gewindeschneidmodus
- ▶ Sprachauswahl im Anzeigenfeld wahlweise DE-EN-FR-RU
- ▶ Digitaler Referenzpunkt
- ▶ Digitaler Teilezähler
- ▶ Akustisches Signal bei Erreichen der Bohrtiefe
- ▶ Reduzierte Drehzahl im Gewindeschneidmodus
- ▶ Siemens Frequenzumrichter SINAMICS V20

Highlight der Maschine die menügesteuerte Bedienung der Arbeitsmodi Bohren/ Gewindeschneiden.

LEICHT LESBARES ANZEIGEN-FELD MIT OLED-DISPLAY

Beim Bohren und Gewindeschneiden wird nach Angabe des Bohrdurchmessers und des Materials, selbsttätig die optimale Drehzahl für das Werkzeug eingestellt.

Zum Patent angemeldet
DE 10 2015 006 876 A1



- LED-Beleuchtung**
- Links und rechts im Bohrkopf integriert
 - Blendfrei
 - Keine störenden Schatten

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm

DX 17V
statt € 1.890,00 zzgl. MwSt.
1.749,-
€ 2.081,31 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3020170

Maschinendaten	DX 17V *
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,0 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 13 mm
Spindelaufnahme	B 16
Ausladung / Pinolenhub	235 mm / 60 mm
Spindeldrehzahlen	50 - 4.000 min ⁻¹
Stufenanzahl	elektronisch regelbar
Arbeitsfläche Tisch L x B / T-Nuten	290 x 290 mm / 10 mm
Säulendurchmesser	Ø 60 mm
Abmessungen L x B x H	425 x 475 x 980 mm
Nettogewicht	73 kg

Unterbau
zzgl. MwSt.
165,-
€ 196,35 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3353000

UNTERBAU:
▶ Abmessung L x B x H
420 x 340 x 800 mm



OPTIdrill® B 16H / B 24H / B 28H / B 34H
Robuste Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit Keilriemenantrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Laufruhiger und leistungsstarker Industrie-Elektromotor
- ▶ Keilriemenspanneinrichtung-Schnellspannsystem
- ▶ Bohrtiefenanschlag

Ab B 24H mit Maschinenlampe
Ab B 24H 400V mit Rechts-/Linkslauf
Ab B 28H mit integrierten Austreiber
Ab B 34H mit digitalen Tiefenmesser und digitaler Drehzahlanzeige

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspannbohrfutter
- ▶ Morsekonus
- ▶ T-Nutensteine
- ▶ Maschinenschraubstock BMS (B16H-B28H)
- ▶ Maschinenschraubstock BSI (B34H)



Abb.: B 16H

B 16H-SET

statt € 734,00 zzgl. MwSt.

699,-

€ 831,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3020217SET



Abb.: B 24H

B 24H-SET

statt € 1.333,00 zzgl. MwSt.

1.229,-

€ 1.462,51 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3020241SET (230V)
Art.-Nr. 3020243SET (400V)



Abb.: B 28H

B 28H-SET

statt € 1.602,00 zzgl. MwSt.

1.459,-

€ 1.736,21 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3020283SET



Abb.: B 34H

B 34H-SET

statt € 2.615,00 zzgl. MwSt.

2.359,-

€ 2.807,21 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3020333SET

Maschinendaten	B 16H	B 24H	B 28H	B 34H
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	230 V oder 400 V	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	550 W	850 W	850 W	1,5 / 2,2 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 13 mm	Ø 24 mm	Ø 28 mm	Ø 34 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 11 mm	Ø 20 mm	Ø 24 mm	Ø 26 mm
Spindelaufnahme	MK 2	MK 2	MK 3	MK 4
Ausladung / Pinolenhub	130 / 65 mm	165 / 85 mm	200 / 105 mm	285 / 160 mm
Spindeldrehzahlen / Stufen	450 - 3.500 min ⁻¹ /5	350 - 4.000 min ⁻¹ /7	120 - 4.000 min ⁻¹ /16	145 - 4.800 min ⁻¹ /18
Tischlänge x -breite / T-Nuten	230 x 245 / 12 mm	280 x 300 / 14 mm	340 x 360 / 14 mm	420 x 400 / 14 mm
Abmessungen L x B x H	549 x 300 x 848 mm	665 x 434 x 998 mm	698 x 449 x 1.721 mm	918 x 585 x 1.895 mm
Nettogewicht	54 kg	92 kg	166 kg	260 kg
Transportverpackungspauschale*	-	-	TVP 1 = € 19,00	TVP 1 = € 19,00
Transportzuschlag*	-	-	TPZ 200 = € 45,00	TPZ 300 = € 50,00

OPTIdrill® B 24HV / B 28HV / B 34HV - Robuste Tisch- und Säulenbohrmaschinen
mit OPTIMUM Brushless-Antrieb, Drehzahl elektronisch regelbar

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Laufruhiger und leistungsstarker Brushless-Antrieb. Hohes Leistungsvermögen
- ▶ Annähernd konstantes Drehmoment über den gesamten Drehzahlbereich
- ▶ Digitale Drehzahlanzeige
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- ▶ Rechts-Linkslauf

Ab B 28HV mit integrierten Austreiber, Kühlmittelinrichtung, Spänefilter
Ab B 34HV zusätzlich mit digitalen Tiefenmesser und Gewindescheideinrichtung

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspannbohrfutter
- ▶ Morsekonus
- ▶ T-Nutensteine
- ▶ Schraubstock BMS (B24HV+B28HV)
- ▶ Schraubstock BSI (B34H)



B 24HV-SET

statt € 2.494,00 zzgl. MwSt.

2.279,-

€ 2.712,01 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3020245SET

B 28HV-SET

statt € 2.973,00 zzgl. MwSt.

2.719,-

€ 3.235,61 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3020285SET

B 34HV-SET

statt € 3.605,00 zzgl. MwSt.

3.289,-

€ 3.913,91 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3020335SET

Riemenantrieb

- Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben in Verbindung mit gezahntem GATES Qualitätskeilriemen
- Hohe Laufruhe dank geschliffenem Vielzahn-Mitnehmer



Abb.: B 24HV



VARIO RIEMENANTRIEB

Maschinendaten	B 24HV **	B 28HV **	B 34HV **
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,5 kW	1,5 kW	2,2 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 24 mm	Ø 28 mm	Ø 34 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm	Ø 24 mm	Ø 26 mm
Spindelaufnahme	MK 2	MK 3	MK 4
Ausladung / Pinolenhub	165 mm / 85 mm	200 mm / 105 mm	285 mm / 160 mm
Spindeldrehzahlen / Stufen	100 - 5.950 min ⁻¹ / 4	35 - 5.600 min ⁻¹ / 12	40 - 5.000 min ⁻¹ / 9
Tischlänge x -breite / T-Nuten	280 x 300 mm / 14 mm	340 x 360 mm / 14 mm	420 x 400 mm / 14 mm
Abmessungen L x B x H	665 x 434 x 998 mm	701 x 474 x 1.755 mm	918 x 595 x 1.930 mm
Nettogewicht	96 kg	166 kg	275 kg
Transportverpackungspauschale*	-	TVP 1 = € 19,00	TVP 1 = € 19,00
Transportzuschlag*	-	TPZ 200 = € 45,00	TPZ 300 = € 50,00

Abb.: B 34HV

* Erläuterung zur Transportverpackungspauschale -transport siehe Rückseite, Angaben zu TVP/TPZ zzgl. MwSt.

** Hinweis: Die Bohrmaschine (Frequenzumrichter) entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3

OPTIdrill[®] DH 18V

Robuste Tischbohrmaschine mit leistungsstarkem OPTIMUM Brushless-Antrieb



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Laufruhiger und leistungsstarker Brushless-Antrieb
- ▶ Hohe Laufruhe dank geschliffenem Vielzahn-Mitnehmer
- ▶ Groß dimensionierte, höhenverstellbare Schutzscheibe mit Sicherheitsschalter für größtmöglichen Schutz des Anwenders
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- ▶ Keilriemenspanneinrichtung
- ▶ Folientastatur; Schmutz- und Wasserresistent, leichtes reinigen

Leistungsstarker Brushless-Antrieb

- › Besonders ruhiger Lauf
- › Hohes Leistungsvermögen
- › Annähernd konstantes Drehmoment über den gesamten Drehzahlbereich



Highlight der Maschine
Menügesteuerte Bedienung der Arbeitsmodi Bohren/Gewindeschneiden.

Leicht lesbares Anzeigenfeld mit OLED-Display



- ▶ Spindeldrehzahl
- ▶ Tiefenanzeige (Soll/Ist)
- ▶ Bohren
- ▶ Gewindeschneiden
- ▶ Werkstückstärke Auswahl



LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspanbohrfutter 1-13 mm
- ▶ Morsekonus MK 2
- ▶ T-Nutensteine
- ▶ Maschinenschraubstock BMS 85



DH 18V-SET
statt € 1.915,00 zzgl. MwSt.
1.749,-
€ 2.081,31 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3020220SET

Maschinendaten	DH 18V**
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,5 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 18 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm
Ausladung	132 mm
Pinolenhub	65 mm
Spindelaufnahme	MK 2
Spindeldrehzahlen	100 - 6.000 min ⁻¹
Stufenanzahl	5 Stufen - elekt. regelbar
Arbeitsfläche Tisch L x B / T-Nuten	230 x 245 mm / 12 mm
Abmessungen L x B x H	571 x 375 x 850 mm
Nettogewicht	64 kg

Zubehör

finden Sie ab Seite 28 oder im Hauptkatalog



OPTIdrill[®] DH 24BV / DH 28BV / DH 40BV - Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit stufenlosem, mechanischem Riemengetriebe von BERGES



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schnellere Verstellung der Drehzahl mittels Hebel
- ▶ Laufruhiger und leistungsstarker Elektromotor
- ▶ Bohrspindel mit Präzisionskugellager
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Im Bohrkopf integrierte Maschinenleuchte
- ▶ Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter

Stufenloses mechanisches Getriebe



- › Extrem zuverlässig durch manuelle Drehzahlregelung
- › Kraftvoller, ruhiger Lauf
- › Langlebiger Breitriemenkeilriemen
- › Drehzahlveränderung auch während des Betriebes möglich
- › Permanent optimaler Wirkungsgrad des Motors

Ab B 28BV mit integrierten Austreiber

DH 40BV mit digitalen Tiefenmesser und Vorgelege-Getriebe

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspanbohrfutter 1-16 mm
- ▶ Morsekonus
- ▶ T-Nutensteine

DH 24BV
statt € 2.170,00 zzgl. MwSt.
2.019,-
€ 2.402,61 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3020420

DH 28BV
statt € 2.430,00 zzgl. MwSt.
2.239,-
€ 2.664,41 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3020430

DH 40BV
statt € 3.330,00 zzgl. MwSt.
3.059,-
€ 3.640,21 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3020450

Maschinendaten	DH 24BV	DH 28BV	DH 40BV
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	0,85 / 1,5 kW	0,85 / 1,5 kW	1,5 / 2,2 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 24 mm	Ø 28 mm	Ø 40 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm	Ø 24 mm	Ø 32 mm
Spindelaufnahme	MK 2	MK 3	MK 4
Ausladung / Pinolenhub	165 mm / 85 mm	200 mm / 105 mm	285 mm / 160 mm
Spindeldrehzahlen	300 - 4.000 min ⁻¹	300 - 4.000 min ⁻¹	150 - 2.000 min ⁻¹
Stufenanzahl	2-Stufenmotor, manuell	2-Stufenmotor, manuell	2-Stufenmotor, manuell
Tischlänge x -breite / T-Nuten	280 x 300 mm / 14 mm	340 x 360 mm / 14 mm	420 x 400 mm / 14 mm
Abstand Spindel - Bohrtisch	515 mm	860 mm	790 mm
Abstand Spindel - Fuß	681 mm	1.285 mm	1.275 mm
Abmessungen L x B x H	675 x 555 x 1.025 mm	755 x 550 x 1.745 mm	920 x 680 x 1.895 mm
Nettogewicht	115 kg	152 kg	275 kg
Transportverpackungspauschale*	-	TVP 1 = € 19,00	TVP 1 = € 19,00



Abb.: B 40BV

OPTIdrill® DH 40G / DH 40GP - Universal-Säulen-Getriebebohrmaschinen zum Fräsen und Bohren mit 12 Geschwindigkeiten

NEU



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- ▶ Zweistufiger Industrie-Elektromotor
- ▶ Massive Gussausführung
- ▶ Bohrtiefenanschlag mit Millimeterskala
- ▶ Groß dimensionierter Bohrtisch, massiv und präzise gearbeitet, rückseitig stark verrippt, doppelt geklemmt
- ▶ Höhenverstellbare, große Schutzscheibe mit Mikroschalter
- ▶ Getriebekopf und Tisch können in der Höhe verstellt werden

DH 40GP

- ▶ Bohrtisch 180° horizontal schwenkbar
 - ▶ Automatischer Pinolenvorschub
- Der Bohrtiefenanschlag ist im Bereich von 0-90 mm einstellbar. Der Vorschub wird nach dem Erreichen der eingestellten Bohrtiefe automatisch abgeschaltet und durch die Federkraft der Rückholfeder in seine Ausgangslage zurückgedreht



Abb.: DH 40G

Abb.: DH 40GP

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- ▶ Morsekonus MK 4/B16
- ▶ Bedienwerkzeug

DH 40G

statt € 2.650,00 zzgl. MwSt.

2.499,-

€ 2.973,81 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3034355

DH 40GP

statt € 2.990,00 zzgl. MwSt.

2.849,-

€ 3.390,31 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3034360

Maschinendaten	DH 40G	DH 40GP
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	1,1 / 1,5 kW	
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 25 mm	
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 16	
Ausladung	280 mm	
Pinolenhub	120 mm	
Spindelaufnahme	MK 4	
Autom. Pinolenvorschub	-	0,1/0,18/0,26 mm/U
Spindeldrehzahlen / Getriebestufen	95 - 3.200 min ⁻¹ / 2 x 6 Stufen	
Arbeitsfläche Tisch L x B / T-Nuten	500 x 460 mm mm / 14 mm	
Abmessungen L x B x H	590 x 700 x 1.760 mm	
Nettogewicht	320 kg	335 kg
Transportverpackungspauschale*	TVP 1 = € 19,00	
Transportzuschlag*	TPZ 400 = € 60,00	

Zubehör

finden Sie ab Seite 28 oder im Hauptkatalog



OPTIdrill® DH 40CT - Säulen-Getriebebohrmaschine.

Die vielseitige Maschine zum Fräsen und Bohren mit Kreuztisch

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere, massive Gussausführung
- ▶ Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- ▶ Großer Drehzahlbereich von 95 - 3.200 min⁻¹ durch 2 x 6 schaltbare Geschwindigkeiten
- ▶ Zweistufiger Qualitäts-Industrie-Elektromotor
- ▶ Getriebekopf und Tisch können in der Höhe verstellt werden

- ▶ Massive präzise oberflächenbearbeitete Grundplatte; durch Wegschwenken des Kreuztisches als Arbeitsfläche für besonders hohe Werkstücke verwendbar
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Getriebekopf ± 60° schwenkbar
- ▶ Bohrtiefenanschlag

LIEFERUMFANG:

- ▶ Zahnkranzbohrfutter 1-13 mm/B 16
- ▶ T-Nutensteine
- ▶ Austreiber klein und groß
- ▶ Reduzierhülse MK 4-MK 3
- ▶ Aufnahmedorn MK 4 - B16
- ▶ Bedienwerkzeug

DH 40CT

statt € 2.590,00 zzgl. MwSt.

2.499,-

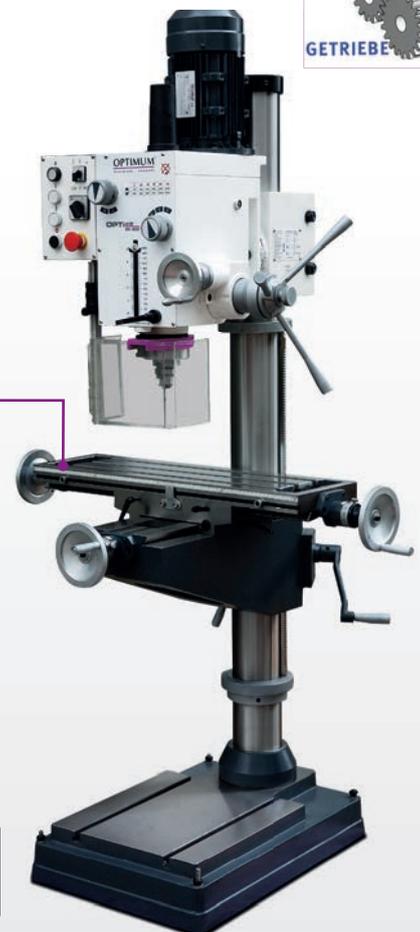
€ 2.973,81 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3034350

Maschinendaten	DH 40CT
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,1/1,5 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 25 mm
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 16
Ausladung	280 mm
Pinolenhub	120 mm
Spindelaufnahme	MK 4
Spindeldrehzahlen/Getriebestufen	95 - 3.200 min ⁻¹ / 2 x 6 Stufen
Verfahrwege X-/Y-/Z-Achse	480 / 180 / 560 mm
Arbeitsfläche Tisch L x B / T-Nuten	730 mm x 210 mm / 14 mm
Abmessungen L x B x H	1.060 x 750 x 2.090 mm
Nettogewicht	340 kg
Transportverpackungspauschale*	TVP 1 = € 19,00
Transportzuschlag*	TPZ 400 = € 60,00

Kreuztisch

- Massiv und groß dimensioniert
- Präzise oberflächenbearbeitet
- Nachstellbare Keilleisten
- Über 3 Handräder verstellbar
- Eingearbeitete Längsmaß-Skala
- Einstellbare Endanschläge



Zubehör

finden Sie ab Seite 28 oder im Hauptkatalog



OPTIdrill[®] DH 26GT / DH 28GS / DH 32GS Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit Getriebe-Zahnräder aus Polyamid

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit durch gehärtete und geschliffene Hauptspindel
- ▶ Bohrtiefenanschlag einstellbar mit Millimeterskala
- ▶ Wartungsarmes Getriebe mit Fettschmierung
- ▶ Getriebe mit PA6 Zahnrädern
- ▶ Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- ▶ Integrierter Austreiber für einen leichten Werkzeugwechsel

DH 32GS

- ▶ Optionaler Fußschalter zum Umschalten zwischen Rechts-Linkslauf und zum Gewindeschneiden erhältlich
- ▶ Gewindeschneidfunktion
- ▶ Automatischer Pinolenvorschub
- ▶ Kühlmittelpumpe und Spänefilter
- ▶ Drehmoment in der niedrigsten Getriebestufe bis zu 200 Nm



Abb.: DH 28GS mit optionalen Zubehör



Abb.: DH 32GS mit optionalen Zubehör



DH 26GT
statt € 1.860,00 zzgl. MwSt.
1.739,-
€ 2.069,41 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3034220

DH 28GS
statt € 2.390,00 zzgl. MwSt.
2.249,-
€ 2.676,31 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3034230

DH 32GS
statt € 3.120,00 zzgl. MwSt.
2.949,-
€ 3.509,31 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3034240

LIEFERUMFANG:

- ▶ Morsekonus

Maschinendaten	DH 26GT	DH 28GS	DH 32GS
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,1 / 1,5 kW	1,1 / 1,5 kW	1,5 / 2,2 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 24 mm	Ø 26 mm	Ø 30 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 21 mm	Ø 23 mm	Ø 26 mm
Spindelaufnahme	MK 3	MK 3	MK 4
Ausladung / Pinolenschub	235 mm / 127 mm	260 mm / 127 mm	285 mm / 125 mm
Spindeldrehzahlen / Stufen	75 - 2.900 min ⁻¹ / 8	75 - 2.900 min ⁻¹ / 8	75 - 2.000 min ⁻¹ / 8
Arbeitsfläche Tisch L x B / T-Nuten	380 x 380 mm / 14 mm	376 x 394 mm / 14 mm	400 x 420 mm / 14 mm
Säulendurchmesser	Ø 92 mm	Ø 92 mm	Ø 115 mm
Abmessungen L x B x H	600 x 380 x 1.430 mm	670 x 550 x 2.080 mm	725 x 450 x 2.200 mm
Nettogewicht	158 kg	175 kg	312 kg
Transportverpackungspauschale*	-	TVP 1 = € 19,00	TVP 1 = € 19,00
Transportzuschlag*	-	TPZ 200 = € 45,00	TPZ 400 = € 60,00



Fußschalter
zzgl. MwSt.
105,-
€ 124,95 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3050032

OPTIdrill[®] DH 26GTV/ DH 28GSV / DH 32GSV Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit neuester Inverter Technologie und elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit durch gehärtete und geschliffene Hauptspindel
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Wartungsarmes Getriebe mit Fettschmierung
- ▶ Getriebe mit PA6 Zahnrädern, laufruhig
- ▶ Bedienerfreundliche Folientastatur
- ▶ Gewindeschneidfunktion
- ▶ Rechts-Linkslauf
- ▶ Optionaler Fußschalter zum Umschalten zwischen Rechts-Linkslauf und zum Gewindeschneiden erhältlich

DH 32GSV

- ▶ Automatischer Pinolenvorschub
- ▶ Kühlmittelpumpe und Spänefilter
- ▶ Drehmoment in der niedrigsten Getriebestufe bis zu 200 Nm



Abb.: DH 26GTV mit optionalen Zubehör



Abb.: DH 32GSV mit optionalen Zubehör



DH 26GTV***
statt € 2.690,00 zzgl. MwSt.
2.449,-
€ 2.914,31 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3034225

DH 28GSV
statt € 3.180,00 zzgl. MwSt.
3.029,-
€ 3.604,51 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3034235

DH 32GSV
statt € 3.980,00 zzgl. MwSt.
3.799,-
€ 4.520,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3034245

Maschinendaten	DH 26GTV **	DH 28GSV **	DH 32GSV **
Elektrischer Anschluss	230 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,5 kW	1,5 kW	2,2 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 24 mm	Ø 26 mm	Ø 30 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 21 mm	Ø 23 mm	Ø 26 mm
Spindelaufnahme	MK 3	MK 3	MK 4
Ausladung / Pinolenschub	235 mm / 127 mm	260 mm / 127 mm	285 mm / 125 mm
Spindeldrehzahlen / Stufen	45 - 3.200 min ⁻¹	45 - 3.200 min ⁻¹	40 - 3.000 min ⁻¹
Stufenzahl, elektronisch regelbar	4 Stufen	4 Stufen	4 Stufen
Arbeitsfläche Tisch L x B / T-Nuten	380 x 380 mm / 14 mm	376 x 394 mm / 14 mm	400 x 420 mm / 14 mm
Säulendurchmesser	Ø 92 mm	Ø 92 mm	Ø 115 mm
Abmessungen L x B x H	600 x 380 x 1.300 mm	670 x 550 x 2.080 mm	725 x 450 x 2.200 mm
Nettogewicht	158 kg	175 kg	304 kg
Transportverpackungspauschale*	-	TVP 1 = € 19,00	TVP 1 = € 19,00
Transportzuschlag*	-	TPZ 200 = € 45,00	TPZ 400 = € 60,00



Fußschalter
zzgl. MwSt.
105,-
€ 124,95 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3050032

* Erläuterung zur Transportverpackungspauschale -transport siehe Rückseite, Angaben zu TVP/TPZ zzgl. MwSt.
** Maschinen mit Frequenzumrichter: Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Der elektrische Anschluss darf nur durch eine Elektrofachkraft angeschlossen werden. Information siehe Rückseite.
***Auslaufartikel - verfügbar nur solange der Vorrat reicht

OPTIdrill® DH 35G Getriebebohrmaschine mit Kühlmittel- und Gewindeschneideinrichtung

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schmutz- und Wasserresistente, leicht zu reinigende Folientastatur
- ▶ 24V DC Elektronik
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Elektrischer Pinolenvorschub
- ▶ Wartungsarmes, in geschlossenem Ölbad laufendes Getriebe
- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- ▶ Hauptschalter
- ▶ Zweistufiger Antriebsmotor
- ▶ Kühlmittleinrichtung mit Kühlmittelbehälter in der Grundplatte integriert
- ▶ Spänefilter reinigt das Kühlmittel von groben Bestandteilen
- ▶ Extrem stabile, dickwandige Guss säule für hohe Kraftaufnahme
- ▶ Massive Grundplatte mit parallel verlaufende T-Nuten, präzise oberflächenbearbeitet

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspanbohrfutter 1-16 mm
- ▶ Morsekonus MK 4/B 16

DH 35G

statt € 3.970,00 zzgl. MwSt.

3.799,-

€ 4.520,81 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3034250

Maschinendaten	DH 35G
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,5 / 2,2 kW
Bohrleistung in Stahl (S235JR)	Ø 35 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 26 mm
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 24
Ausladung	285 mm
Pinolenhub	125 mm
Spindelaufnahme	MK 4
Autom. Pinolenvorschub	3 Stufen - 0,05 - 0,15 mm/U
Spindeldrehzahlen / Stufen	75 - 2.000 min ⁻¹ / 8 Stufen
Arbeitsfläche Tisch L x B / T-Nuten	400 x 420 mm / 14 mm
Abmessungen L x B x H	725 x 450 x 2.175 mm
Nettogewicht	350 kg
Transportverpackungspauschale*	TVP 2 = € 39,00
Transportzuschlag*	TPZ 400 = € 60,00



Fußschalter

zzgl. MwSt.

105,-

€ 124,95 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3050032

- ▶ Optionaler Fußschalter zum Umschalten zwischen Rechts-Linkslauf und zum Gewindeschneiden



Abb.: DH 35G

OPTIdrill® DH 55G - Schwere Getriebebohrmaschine mit Gewindeschneideinrichtung für den industriellen Einsatz.

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere, massive Gussausführung
- ▶ Schmutz- und Wasserresistente, leicht zu reinigende Folientastatur
- ▶ 24V DC Elektronik
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Elektrischer Pinolenvorschub
- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- ▶ Zweistufiger Antriebsmotor
- ▶ Extrem stabile, dickwandige Guss säule für hohe Kraftaufnahme
- ▶ Kühlmittleinrichtung und externer Kühlmittelbehälter kann zur leichten und vollständigen Entleerung entnommen werden
- ▶ Massive Grundplatte mit parallel verlaufende T-Nuten, präzise oberflächenbearbeitet

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspanbohrfutter 1-16 mm
- ▶ Morsekonus MK 4/B 16

DH 55G

statt € 8.890,00 zzgl. MwSt.

8.299,-

€ 9.875,81 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3034265

Maschinendaten	DH 55G
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	2,2 / 2,8 kW
Bohrleistung in Stahl (S235JR)	Ø 55 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 50 mm
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 42
Ausladung	405 mm
Pinolenhub	200 mm
Spindelaufnahme	MK 4
Autom. Pinolenvorschub	3 Stufen - 0,1 - 0,2 mm/U
Spindeldrehzahlen / Stufen	45 - 2.000 min ⁻¹ / 16 Stufen
Arbeitsfläche Tisch L x B / T-Nuten	600 x 600 mm / 18 mm
Abmessungen L x B x H	850 x 1.060 x 2.500 mm
Nettogewicht	930 kg
Transportverpackungspauschale*	TVP 2 = € 39,00
Transportzuschlag*	TPZ 1000 = € 125,00



Fußschalter

zzgl. MwSt.

105,-

€ 124,95 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3050032

- ▶ Optionaler Fußschalter zum Umschalten zwischen Rechts-Linkslauf und zum Gewindeschneiden

Tischhöhenverstellung

- Motorisch

Zubehör

finden Sie ab Seite 28 oder im Hauptkatalog

Verfügbar ab Mai 2018

NEU



OPTI drill[®] DH 45G / DH 45V

Schwere Getriebebohrmaschine mit Gewindeschneideinrichtung für den industriellen Einsatz.

DH 45V mit stufenlos einstellbarer Drehzahlregelung

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere, massive Gussausführung
- ▶ Schmutz- und Wasserresistente, leicht zu reinigende Folientastatur
- ▶ 24V DC Elektronik
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Automatische Zahnradschmierung über Ölpumpe
- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- ▶ Hauptschalter
- ▶ Groß dimensionierte, höhenverstellbare Schutzscheibe mit Sicherheitsschalter für größtmöglichen Schutz des Anwenders
- ▶ Groß dimensionierter, massiver Bohrtisch, präzise gearbeitet mit parallel verlaufende T-Nuten und umlaufende Kühlwasserrinne, rückseitig stark verrippt, ± 90° um die Säule drehbar
- ▶ Kühlmittleinrichtung und externer Kühlmittelbehälter kann zur leichten und vollständigen Entleerung entnommen werden
- ▶ Extrem stabile, dickwandige Guss säule für hohe Kraftaufnahme
- ▶ Massive Grundplatte mit parallel verlaufende T-Nuten, präzise oberflächenbearbeitet

DH 45G

- ▶ Mechanischer Pinolenvorschub

DH 45V

- ▶ Elektrischer Pinolenvorschub



Fußschalter
zzgl. MwSt.
105,-
€ 124,95 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3050032

- ▶ Optionaler Fußschalter zum Umschalten zwischen Rechts-Linkslauf und zum Gewindeschneiden

DH 45G
statt € 5.190,00 zzgl. MwSt.
4.899,-
€ 5.829,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3034255

DH 45V
statt € 7.490,00 zzgl. MwSt.
7.299,-
€ 8.685,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3034262

Maschinendaten	DH 45G	DH 45V**
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	2,2 kW	
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 40 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 35 mm	
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 35	
Pinolenschub	170 mm	
Spindelaufnahme	MK 4	
Ausladung	350 mm	
Automatischer Pinolenvorschub	3 Stufen / 0.1 - 0.2 mm/U	
Spindeldrehzahlen	90 - 1.520 min ⁻¹	30 - 2.430 min ⁻¹
Stufenanzahl	8 Stufen	4 Stufen, elektr. regelbar
Arbeitsfläche Tisch Länge x Breite	530 x 530 mm	
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	16 mm / 125 mm / 3	
Traglast Bohrtisch	250 Kg	
Abstand Spindel - Bohrtisch	130 - 725 mm	
Arbeitsfläche Maschinenfuß L x B	435 x 480 mm	
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	18 mm / 150 mm / 2	
Abstand Spindel - Maschinenfuß	max. 1.210 mm	
Abmessungen L x B x H	880 x 595 x 2.445 mm	
Gewicht	560 kg	550 kg
Transportverpackungspauschale*	TVP 2 = € 39,00	
Transportzuschlag*	TPZ 600 = € 85,00	

** Maschinen mit Frequenzumrichter: Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Der elektrische Anschluss darf nur durch eine Elektrofachkraft angeschlossen werden. Information siehe Rückseite. * Erläuterung zur Transportverpackungspauschale siehe Rückseite, Angaben zu TVP zzgl. MwSt.

DH 45V
Verfügbar ab Mai 2018



Frequenzumrichter
Siemens Sinamics G110M
Qualität Made in EU



Abb.: DH 45V mit optionalen Zubehör

Zubehör

finden Sie ab Seite 28 oder im Hauptkatalog



LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- ▶ Morsekonus MK 4/B16

OPTIdrill® B 40GSP / B 40GSM Getriebebohrmaschinen mit Kühlmittel- und Gewindeschneideinrichtung

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit dank gehärteter und geschliffener Hauptspindel
- ▶ Zweistufiger Antriebsmotor
- ▶ Bohrtisch 360° drehbar
- ▶ Spindelarreterung mit integriertem Austreiber für einfachen Werkzeugwechsel
- ▶ Kühlmittleinrichtung und Spänefilter
- ▶ Übersichtlicher Aufbau des Schaltschranks, zertifizierte Schalter von ABB, 24V DC, zertifizierte Bauteile von Siemens oder Schneider
- ▶ Rechts-/Linkslauf

OPTIdrill B 40 GSM
▶ Automatischer Pinolenvorschub

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspanbohrfutter 1-16 mm
- ▶ Morsekonus MK 4/B 16

B 40GSP
statt € 4.590,00 zzgl. MwSt.
4.299,-
€ 5.115,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3034403

B 40GSM
statt € 4.890,00 zzgl. MwSt.
4.599,-
€ 5.472,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3034400

Maschinendaten	B 40GSP / B 40GSM
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	0,85 / 1,5 kW
Bohrleistung in Stahl (S235JR)	Ø 35 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 30 mm
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 24
Ausladung	350 mm
Pinolenhub	180 mm
Spindelaufnahme	MK 4
Autom. Pinolenvorschub	2 Stufen, 0,1 / 0,2 mm/U
Spindeldrehzahlen / Stufen	50 - 1.450 min ⁻¹ / 18 Stufen
Arbeitsfläche Tisch L x B / T-Nuten	560 x 560 mm / 18 mm
Abmessungen L x B x H	935 x 560 x 2.280 mm
Nettogewicht	500 kg
Transportverpackungspauschale*	TVP 1 = € 19,00
Transportzuschlag*	TPZ 500 = € 70,00



B 40GSM - elektrisch
Die Kupplung des automatischen Pinolenvorschubs kann bei tiefen Bohrungen oder Sacklochbohrungen jederzeit durch Betätigung des Tasters am Vorschubgriff geöffnet oder geschlossen werden



Abb.: B 40GSM

OPTIdrill® B 50GSM Schwere Getriebebohrmaschine mit Gewindeschneideinrichtung

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- ▶ Dickwandige, großdimensionierte Guss säule für hohe Kraftaufnahme und Stabilität
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit dank gehärteter und geschliffener Hauptspindel
- ▶ Spindelarreterung mit integriertem Austreiber für einfachen Werkzeugwechsel
- ▶ Höhenverstellbare große Schutzscheibe mit Mikroschalter
- ▶ Zweistufiger Antriebsmotor
- ▶ Bohrtisch 360° drehbar
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Maschinenlampe

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspanbohrfutter 1-16 mm
- ▶ Morsekonus MK 4/B 16
- ▶ T-Nutensteine

B 50GSM
statt € 8.990,00 zzgl. MwSt.
8.499,-
€ 10.113,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3034500

Maschinendaten	B 50GSM
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	2,4 / 3,0 kW
Bohrleistung in Stahl (S235JR)	Ø 50 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 45 mm
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 42
Ausladung	375 mm
Pinolenhub	230 mm
Spindelaufnahme	MK 4
Autom. Pinolenvorschub	6 Stufen, 0,05 - 0,3 mm/U
Spindeldrehzahlen / Stufen	54 - 2.090 min ⁻¹ / 18 Stufen
Arbeitsfläche Tisch L x B / T-Nuten	600 x 600 mm / 18 mm
Abmessungen L x B x H	985 x 775 x 2.460 mm
Nettogewicht	950 kg
Transportverpackungspauschale*	TVP 1 = € 19,00
Transportzuschlag*	TPZ 1000 = € 125,00

Tischhöhenverstellung
• Motorisch

Zubehör

finden Sie ab Seite 28 oder im Hauptkatalog



Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite



OPTIdrill® RD 3 - Präzise arbeitende Radialbohrmaschine mit Unterbau und Aufspanntisch. Geeignet für die Bearbeitung von sperrigen Gegenständen

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Vielseitiger Anwendungsbereich
- ▶ Leistungsstarker Qualitätsmotor
- ▶ Elektrisch gebremster Motor
- ▶ Weite Ausladung durch horizontal verstellbaren Maschinenkopf
- ▶ Mechanische Kopf-, Säulen- und Armklemmung
- ▶ Massiver Grauguss sorgt für Stabilität, Laufruhe und Präzision
- ▶ Spindel mit Präzisionskegelrollenlagern
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit besser als 0,015 mm in der Bohrpinole gemessen
- ▶ Massiver, exakter Bohrtisch, groß dimensioniert und präzise oberflächenbearbeitet mit parallel verlaufenden T-Nuten
- ▶ Dickwandige Stahlsäule (Ø 115 mm) sorgt für hohe Laufruhe und Stabilität

Argumente, die überzeugen ...



Kompletter DC Schaltschrank



Bedienelemente mit 24 V DC Elektrik



Ausziehbare Schaltstange

> Normgerecht nach DIN 12717



Zubehör

finden Sie ab Seite 28 oder im Hauptkatalog



LIEFERUMFANG:

- ▶ Maschinenunterbau
- ▶ Aufspanntisch

RD 3

4.890,00 zzgl. MwSt

4.599,-

€ 5.472,81 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3049030

Maschinendaten

Maschinendaten	RD 3
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	0,55 / 1,1 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 28 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 24 mm
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 12
Pinolenhub	130 mm
Spindelaufnahme	MK 3
Verfahrweg Ausleger	160 - 530 mm
Spindeldrehzahlen	155 - 2.250 min ⁻¹
Stufenanzahl	2 x 5 Stufen
Bohrtischgröße Länge x Breite	780 x 520 mm
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	16 mm / 100 mm / 3
Abstand Spindel - Tisch	170 - 630 mm
Aufspanntisch Größe L x B x H	280 x 230 x 200 mm
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	16 mm / 98 mm / 2
Abstand Spindel - Aufspanntisch	max. 430 mm
Säulendurchmesser	Ø 115 mm
Abmessungen L x B x H	870 x 645 x 1.550 mm (Unterbau 2.150 mm)
Gesamtgewicht	288 kg
Transportverpackungspauschale*	TVP 1 = € 19,00
Transportzuschlag*	TPZ 300 = € 50,00

* Erläuterung zum Transportzuschlag siehe Rückseite, Angaben zu TVP zzgl. MwSt.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite



Abb.: RD 3 mit optionalen Zubehör



HAUPTKATALOG

Einfach den QR-Code scannen und stöbern!

Weitere Informationen finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de

OPTI^{drill} RD 4 / RD 5 / RD 6 - Präzise arbeitende, massive Radialbohrmaschinen in Top Qualität. Ideal für den variablen Einsatz in der Einzelteil- und Serienfertigung



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Vielseitiger Anwendungsbereich Bohren, Reiben, Gewindeschneiden
- ▶ Leistungsstarker Industriemotor
- ▶ Schwerer, massiver, hochwertiger Qualitätsguß
- ▶ Weite Ausladung durch horizontal verstellbaren Maschinenkopf
- ▶ Übersichtlich angeordnete Bedientafel
- ▶ Leichtgängige Schwenk- und Verfahrachsen
- ▶ Belastbare, verwindungssteife Konstruktion des Auslegers
- ▶ Höhenverstellung des Auslegers erfolgt über kraftvollen motorischen Antrieb und Hubspindel
- ▶ Im Ölbad laufendes Getriebe des Bohrkopfes
- ▶ Ausleger-Führungsbahnen gehärtet und präzisionsgeschliffen
- ▶ Getriebezahnräder aus Chrom-Nickel-Stahl, gehärtet und präzisionsgeschliffen, dadurch geräuscharmer und gleichmäßiger Lauf
- ▶ Bohrkopf und Säule können gemeinsam oder separat geklemmt bzw. gelöst werden
- ▶ Rechts-Linkslauf
- ▶ Kühlmittleinrichtung mit Kühlmittelwanne im Maschinenfuß
- ▶ Massiver, exakter Bohrtisch, groß dimensioniert
- ▶ Mit parallel verlaufenden T-Nuten
- ▶ Maschinenleuchte
- ▶ Überlastschutz
- ▶ Dickwandige Guss säule sorgt für hohe Laufruhe und Stabilität
- ▶ Bohrtiefenanschlag einstellbar mit Millimeterskala
- ▶ Elektrisch gebremster Motor
- ▶ LED Lampe

RD 4 / RD 5

- ▶ Alle Achsen werden manuell geklemmt

RD 6

- ▶ Säule wird hydraulisch geklemmt



Zubehör

finden Sie ab Seite 28 oder im Hauptkatalog



LIEFERUMFANG:

- ▶ Aufspanntisch



Kompletter übersichtlicher DC Schaltschrank

Bedienelemente in 24 V Gleichstrom Elektronik

Ausziehbare Schaltstange
• Normgerecht nach DIN 12717

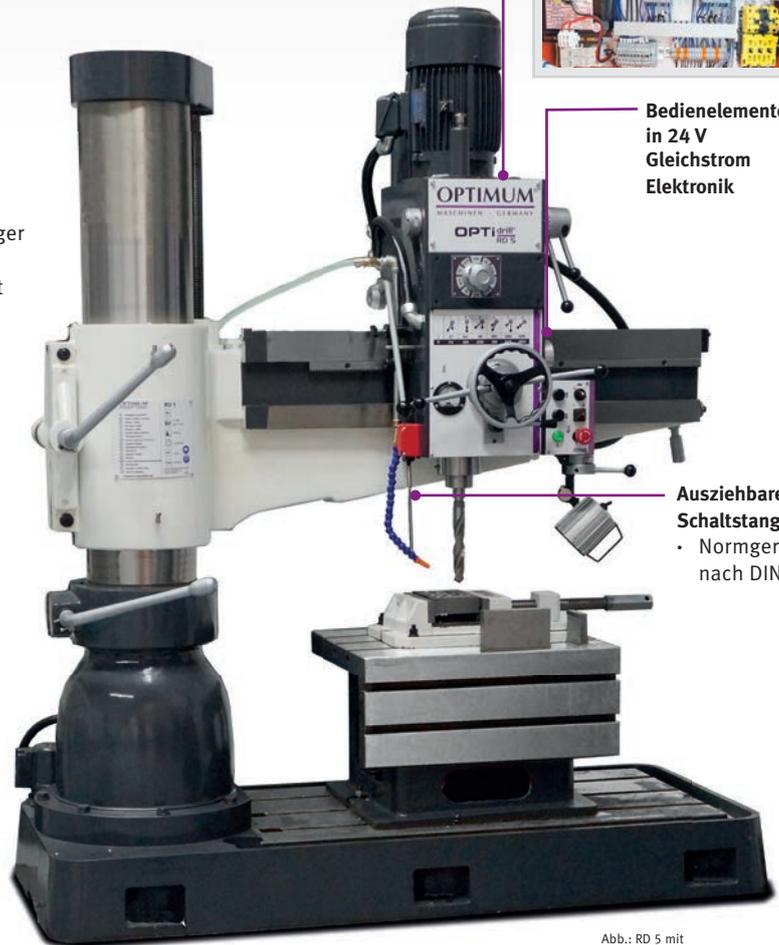


Abb.: RD 5 mit optionalen Zubehör

RD 4
statt € 13.500,00 zzgl. MwSt.
12.999,-
€15.468,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3049040

RD 5
statt € 17.900,00 zzgl. MwSt.
17.469,-
€20.788,11 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3049050

RD 6
statt € 30.900,00 zzgl. MwSt.
29.999,-
€35.698,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3049070

Maschinendaten	RD 4	RD 5	RD 6
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	3 kW	4 kW	6,5 kW
Antriebsleistung Spindelmotor	1,5 kW	2,25 kW	4 kW
Antriebsleistung Hubmotor Auslegerarm	0,75 kW	0,75 kW	1,5 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm	Ø 42 mm	Ø 50 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 28 mm	Ø 40 mm	Ø 45 mm
Pinolenhub	220 mm	230 mm	270 mm
Spindelaufnahme	MK 4	MK 4	MK 5
Vorschub	3 Stufen / 0,05 - 0,15 mm/U	3 Stufen / 0,05 - 0,15 mm/U	3 Stufen / 0,06 - 0,2 mm/U
Verfahrweg Bohrkopf (horizontal)	530 mm	820 mm	1.250 mm
Hubweg des Armes (vertikal)	580 mm	570 mm	680 mm
Spindeldrehzahlen / Stufenanzahl	73 - 1.247 min ⁻¹ / 6 Stufen	37 - 1.253 min ⁻¹ / 12 Stufen	44 - 1.206 min ⁻¹ / 12 Stufen
Größe Standfuß Länge x Breite	1.260 x 700 mm	1.608 x 745 mm	2.550 x 970 mm
Arbeitsfläche Aufspanntisch L x B x H	600 x 445 x 380 mm	635 x 520 x 415 mm	630 x 500 x 500 mm
Abstand Spindel - Tisch	260 - 1.060 mm	470 - 1.270 mm	465 - 1.420 mm
Abstand Spindel - Säule	220 - 750 mm	280 - 1.100 mm	350 - 1.600 mm
Säulendurchmesser	210 mm	260 mm	320 mm
Abmessungen L x B x H (max.)	1.260 x 700 x 2.180 mm	1.725 x 745 x 2.550 mm	2.670 x 1.120 x 2.760 mm
Nettogewicht	1.120 kg	1.800 kg	3.200 kg
Transportzuschlag*	TPZ2000 = € 220,00	TPZ2000 = € 220,00	TPZ4000 = € 370,00

OPTImill[®] BF 16Vario- Kleine Bohr-Fräsmaschine mit elektronisch, stufenlos regelbarem Antrieb für den Modellbauer



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Vielseitige Einsatzmöglichkeiten
- ▶ Alle Führungen geschliffen und sichtgeschabt (Öltaschen für die Schmierung)
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager $\geq 0,015$ mm in der Pinole gemessen
- ▶ Sicherheitselektrik in 24 Volt-Ausführung
- ▶ Säule seitlich versetzbar für erweiterten Einsatzbereich
- ▶ Alle Verfahrenswege über Skalen ablesbar
- ▶ Sauberes Fräsbild durch einzeln festklemmbare Führungen
- ▶ EMV-Filterklasse C1

LIEFERUMFANG:

- ▶ Kegeldorn MK 2/B16
- ▶ Anzugsstange M 10
- ▶ Bedienwerkzeug

BF 16Vario
statt € 939,00 zzgl. MwSt.
899,-
€ 1.069,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3338116

Zubehör

finden Sie ab Seite 29 oder im Hauptkatalog

Maschinendaten	BF 16Vario
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	500 W
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm
Messerkopfgröße (max.)	Ø 63 mm
Schafffräsergröße (max.)	Ø 20 mm
Spindelaufnahme	MK 2/M 10
Pinolenhub	50 mm
Spindeldrehzahlen	100 - 3.000 min ⁻¹
Getriebestufen	2 Stufen, elektronisch regelbar
Arbeitsfläche Tisch L x B	400 x 120 mm
T-Nutengröße / Abstand	10 mm / 35 mm
Verfahrweg X- / Y- / Z- Achse	220 / 160 / 210 mm
Abmessungen L x B x H	505 x 465 x 795 mm
Nettogewicht	62 kg

Spänewanne

zzgl. MwSt.

29,-

€ 34,51 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3352999

Maschinenunterbau

zzgl. MwSt.

165,-

€ 196,35 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3353000



Abb. mit optionalem Zubehör

OPTImill[®] MH 20V

Stabile Bohr-Fräsmaschine mit elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Vorschubspindeln spielfrei einstellbar durch nachstellbare Spindelmuttern
- ▶ Stabile Schwalbenschwanzführung, präzisionsgeschliffen und geschabt mit nachstellbaren Keilleisten
- ▶ EMV-Filterklasse C1
- ▶ Zweireihige Schrägkugellager in den Achsen, spielfrei einstellbar
- ▶ Sicherheitselektrik in 24 Volt-Ausführung
- ▶ Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter
- ▶ Gut lesbare Drehzahlanzeige und Tiefenanzeige
- ▶ Faltenbalg als Führungsschutz
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Bohr-Fräskopf um $\pm 90^\circ$ neigbar
- ▶ Maschinenlampe
- ▶ Feinvorschub

LIEFERUMFANG:

- ▶ Kegeldorn MK 2/B16
- ▶ Anzugsstange M 10
- ▶ Bedienwerkzeug

MH 20V
statt € 1.450,00 zzgl. MwSt.
1.359,-
€ 1.617,21 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3338115

Maschinendaten	MH 20V
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	750 W
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm
Messerkopfgröße (max.)	Ø 52 mm
Schafffräsergröße (max.)	Ø 20 mm
Spindelaufnahme	MK 2
Pinolenhub	50 mm
Spindeldrehzahlen	100 - 3.000 min ⁻¹
Getriebestufen	2 Stufen, elektr. regelbar
Arbeitsfläche Tisch L x B	510 x 180 mm
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	12 mm / 63 mm / 3
Verfahrweg X- / Y- / Z- Achse	280 / 175 / 210 mm
Abmessungen L x B x H	750 x 650 x 820 mm
Nettogewicht	94 kg

Spänewanne

zzgl. MwSt.

29,-

€ 34,51 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3352999

Maschinenunterbau

zzgl. MwSt.

165,-

€ 196,35 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3353000

Zubehör

finden Sie ab Seite 29 oder im Hauptkatalog



OPTImill®* MH 22V / MH 22VD - Stabile Bohr-Fräsmaschinen mit elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb. MH 22VD mit digitaler Positionsanzeige DRO 5



NEU

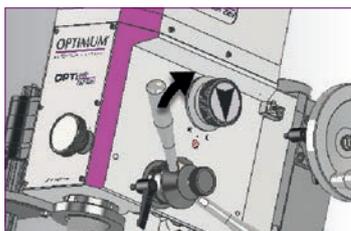
Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Übersichtliches Bedienpanel mit bedienerfreundliche Folientastatur
- ▶ EMV-Filterklasse C2
- ▶ Sicherheitselektrik in 24 Volt-Ausführung
- ▶ Gut ablesbares digitales Display für Drehzahl und Bohrtiefe
- ▶ Leistungsstarker Gleichstrom-Motor mit permanenter Stromüberwachung
- ▶ Steuerelektronik mit integrierte Relais-Steuerung
- ▶ Vorschubspindeln spielfrei einstellbar durch nachstellbare Spindelmuttern
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Maschinenlampe
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager ≤ 0,015 mm in der Pinole gemessen

- ▶ Stabile Schwalbenschwanzführung, präzisionsgeschliffen und geschabt mit nachstellbaren Keilleisten
- ▶ X-, Y- und Z-Säule-Achse mit vorbereiteter Nut für die nachträgliche Montage der Magnetbänder
- ▶ Bohrung für leichtes Ölen der Trapezspindel oder Fetten der Kugelumlaufspindeln
- ▶ Zweireihige Schrägkugellager in den Achsen, spielfrei einstellbar
- ▶ Feinvorschub



Energiekette
› für schonende Leitungsführung



Mechanisches Schnellwechsel-Spannsystem
› Der Fräskopf ist mit einer Spannzange für Anzugsbolzen BT20x45° ausgerüstet
› Leichter Wechsel durch Bewegungen des Pinolenhebels nach oben



MH 22V
statt € 1.890,00 zzgl. MwSt.
1.799,-
€ 2.140,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3338135

MH 22VD
statt € 2.490,00 zzgl. MwSt.
2.399,-
€ 2.854,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3338136

Modell	MH 22V/ MH 22VD
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	950 W
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm
Messerkopfgröße max.	Ø 52 mm
Schaftfräsergröße max.	Ø 12 mm
Pinolenhub	50 mm
Pinolendurchmesser	Ø 60 mm
Spindelaufnahme	BT 20
Ausladung	170 mm
Spindeldrehzahlen	90 - 3.000 min ⁻¹
Getriebestufen	2 Stufen Drehzahl elektronisch regelbar
Schwenkbereich	± 90°
Kreuztischlänge x -breite	700 x 180 mm
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	12 mm / 63 mm / 3
Traglast Kreuztisch max.	50 kg
Abstand Spindel - Kreuztisch	370 mm
X-Achse	480 mm
Y-Achse	175 mm
Z-Achse	370 mm
Länge x Breite x Höhe	945 x 650 x 950 mm
Gesamtgewicht	120 kg

Zubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt
Halter Messerkopf Ø 16 mm BT 20	3352728	55,00
Bohrfutteraufnahme BT 20 - B16	3352727	52,00
Weldon Halter Ø 6 mm BT 20	3352732	50,00
Weldon Halter Ø 8 mm BT 20	3352734	50,00
Weldon Halter Ø 10 mm BT 20	3352736	50,00
Weldon Halter Ø 12 mm BT 20	3352738	49,00
NEU Spannzangenfutter ER 16	3352741	55,00
Spannzangenfutter ER 25	3352744	55,00
NEU Spannzangenhalterschlüssel ER 16	3352742	6,90
Spannzangenhalterschlüssel ER 25	3352745	12,90
Spannzangen-Satz ER 16, 12-teilig 1-10 mm	3440282	119,00
Anzugsbolzen BT 20	3352726	8,90
Bohrfutter 1 - 13 mm; B16	3050623	34,00

OPTImill[®] MB 4 - Universelle Bohr-Fräsmaschine mit zweistufigen Antriebsmotor mit Schaltgetriebe für optimale Kraftübertragung

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- ▶ Großer Drehzahlbereich von 95 - 3.200 min⁻¹ durch 12 schaltbare Geschwindigkeiten
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Getriebekopf ± 60° schwenkbar
- ▶ Manueller Pinolenvorschub mit Feinvorschub
- ▶ Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter

Betriebsart „Gewindeschneidmodus“

- Motor wird durch Bewegen des Pinolenhebels nach unten aktiviert
- Mit Erreichen der eingestellten Tiefe erfolgt eine Drehrichtungsumkehr der Spindel
- Der Maschinengewindebohrer dreht sich wieder aus dem Werkstück heraus
- Wenn die Pinole wieder komplett bis zum Schaltpunkt eingefahren ist, wird die Drehung der Spindel angehalten



Abb. mit optionalem Zubehör

LIEFERUMFANG:

- ▶ Morsekonus MK 3 - B16
- ▶ Anzugsstange M 16
- ▶ Adapter MK 3-MK 4

MB 4
statt € 2.339,00 zzgl. MwSt.
2.199,-
€ 2.616,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3338450

Stahlunterbau
zzgl. MwSt.
319,-
€ 379,61 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3353006

Maschinendaten

Maschinendaten	MB 4
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,1 / 1,5 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 28 mm
Messerkopfgröße (max.)	Ø 63 mm
Spindelaufnahme	MK 4
Pinolenhub	120 mm
Spindeldrehzahlen	95 - 3.200 min ⁻¹
Getriebestufen	2 x 6 Stufen
Arbeitsfläche Tisch L x B	800 x 240 mm
T-Nutengröße / Abstand	14 mm / 63 mm
Verfahrweg X- / Y- / Z- Achse	450 / 195 / 430 mm
Abmessungen L x B x H	1.147 x 665 x 1.230 mm
Nettogewicht	320 kg

NEU
Stahlunterbau
zzgl. MwSt.
399,-
€ 474,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3353014

Zubehör

finden Sie ab Seite 29
oder im Hauptkatalog

OPTImill[®] MB 4P / MB 4PV - Bohr-Fräsmaschinen mit digitaler Positionsanzeige und Unterbau aus Guss. MB 4PV mit elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Getriebekopf ± 60° schwenkbar
- ▶ Bohren / Gewindeschneidfunktion
- ▶ Motorische Positionierung der Z-Achse
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Getriebekopf ± 60° schwenkbar
- ▶ Maschinenlampe
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Digitale Positionsanzeige DRO 5

MB 4P

- ▶ Zweistufiger Qualitäts-Industrie-Elektromotor
- ▶ Drehzahl von 95 - 3.200 min⁻¹ durch 12 Geschwindigkeiten

MB 4PV

- ▶ Einstufiger Qualitäts-Industrie-Elektromotor
- ▶ Drehzahl von 60 - 2.760 min⁻¹ durch 2 stufenlos regelbare Geschwindigkeiten

MB 4P
statt € 5.490,00 zzgl. MwSt.
5.099,-
€ 6.067,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3338460

MB 4PV
statt € 6.250,00 zzgl. MwSt.
5.899,-
€ 7.019,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3338465

LIEFERUMFANG:

- ▶ Morsekonus MK 3 - B16
- ▶ Adapter MK 3-MK 4
- ▶ Maschinenunterbau

Maschinendaten	MB 4P	MB 4PV ***
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,1 / 1,5 kW	1,5 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm	Ø 24 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 28 mm	Ø 20 mm
Messerkopfgröße (max.)	Ø 63 mm	
Spindelaufnahme	MK 4	
Arbeitsfläche Tisch L x B	800 x 240 mm	
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 mm / 80 mm / 3	
Verfahrweg X-Achse	manuell 560 mm / automatisch 480 mm	
Verfahrweg Y-Achse, Z-Achse	manuell 195 mm / manuell 350 mm	
Abmessungen L x B x H	1.600 x 930 x 2.110 mm	
Nettogewicht	495 kg	
Transportverpackungspauschale**	TVP 1 = € 19,00	
Transportzuschlag**	TPZ 500 = € 70,00	

**Erläuterung zur Transportverpackungspauschale -transport siehe Rückseite, Angaben zu TVP/TPZ zzgl. MwSt.

*** Beachten Sie bei Maschinen mit Frequenzumrichter: Die Fräsmaschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Der elektrische Anschluss darf nur durch eine Elektrofachkraft angeschlossen werden. Information siehe Rückseite.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite



Abb.: MB 4PV



HAUPTKATALOG

Einfach den QR-Code
scannen und stöbern!

OPTImill® MH 25V / MH 25SV

Stabile Fräsmaschinen mit elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb.

MH 25SV mit Schrittmotoren und digitaler Positionsanzeige DRO 5



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Bedienerfreundliche Folientastatur
- ▶ Gegengewicht erleichtert das Verstellen der Z-Achse
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung
- ▶ Einfacher Werkzeugwechsel durch einen Kipphebel
- ▶ Inverter-Motor
- ▶ Breite Führungsschiene der Z-Achse
- ▶ Schrägkugellager in den Achsen, spielfrei einstellbar
- ▶ Alle Führungen sind geschliffen und sichtgeschabt (Öltaschen für Schmierung)
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Besonders ruhiger Lauf
- ▶ Bohr-Fräskopf um ± 45° schwenkbar

MH 25V:

- ▶ Leicht ablesbare Drehzahlanzeige im Fräskopf

MH 25SV:

- ▶ Stufenlos einstellbarer Vorschub in allen Achsen
- ▶ Eilgang X-/Y-Achse für schnelle Positionierung
- ▶ Digitale 3-Achsen Positionsanzeige DRO 5
- ▶ Endabschaltung des Vorschubs
- ▶ Bedienpanel transportabel
- ▶ Bei Spindelstillstand schaltet der Vorschub ab

Argumente, die überzeugen ...



Bedienfeld (Abb. MH 25SV)

- Exzellente Bedienbarkeit
- Hohe Mobilität durch Herausnehmen des Bedienfeldes aus der Halterung (MH 25SV)



Schnellwechsel Spannsystem

- Fräskopf ist mit Spannzange für Anzugsbolzen BT30x45° ausgerüstet
- Leichter Wechsel durch Drehung eines Innensechskantschlüssels in der Aufnahmebohrung.



Abb.: MH 25V

MH 25V

statt € 2.990,00 zzgl. MwSt.

2.699,-

€ 3.211,81 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3338155

MH 25SV

statt € 4.170,00 zzgl. MwSt.

3.949,-

€ 4.699,31 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3338160

Stahlunterbau zzgl. MwSt.

329,-

€ 391,51 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3353009

Abmessungen:
700 x 500 x 750 mm



Startersatz BT 30 3353282 1.320,00



Bestehend aus:

- > Halter Messerkopf Ø 22 mm
- > Bohrfutter 1 - 13 mm
- > 2 Stück Weldon Ø 6 mm und 20 mm
- > je 1 Stück Weldon Ø 8 / 10 / 12 / 16 mm
- > Adapter BT 30 - MK 2
- > 3 Stück Spannzangenhalter ER 32
- > Spannzangenschlüssel ER 32
- > 18-teiliger Spannzangen-Satz ER 32
- > Höheneinstellgerät
- > Montage- und Werkzeugeinstellhilfe
- > 14 Stück Anzugsbolzen
- > Konus Wischer

BT 30 Werkzeug

finden Sie auf Seite 30 oder im Hauptkatalog

Maschinendaten	MH 25V **	MH 25SV **
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	
Antriebsmotor	1,5 kW	
Messerkopfgröße max.	Ø 50 mm	
Schafffräsergröße max.	Ø 25 mm	
Ausladung	185 mm	
Spindelaufnahme	BT 30	
Spindeldrehzahlen	200 - 4.000 min ⁻¹ Drehzahl elektronisch regelbar	
Arbeitsfläche Tisch Länge x Breite	620 x 180 mm	
T-Nutengröße / Anzahl / Abstand	12 mm / 3 / 50 mm	
X-Achse - Verfahrweg	manuell 400 mm	autom. 380 mm / manuell 400 mm
Y-Achse - Verfahrweg	manuell 210 mm	autom. 130 mm / manuell 210 mm
Z-Achse - Verfahrweg	manuell 270 mm	autom. 190 mm / manuell 270 mm
X- / Y- / Z-Achse - Drehmoment	-	2,2 / 2,2 / 4,2 Nm
X-Achse Verfahrgeschwindigkeiten	-	150 - 930 mm/min.
Y-Achse Verfahrgeschwindigkeiten	-	100 - 580 mm/min.
Z-Achse Verfahrgeschwindigkeiten	-	80 - 450 mm/min.
Abmessungen L x B x H	970 x 975 x 1.025 mm	
Nettogewicht	192 kg	200 kg

** Die Fräsmaschine entspricht der Norm DIN EN 55011:2011-04 Klasse C2. Beachten Sie bei Maschinen mit Frequenzumrichter. Der elektrische Anschluss darf nur durch eine Elektrofachkraft angeschlossen werden. Information siehe Rückseite.

OPTImill® MH 35G - Universelle Präzisions-Bohr- Fräsmaschine mit Schaltgetriebe. MH 35V mit elektronisch regelbarem Antrieb.

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Bedienpanel mit bedienerfreundlicher Folientastatur
- ▶ Gut ablesbares digitales Display
- ▶ Leicht ablesbare Pinolenanzeige im Fräskopf
- ▶ Gewindeschneidmodus
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Drehdrucktaster im Bedienpanel zum Einstellen von Bohrtiefe wahlweise in mm oder inch und Nullpunkt
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager, besser als 0,015 mm in der Pinole gemessen
- ▶ Massive Schwalbenschwanzführung der Säule, handgeschabt, für höchste Stabilität und größtmögliche Präzision
- ▶ Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet mit T-Nuten
- ▶ Lamellen-Schutzabdeckung aus Edelstahl

Stahlunterbau

Massiv und schwer.
Sorgt für Stabilität
Abmessungen:
650 x 550 x 750 mm
Gewicht: 76 kg

Stahlunterbau
zzgl. MwSt.

399,-

€ 474,81 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3353014



Zubehör

finden Sie ab Seite 29
oder im Hauptkatalog

MH 35G:

- ▶ Zweistufiger Qualitäts-Industrie-Elektromotor plus 6 Stufen

MH 35V:

- ▶ 6 Getriebestufen, elektronisch regelbar



Abb.: MH 35G

MH 35G

statt €3.690,00 zzgl. MwSt.

3.599,-

€ 4.282,81 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3338165

NEU

MH 35V

statt €3.980,00 zzgl. MwSt.

3.899,-

€ 4.639,81 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3338170

NEU



Argumente, die überzeugen ...



- Tiefenauswahl frei einstellbar über das digitale Display
- Im Gewindeschneidmodus schaltet die Maschine automatisch von rechts auf links um.



Fräskopf

- ausgerüstet mit der Spann- zange für den Anzugsbolzen BT30x45°
- Zum Wechsel - nur mit der mechanischen Sicherung des Schnellspannsystems entriegeln und den Pinolenhebel nach oben drücken



Energiekette

- Schonende Leitungsführung

Startersatz BT 30 3353282 1.320,00



Bestehend aus:

- 1 Stück Halter Messerkopf Ø 22 mm
- 1 Stück Bohrfutter 1 - 13 mm
- 2 Stück Weldon 6 mm
- 1 Stück Weldon 8 mm
- 1 Stück Weldon 10 mm
- 1 Stück Weldon 12 mm
- 1 Stück Weldon 16 mm
- 2 Stück Weldon 20 mm
- 1 Stück Adapter BT 30
- 3 Stück Spannanzgenhalter ER 32
- 1 Stück Spannanzenschlüssel ER 32
- 18-teiliger Spannanzgensatz ER 32
- 1 Stück Höheneinstellgerät
- 1 Stück Montage- und Werkzeugeinstellhilfe
- 14 Stück Anzugsbolzen
- 1 Stück Konus Wischer

BT 30 Werkzeug

finden Sie auf Seite 30 oder im Hauptkatalog

Maschinendaten	MH 35G	MH 35V*
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	1,1 / 1,5 kW	1,5 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 28 mm	
Messerkopfgröße max.	Ø 80 mm	
Schafffräsergröße max.	Ø 28 mm	
Spindelaufnahme	BT 30	
Pinolendurchmesser	68 mm	
Ausladung	215 mm	
Spindeldrehzahlen	220 - 3.100 min ⁻¹	50 - 3.260 min ⁻¹
Getriebestufen	2 x 6 Stufen	6 Stufen, elektronisch regelbar
Arbeitsfläche Tisch L x B	750 mm x 210 mm	
Traglast Kreuztisch max.	max. 170 kg	
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	12 mm / 63 mm / 3	
Verfahrweg X- / Y- / Z-Achse manuell	450 / 200 / 460 mm	
Abmessungen L x B x H	850 x 1.030 x 1.340 mm	
Gesamtgewicht	316 kg	
Transportzuschlag**	TPZ 400 = € 60,00	

* Beachten Sie bei Maschinen mit Frequenzumrichter: Die Fräsmaschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Der elektrische Anschluss darf nur durch eine Elektrofachkraft angeschlossen werden. Information siehe Rückseite.

** Erläuterung zur Transport-zuschlag siehe Rückseite, Angaben zu TPZ zzgl. MwSt.

OPTImill® MH 50G - Universelle Präzisions-Bohr-Fräsmaschine mit Schaltgetriebe und elektrischer Z-Achsenverstellung. MH 50V mit elektronisch regelbarem Antrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Bedienpanel mit bedienerfreundlicher Folientastatur
- ▶ Gut ablesbares digitales Display
- ▶ Leicht ablesbare Pinolenanzeige im Fräskopf
- ▶ Gewindegangmodus
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Drehdrucktaster im Bedienpanel zum Einstellen von Bohrtiefe wahlweise in mm oder inch und Nullpunkt
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager, besser als 0,015 mm in der Pinole gemessen
- ▶ Massive Schwalbenschwanzführung der Säule, handgeschabt, für höchste Stabilität und größtmögliche Präzision
- ▶ Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet mit T-Nuten
- ▶ Lamellen-Schutzabdeckung aus Edelstahl

MH 50G:

- ▶ Zweistufiger Qualitäts-Industrie-Elektromotor plus 6 Stufen

MH 50V:

- ▶ 6 Getriebestufen, elektronisch regelbar

Stahlunterbau

Massiv und schwer.
Sorgt für Stabilität
Abmessungen:
750 x 750 x 730 mm
Gewicht: 134 kg

Stahlunterbau MH 50G

zzgl. MwSt.

649,-

€ 772,31 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3353015



Abb.: MH 50V

Leasing MH 50G
mtl. 126,76 €**
zzgl. MwSt.

MH 50G

statt € 5.190,00 zzgl. MwSt.

5.049,-

€ 6.008,31 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3338180

NEU MH 50V

statt € 5.550,00 zzgl. MwSt.

5.399,-

€ 6.385,54 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3338185



Argumente, die überzeugen ...



- Tiefenauswahl frei einstellbar über das digitale Display
- Im Gewindegangmodus schaltet die Maschine automatisch von rechts auf links um.



Fräskopf

- ausgerüstet mit der Spann- zange für den Anzugsbolzen BT40x45°
- Zum Wechsel - nur mit der mechanischen Sicherung des Schnellspannsystems entriegeln und den Pinolenhebel nach oben drücken



Energiekette

- Schonende Leitungsführung

Startersatz BT 40 3353284 1.420,00



Bestehend aus:

- 1 Stück Halter Messerkopf Ø27 mm
- 1 Stück Bohrfutter 1 - 13 mm
- 2 Stück Weldon 6 mm
- 1 Stück Weldon 8 mm
- 1 Stück Weldon 10 mm
- 1 Stück Weldon 12 mm
- 1 Stück Weldon 16 mm
- 2 Stück Weldon 20 mm
- 1 Stück Adapter BT 40
- 3 Stück Spannanzhalter ER 32
- 1 Stück Spannangenschlüssel ER 32
- 18-teiliger Spannangensatz ER 32
- 1 Stück Höheneinstellgerät
- 1 Stück Montage- und Werkzeugeinstellhilfe
- 14 Stück Anzugsbolzen
- 1 Stück Konus Wischer

Maschinendaten	MH 50G	MH 50V*
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	1,5 / 2,2 kW	2,2 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 38 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm	
Messerkopfgröße max.	Ø 80 mm	
Schaftfräsergröße max.	Ø 32 mm	
Spindelaufnahme	BT 40	
Pinolendurchmesser	80 mm	
Ausladung	260 mm	
Spindeldrehzahlen	225 - 3.260 min ⁻¹	50 - 3.260 min ⁻¹
Getriebestufen	2 x 6 Stufen	6 Stufen, elektronisch regelbar
Arbeitsfläche Tisch L x B	850 mm x 240 mm	
Traglast Kreuztisch max.	max. 175 kg	
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	18 mm / 80 mm / 3	
Verfahrweg X- / Y-Achse manuell	520 / 260 mm	
Verfahrweg Z-Achse	manuell 465 mm / automatisch 385 mm	
Abmessungen L x B x H	1.210 x 1.020 x 1.645 mm	
Gesamtgewicht	525 kg	
Transportzuschlag***	TPZ 600 = € 85,00	

➔ BT 40 Werkzeug

finden Sie auf Seite 31 oder im Hauptkatalog

*** Erläuterung zur Transportzuschlag siehe Rückseite, Angaben zu TPZ zzgl. MwSt.

** Monatliche Leasingrate (Vollamortisation; 54 Monate). Weitere Infos finden Sie auf Seite 39

* Beachten Sie bei Maschinen mit Frequenzumrichter. Die Fräsmaschine (Frequenzumrichter) entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Der elektrische Anschluss darf nur durch eine Elektrofachkraft angeschlossen werden. Information finden Sie auf der Rückseite

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTImill[®] MT 50E Universelle Bohr-Fräsmaschine mit automatischem Tischvorschub in der X- und Y-Achse

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Vibrationsabsorbierende Gussausführung
- ▶ LED Lampe
- ▶ Automatischer Vorschub der X- und Y-Achse mit Geschwindigkeitsverstellung
- ▶ Rechts-/Linkslauf

LIEFERUMFANG:

- ▶ Zahnkranzbohrfutter 3 - 16 mm / B 18
- ▶ Aufnahmedorn Bohrfutter ISO40 / B18
- ▶ T-Nutensteine
- ▶ Austreiber
- ▶ Reduzierhülse ISO40- MK 3/MK 3-MK 2
- ▶ Bedienwerkzeug

MT 50E

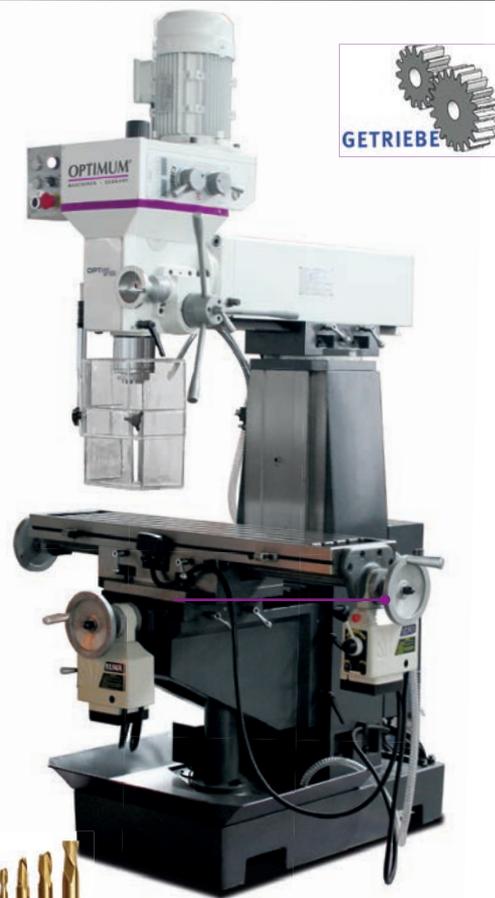
statt € 5.990,00 zzgl. MwSt.

5.699,-

€ 6.781,81 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3336010

Maschinendaten	MT 50E
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	0,85 / 1,5 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 30 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 25 mm
Spindelaufnahme	SK40 DIN 69871
Spindeldrehzahlen	115 - 1.750 min ⁻¹
Getriebe- / Motorstufen	4 Stufen / 2 Stufen
Arbeitsfläche Tisch L x B	1.000 x 240 mm
Traglast Kreuztisch max.	150 kg
T-Nutengröße / Anzahl	14 mm / 4
Verfahrweg X-Achse	manuell 580 mm / automatisch 500 mm
Verfahrweg Y-Achse	manuell 230 mm / automatisch 150 mm
Verfahrweg Z-Achse manuell	400 mm
Abmessungen L x B x H	1.360 x 1.150 x 2.080 mm
Gesamtgewicht	760 kg
Transportverpackungspauschale**	TVP 2 = € 39,00
Transportzuschlag**	TPZ 1000 = € 125,00



Zubehör

finden Sie ab Seite 29
oder im Hauptkatalog

OPTImill[®] MT 50 - Universelle Präzisions-Bohr-Fräsmaschine für horizontale und vertikale Fräsarbeiten

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem vibrationsabsorbierendem Grauguss
- ▶ X-Achse verfährt wahlweise mit dem Handrad oder über die Vorschubeinrichtung
- ▶ Spindelkopfträger nach links und rechts um 90° schwenkbar
- ▶ Kühlmittelpumpe
- ▶ Halogen-Maschinenlampe mit gebündeltem Strahl
- ▶ Kreuztisch ± 45° drehbar

LIEFERUMFANG:

- ▶ Zahnkranzbohrfutter 1 - 16 mm
- ▶ Aufnahmedorn Bohrfutter ISO40 / B18
- ▶ Adapter ISO 40/MK 3 - ISO 40/MK 2
- ▶ Frässpindel Horizontal Ø 22 mm/27 mm
- ▶ Anzugsstange
- ▶ Bedienwerkzeug

MT 50

statt € 8.470,00 zzgl. MwSt.

7.999,-

€ 9.518,81 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3336005

Maschinendaten	MT 50
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	4,5 kW
Vertikalspindel Antriebsmotor	1,1 / 2,2 kW
Vertikalspindel Spindeldrehzahlen	115 - 1.750 min ⁻¹
Vertikalspindel Ausladung	240 - 650 mm
Horizontalspindel Antriebsmotor	1,5 kW
Horizontalspindel Spindeldrehzahlen	60 - 1.350 min ⁻¹
Horizontalspindel Ausladung	0 - 185 mm
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 30 mm
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080
Kreuztischlänge x -breite / T-Nuten	1.000 x 240 mm / 14 mm
Verfahrweg X-Achse	manuell 580 mm / automatisch 500 mm
Verfahrweg Y- / Z-Achse manuell	200 mm / 340 mm
Abmessungen L x B x H	2.270 x 1.500 x 2.100 mm
Nettogewicht	820 kg
Transportverpackungspauschale**	TVP 2 = € 39,00
Transportzuschlag**	TPZ 1000 = € 125,00



OPTI Bedienpanel

- Integriertes Schaltplatt
- Integrierte digitale Positionsanzeige DPA 2000
- Drehbar um die eigene Achse

Horizontale Fräsposition

Für Arbeitsoperationen in horizontaler Fräsposition mit Gegenhalter und Aufnahme für Scheibenfräser

Abb. mit optionalem Zubehör

Zubehör

finden Sie ab Seite 29
oder im Hauptkatalog

OPTImill® MT 60 - Universalfräsmaschine für horizontale und vertikale Fräsarbeiten. Mit digitaler 3-Achsen-Positionsanzeige DPA 21

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Fräskopf um 90° nach links und rechts schwenkbar
- ▶ Spindelkopfträger nach vorne und hinten verfahrbar
- ▶ Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem vibrationsabsorbierendem Grauguss
- ▶ Gegenhalter für Horizontalfräsen durch Anbringung an Rückseite stets griffbereit
- ▶ X-Achse verfährt wahlweise mit dem Handrad oder über die Tischvorschubeinrichtung
- ▶ Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch präzise oberflächenbearbeitet mit T-Nuten und nachstellbare Keilleisten, schwenkbar ± 45
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Automatischer Pinolenvorschub
- ▶ Schutzscheibe mit Mikroschalter

MT 60
statt €10.600,00 zzgl. MwSt.
10.199,-
€12.136,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3336090

Maschinendaten	MT 60
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	5 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 30 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 25 mm
Vertikalspindel Antriebsmotor	2,2 kW
Vertikalspindel Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080
Abstand Spindel - Kreuztisch	125 - 465 mm
Spindeldrehzahlen / Getriebestufen	90 - 2.000 min ⁻¹ / 8 Stufen
Horizontalspindel Antriebsmotor	2,2 kW
Horizontalspindel Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080
Horizontalspindel Ausladung	35 - 370 mm
Spindeldrehzahlen / Getriebestufen	40 - 1.300 min ⁻¹ / 9 Stufen
Kreuztischlänge x -breite / T-Nutengröße	1.270 x 280 mm / 14 mm
Verfahrweg X-Achse	manuell 750 mm / automatisch 680 mm
Verfahrweg Y- / Z-Achse manuell	230 mm / 360 mm
Abmessungen L x B x H	1.580 x 1.450 x 2.150 mm
Gesamtgewicht	900 kg
Transportverpackungspauschale**	TVP 2 = € 39,00
Transportzuschlag**	TPZ 1000 = € 125,00



LIEFERUMFANG:

- ▶ Zahnkranzbohrfutter Ø 1 - 16 mm / B18
- ▶ Aufnahmedorn Bohrfutter ISO40 / B18
- ▶ Adapter ISO40 / MK 3 - ISO40 / MK 2
- ▶ Frässpindel Horizontalfräsen Ø 22 mm
- ▶ Frässpindel Horizontalfräsen Ø 27 mm
- ▶ Fräterspannfutter Ø 4 - Ø 16 mm
- ▶ Anzugsstange vertikal und horizontal
- ▶ Bedienwerkzeug

OPTImill® MF 2-B / MF 4-B - Multifunktionelle Bohr-Fräsmaschinen für den professionellen Einsatz. Mechanisch stufenlos regelbarer Antrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Massive Ausführung aus hochwertigem Meehanite-Guss
- ▶ Rechts-/Linkslauf zum Gewindeschneiden
- ▶ X- und Z-Achse mit nachstellbarer 55° Schwalbenschwanzführung
- ▶ Y-Achse mit Flachführung
- ▶ Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- ▶ Motorischer Vorschub in der X- Y- und Z-Achse
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Mechanische Spindelbremse
- ▶ Bohrtiefenskala und -anschlag
- ▶ Zentralschmierung

MF 2-B
9.900,00 zzgl. MwSt.
9.849,-
€11.720,31 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3348330

MF 4-B
10.900,00 zzgl. MwSt.
10.799,-
€12.850,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3348340

Maschinendaten	MF 2-B	MF 4-B
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Antriebsmotor	2,2 kW	
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 24 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm	
Messerkopfgröße max.	Ø 76 mm	
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080	
Ausladung	15 - 415 mm	0 - 420 mm
Spindeldrehzahlen	60 - 4.200 min ⁻¹	
Getriebestufen	2 Stufen, mechanisch stufenlos regelbar	
Automatischer Pinolenvorschub	3 Stufen / 0,04 - 0,15 mm/U	
Arbeitsfläche Tisch L x B / T-Nuten	230 x 1.246 mm / 16 mm	254 x 1.370 mm / 16 mm
Verfahrweg X-Achse man. / autom.	690 mm / 610 mm	820 mm / 740 mm
Verfahrweg Y-Achse man. / autom.	310 mm / 230 mm	410 mm / 330 mm
Verfahrweg Z-Achse man. / autom.	390 mm / 310 mm	400 mm / 320 mm
Abmessungen L x B x H	2.000 x 1.600 x 2.010 mm	2.400 x 2.160 x 2.300 mm
Nettogewicht	1.000 kg	1.260 kg
Transportverpackungspauschale**	TVP 2 = € 39,00	
Transportzuschlag**	TPZ 1000 = € 125,00	TPZ 1500 = € 175,00



Abb.: MF 4-B

LIEFERUMFANG:

- ▶ Bedienwerkzeug

OPTImill®* MF 2V / MF 4V - Multifunktionelle Bohr-Fräsmaschinen für den professionellen Einsatz. Ausgestattet mit elektronisch stufenlos regelbarer Antrieb mit Frequenzumrichter „made in EU“ und digitaler 3-Achsen-Positionsanzeige DPA 21



- ▶ Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem Meehanite-Guss
- ▶ Bohr-Fräskopf neigbar ± 45°
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager, kleiner als 0,01 mm in der Pinole gemessen
- ▶ Automatischer Pinolenvorschub
- ▶ Einstellbarer Bohrtiefenschlag mit Millimeterskala, frontseitig ablesbar
- ▶ Rechts-/Linkslauf zum Gewindeschneiden
- ▶ X- und Z-Achse mit nachstellbarer Schwalbenschwanzführung
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter, gegen umherfliegende Späne und Teile, für größtmöglichen Schutz des Anwenders
- ▶ Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch präzise oberflächenbearbeitet mit T-Nuten

- MF 2V:**
- ▶ Y-Achse mit nachstellbarer Schwalbenschwanzführung
- MF 4V:**
- ▶ Y-Achse mit Flachführung
 - ▶ Großer Verfahrweg Y-Achse von 400 mm
 - ▶ Motorische Tischhöhenverstellung (Z-Achse)

Optionales Werkzeugspannsystem
(Artikel Nr.: 3352394)

 Frequenzumrichter
Siemens Sinamics G110M
Qualität Made in EU



Abb. MF 2V mit optionalem Spannsystem

Abb. MF 4V

LIEFERUMFANG:

- ▶ Spänewanne
- ▶ Bedienwerkzeug

MF 2V
statt €13.990,00 zzgl. MwSt.
12.999,-
€ 15.468,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3336030

MF 4V
statt €17.690,00 zzgl. MwSt.
16.199,-
€ 19.276,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3336050

Maschinendaten	MF 2V***	MF 4V***
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Gesamt-Anschlusswert	2,2 kW	4 kW
Antriebsmotor	1,5 kW	3 kW
Bohrleistung in Stahl (S235JR)	Ø 24 mm	Ø 32 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm	Ø 28 mm
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080	
Ausladung	213 - 533 mm	200 - 680 mm
Automatischer Pinolenvorschub	3 Stufen / 0,04 - 0,15 mm/U	
Spindeldrehzahlen	10 - 5.100 min ⁻¹	9 - 6.750 min ⁻¹
Getriebestufen	6 Stufen elektr. regelbar	8 Stufen elektr. regelbar
Kreuztischlänge x -breite / T-Nuten	1.244 x 230 mm / 16 mm	1.370 x 254 mm / 16 mm
Traglast Kreuztisch max.	230 kg	275 kg
X-Achse - Verfahrweg	manuell 800 mm / autom. 730 mm	manuell 930 mm / autom. 850 mm
Y-Achse - Verfahrweg	manuell 305 mm	manuell 400 mm
Z-Achse - Verfahrweg	manuell 406 mm	manuell 406 mm / autom. 350 mm
Abmessungen L x B x H	1.400 x 1.450 x 2.150 mm	1.500 x 1.450 x 2.200 mm
Nettogewicht	950 kg	1.150 kg
Transportverpackungspauschale**	TVP 2 = € 39,00	
Transportzuschlag**	TPZ 1000 = € 125,00	TPZ 1500 = € 175,00

Zubehör

finden Sie ab Seite 29
oder im Hauptkatalog



HAUPTKATALOG

Einfach den QR-Code
scannen und stöbern!

***Beachten Sie bei Maschinen mit Frequenzumrichtern: Die Fräsmaschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Der elektrische Anschluss darf nur durch eine Elektrofachkraft abgeschlossen werden. Information siehe Rückseite.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

*OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen
** Erläuterung zur Transportverpackungspauschale -zuschlag siehe Rückseite, Angaben zu TVP/TPZ zzgl. MwSt.

OPTImill® MT 100 - Vielseitigkeit und einfaches Umrüsten.

Die Universalfräse für Werkstätten mit digitaler 3-Achsen-Positionsanzeige DPA 2000



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- ▶ Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem Meehanite-Guss
- ▶ LED Maschinenlampe
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Automatischer Tischvorschub in der X- und Y-Achse
- ▶ Z-Achse mit Positioniervorschub



Horizontale Fräsposition

Für Arbeiten in horizontaler Fräs-position mit Gegenhalter und Aufnahme für Scheibenfräser
Verstellbares Gleitlager

LIEFERUMFANG:

- ▶ Frässpindel Horizontalfräsen Ø 32 mm
- ▶ Fräsdorn Ø 32 mm
- ▶ Spannzangenfutter Ø 4 - Ø 20 mm
- ▶ Bedienwerkzeug

MT 100
statt € 13.500,00 zzgl. MwSt.
12.799,-
€ 15.230,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3336110

Maschinendaten	MT 100
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	3,36 kW
Antriebsmotor	2,2 kW
Messerkopfgröße max.	Ø 85 mm
Schafffräsergröße max.	20 mm
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080
Spindeldrehzahlen	45 - 1.600 min ⁻¹ / 11 Stufen
Arbeitsfläche Tisch L x B / T-Nuten	1.120 x 260 mm / 14 mm
X-Achse - Verfahrweg	manuell 600 mm / automatisch 480 mm
X-Achse - Tischvorschub	automatisch 24 - 402 mm/min
Y-Achse - Verfahrweg Kreuztisch	manuell 270 mm / automatisch 215 mm
Y-Achse - Tischvorschub	manuell 24 - 402 mm/min
Z-Achse - Verfahrweg	380 mm
Z-Achse - Tischvorschub	402 mm/min
Abmessungen L x B x H	1.540 x 1.355 x 1.650 mm
Nettogewicht	1.300 kg
Transportverpackungspauschale**	TVP 3 = € 59,00
Transportzuschlag**	TPZ 1500 = € 175,00

OPTImill® MT 200 - die vielseitige Universalfräse mit digitaler 3-Achsen-Positionsanzeige DPA 2000

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Robuster Maschinenaufbau
- ▶ Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- ▶ Zentralschmierung
- ▶ Automatischer Tischvorschub in der X-Y- und Z-Achse
- ▶ Alle Führungen gehärtet und durch Keilleiste nachstellbar
- ▶ Stabile rechteckige Führungsbahnen in der Y- und Z-Achse
- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 2000
- ▶ Vorschubmotor mit festen Stufen



Horizontale Fräsposition

Für Arbeiten in horizontaler Fräs-position mit Gegenhalter und Aufnahme für Scheibenfräser
Verstellbares Gleitlager

LIEFERUMFANG:

- ▶ Zwei Frässpindel Horizontalfräsen Ø 22 mm und Ø 27 mm
- ▶ Aufnahme ISO 50 Ø 32 mm
- ▶ Spannzangenfutter Ø 4 - Ø 26 mm
- ▶ Bedienwerkzeug

MT 200
statt € 22.200,00 zzgl. MwSt.
19.299,-
€ 22.965,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3336120

Maschinendaten	MT 200
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	9,2 kW
Spindelmotor	4 kW
Messerkopfgröße max.	Ø 100 mm
Schafffräsergröße max.	Ø 20 mm
Spindelaufnahme	ISO 50 DIN 2080
Spindeldrehzahlen / Stufen (vertikal)	60 - 1.750 min ⁻¹ / 12 Stufen
Spindeldrehzahlen / Stufen (horizontal)	58 - 1.800 min ⁻¹ / 12 Stufen
Arbeitsfläche Tisch L x B / T-Nuten	1.650 x 360 mm / 14 mm
X-Achse - Verfahrweg	manuell 1.290 mm / automatisch 1.210 mm
Y-Achse - Verfahrweg	manuell 280 mm / automatisch 200 mm
Z-Achse - Verfahrweg	manuell 400 mm / automatisch 320 mm
Abmessungen L x B x H	1.920 x 2.350 x 2.200 mm
Transportverpackungspauschale**	TVP 5 = € 100,00
Transportzuschlag**	TPZ 3000 = € 320,00

OPTImill[®]* MT 130S - Vielseitigkeit und einfaches Umrüsten.

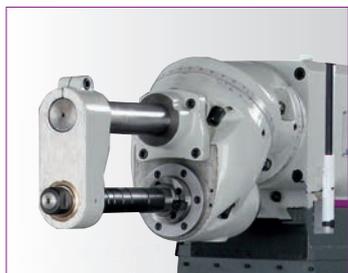
Die Universalfräse für Werkstätten mit digitaler 3-Achsen-Positionsanzeige DPA 21



Verfügbar ab Mai 2018

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Vielseitiger Anwendungsbereich
- ▶ Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem Meehanite-Guss
- ▶ Vertikale und horizontale Fräsposition
- ▶ Robuster Maschinenaufbau
- ▶ Fräskopf schwenk- und drehbar in jedem räumlichen Winkel
- ▶ Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- ▶ Stabile, rechteckige Führungsbahnen in der Y- und Z-Achse
- ▶ Alle Führungen gehärtet und durch Keilleisten nachstellbar
- ▶ Zentralschmierung
- ▶ Groß dimensionierte entkoppelte Handräder mit Skala
- ▶ LED Maschinenlampe
- ▶ Kühlmiteleinrichtung
- ▶ Einfache Bedienung der Schaltelemente
- ▶ Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter, gegen umherfliegende Späne und Teile, für größtmöglichen Schutz des Anwenders
- ▶ Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch präzise oberflächenbearbeitet mit T-Nuten
- ▶ Vorschubsystem mittels Servomotor regelbar
- ▶ Tischvorschub X-, Y- und Z-Achse automatisch



Horizontale Fräsposition

- › mit Gegenhalter und Aufnahme für Scheibenfräser
- › Verstellbares Gleitlager

Vertikale Fräsposition

- › z.B. zum Fräsen von Keilleisten entlang der X-Achse

LIEFERUMFANG:

- ▶ ISO 40 Kegelschaft mit Gegenlager für Horizontalfräsen Ø 27 mm
- ▶ Fräsdorn Ø 27 mm
- ▶ Bedienwerkzeug

Maschinendaten	MT 130S***
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	3 kW
Antriebsmotor Vertikalspindel	3 kW
Messerkopfgröße max.	Ø 100 mm
Schafffräsergröße max.	Ø 100 mm
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080
Abstand Spindel - Kreuztisch	196 - 646 mm
Spindeldrehzahlen	45 - 1.660 min ⁻¹
Getriebestufen	11 Stufen
Ausladung	150 - 550 mm
Arbeitsfläche Tisch L x B	750 mm x 210 mm
Traglast Kreuztisch max.	max. 200 kg
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 mm / 80 mm / 3
Verfahrweg X- / Y- / Z-Achse	720 / 300 / 400 mm
Abmessungen L x B x H	1.760 x 1.550 x 1.700 mm
Gesamtgewicht	1.450 kg
Transportverpackungspauschale**	TVP 3 = € 59,00
Transportzuschlag**	TPZ 1500 = € 175,00

MT 130S
Statt € 14.500,00 zzgl. MwSt.
13.999,-
€16.658,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3344110



Zubehör

finden Sie ab Seite 29 oder im Hauptkatalog



HAUPTKATALOG
Einfach den QR-Code scannen und stöbern!

***Beachten Sie bei Maschinen mit Frequenzumrichter: Die Fräsmaschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Der elektrische Anschluss darf nur durch eine Elektrofachkraft angeschlossen werden. Information siehe Rückseite.

Unverbindliche Aktionspreise

Lieferbedingungen siehe Rückseite **Erläuterung zur Transportverpackungspauschale -transport siehe Rückseite, Angaben zu TVP/TPZ zzgl. MwSt.

OPTImill®* MT 220S - Vielseitigkeit und einfaches Umrüsten.

Die Universalfräse mit Servomotor und digitaler 3-Achsen-Positionsanzeige DPA 21



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Vielseitiger Anwendungsbereich
- ▶ Robuster Maschinenaufbau
- ▶ Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- ▶ Groß dimensionierte entkoppelte Handräder mit Skala
- ▶ Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem Meehanite-Guss
- ▶ Alle Führungen gehärtet und durch Keilleisten nachstellbar
- ▶ Zentralschmierung
- ▶ LED Maschinenlampe
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Einfache Bedienung der Schaltelemente
- ▶ Stabile, rechteckige Führungsbahnen in der Y- und Z-Achse
- ▶ Horizontale Fräsposition
- ▶ Tischvorschub X-, Y- und Z-Achse automatisch
- ▶ Vorschubsystem mittels Servomotor regelbar

OPTi Bedienpanel

- Integriertes Schaltpult
- Integrierte **digitale Positionsanzeige DPA 21**
- Drehbar um die eigene Achse

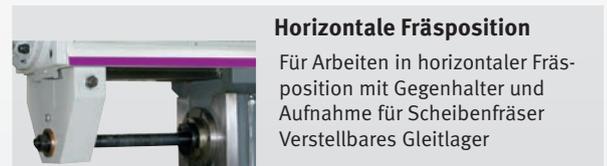


LIEFERUMFANG:

- ▶ Zwei Frässpindel Horizontalfräsen Ø 22 mm und Ø 27 mm
- ▶ Aufnahme ISO 50 Ø 32 mm
- ▶ Spannzangenfutter Ø 4 - Ø 26 mm
- ▶ Bedienwerkzeug

MT 220S
22.900,00 zzgl. MwSt.
22.299,-
€ 26.535,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3344120

Maschinendaten	MT 220S***
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Messerkopfgröße max.	Ø 100 mm
Schaftfräsergröße max.	Ø 20 mm
Vertikalspindel	
Antriebsmotor	4 kW
Spindelaufnahme	ISO 50 DIN 2080
Spindeldrehzahlen	60 - 1.750 min ⁻¹ / 12 Stufen
Abstand Spindel - Kreuztisch	140 - 540 mm
Horizontalspindel	
Antriebsmotor	5,5 kW
Spindelaufnahme	ISO 50 DIN 2080
Spindeldrehzahlen	58 - 1.800 min ⁻¹ / 12 Stufen
Maschinendaten	
Kreuztischlänge x -breite / T-Nuten	1.600 x 360 mm / 14 mm
Verfahrweg X-Achse	manuell 1.290 mm / automatisch 1.210 mm
Verfahrweg Y-Achse	manuell 280 mm / automatisch 200 mm
Verfahrweg Z-Achse	manuell 400 mm / automatisch 320 mm
Tischvorschub X-/Y-Achse automatisch	8 - 267 mm/min.
Tischvorschub Z-Achse automatisch	25 - 800 mm/min.
Leistung Vorschubmotor X-/Y-Achse	1,8 kW
Abmessungen L x B x H	2.550 x 2.160 x 2.100 mm
Gesamtgewicht	2.850 kg
Transportverpackungspauschale**	TVP 5 = € 100,00 zzgl. MwSt.
Transportzuschlag**	TPZ 3000 = € 320,00



Horizontale Fräsposition

Für Arbeiten in horizontaler Fräsposition mit Gegenhalter und Aufnahme für Scheibenfräser
Verstellbares Gleitlager

Weitere Informationen finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de



HAUPTKATALOG

Einfach den QR-Code scannen und stöbern!

*OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen

**Erläuterung zur Transportverpackungspauschale - transport siehe Rückseite, Angaben zu TVP/TPZ zzgl. MwSt.

***Die Fräsmaschinen (Frequenzumrichter) entsprechen der Norm DIN EN 55011:2011-04 Klasse C2

OPTImill^{®*} MT 8 - Multifunktionelle Bohr-Fräsmaschine mit Werkzeugspannsystem.
Inklusive digitale 3-Achsen-Positionsanzeige DPA 2000 für den professionellen Einsatz



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem Meehanite-Guss
- ▶ Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- ▶ 20 schaltbare Geschwindigkeiten durch zweistufigen Motor in Verbindung mit 5 Riemenstufen und Vorgelege
- ▶ Stabile, rechteckige Führungsbahnen der Y- und Z-Achse
- ▶ Massiver, exakter Kreuztisch, groß dimensioniert und präzise oberflächenbearbeitet
- ▶ Alle Achsen in der Führung durch Keilleisten nachstellbar
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager, besser als 0,01 mm in der Pinole gemessen
- ▶ Kühlmiteleinrichtung
- ▶ Rechts-/Linkslauf zum Gewindeschneiden
- ▶ Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit Millimeterskala, frontseitig ablesbar
- ▶ LED Maschinenlampe
- ▶ Spänewanne
- ▶ Siemens Elektrik

Druckluft-Werkzeugspannsystem

- › Kurze Wechselzeiten
- › Geringes Gewicht durch optimierte Struktur
- › Präzise Führung durch optimierte Geometrie
- › Geringster Luftverbrauch



Horizontale Fräsposition

- › mit Gegenhalter und Aufnahme für Scheibenfräser
- › Verstellbares Gleitlager

Vertikale Fräsposition

- › z.B. zum Fräsen von Keilleisten entlang der X-Achse



MT 8
statt € 24.300,00 zzgl. MwSt.
22.699,-
€ 27.011,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3336088

Maschinendaten	MT 8
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	7,2 kW
Vertikalspindel	
Antriebsmotor	5,5 kW
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080
Spindeldrehzahlen	60 - 4.660 min ⁻¹
Getriebestufen	20 Stufen
Pinolenvorschub	3 Stufen / 0,086 - 0,142 mm
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 30 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 21 mm
Horizontalspindel	
Antriebsmotor	4 kW
Spindelaufnahme	ISO 50 DIN 2080
Spindeldrehzahlen	58 - 1.800 min ⁻¹
Getriebestufen	12 Stufen
Maschinendaten	
Arbeitsfläche Tisch L x B / T-Nuten	1.320 x 360 mm / 18 mm
X-Achse manuell / automatisch	980 mm / 900 mm
Y-Achse manuell / automatisch	300 mm / 220 mm
Z-Achse manuell / automatisch	450 mm / 370 mm
Abmessungen L x B x H	2.220 x 2.060 x 2.550 mm
Nettogewicht	2.500 kg
Transportverpackungspauschale**	TVP 5 = € 100,00
Transportzuschlag**	TPZ 3000 = € 320,00

Abb.: OPTImill MT 8 mit horizontaler und vertikaler Fräsposition

LIEFERUMFANG:

- ▶ Bohrfutter Ø 1 - 16 mm / B18
- ▶ Adapter 7:24 ISO 50 - MK 3
- ▶ Adapter 7:24 ISO 50 - MK 2
- ▶ Aufnahmedorn 7:24 ISO 40 / B18
- ▶ Je 1 St. Spindel Horizontalfräsen Ø27 mm / Ø32 mm
- ▶ Fräserspannfutter Satz Ø 4 mm - Ø 16 mm
- ▶ Bedienwerkzeug



Zubehör

finden Sie ab Seite 29 oder im Hauptkatalog

OPTImill®* MZ 2 / MZ 4 - Werkzeugfräsmaschinen mit digitaler
3-Achsen-Positionsanzeige DP700 von **NEWALL**



TOP QUALITÄT

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Vielseitiger Anwendungsbereich
- ▶ Hervorragende Dämpfungseigenschaften und Stabilität des Maschinengestell
- ▶ Alle Führungen gehärtet und präzisionsgeschliffen und durch Keilleisten nachstellbar
- ▶ Schwalbenschwanzführung in der X- und Y-Achse
- ▶ Flachführung der Z-Achse
- ▶ Automatischer Vorschub in X-, Y- und Z-Achse stufenlos regelbar
- ▶ Kugelumlaufspindel in allen Achsen
- ▶ Präzise oberflächenbearbeiteter Arbeitstisch für horizontale und vertikale Position mit T-Nuten
- ▶ Einfache Bedienung der Schaltelemente
- ▶ Schwenkbare Bedienpanel zentral und übersichtlich

- ▶ Maschinenlampe
- ▶ Kühlmiteleinrichtung

MZ 2:

- ▶ Manuelle Zentralschmierung

MZ 4:

- ▶ Automatische Zentralschmierung



Kreuztischumhausung

- Standardmäßig bei der Auslieferung an der Maschine montiert
- Schutz vor Spänen
- Klappbar, dadurch optimal zugänglicher Arbeitsraum



Abb.: MZ 4 Bild zeigt Maschine ohne Umhausung

Leasing mtl. 734,94 €*** zzgl. MwSt.

MZ 2
statt € 31.500,00 zzgl. MwSt.
29.999,-
€ 35.698,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3346220

MZ 4
statt € 38.850,00 zzgl. MwSt.
36.799,-
€ 43.790,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3346240

LIEFERUMFANG:

- ▶ 4 x Aufnahmedorn ISO 40 mit Gegenlager
- › 16 mm Aussendurchmesser
- › 22 mm Aussendurchmesser
- › 27 mm Aussendurchmesser
- › 32 mm Aussendurchmesser
- ▶ ISO40 - MK3 Adapter
- ▶ MK 2 Aufnahme
- ▶ MK 1 Aufnahme
- ▶ Bedienwerkzeug

Maschinendaten	MZ 2**	MZ 4**
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Gesamt-Anschlusswert	4 kW	5,4 kW
Antriebsmotor	2,2 kW	3,75 kW
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080	
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 30 mm	Ø 32 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 26 mm	Ø 28 mm
Spindeldrehzahlen	50 - 1.890 min ⁻¹	30 - 2.250 min ⁻¹
Getriebestufen	12 Stufen	18 Stufen
Horizontal Kreuztisch L x B / T-Nutengröße	750 x 320 mm / 14 mm	900 x 500 mm / 14 mm
Horizontal Traglast Tisch max.	385 kg	500 kg
Vertikal Kreuztisch L x B / T-Nutengröße	830 x 250 mm / 14 mm	1.200 x 250 mm / 14 mm
Verfahrweg X-Achse manuell / autom.	400 mm / 360 mm	600 mm / 560 mm
Verfahrweg Y-Achse manuell / autom.	200 mm / 160 mm	480 mm / 440 mm
Verfahrweg Z-Achse manuell / autom.	365 mm / 325 mm	385 mm / 345 mm
Antriebsdrehzahl Vorschub / Eilgang	50 - 450 min ⁻¹ / 700 min ⁻¹	50 - 450 min ⁻¹ / 800 min ⁻¹
Vorschubgeschwindigkeit	10 - 600 mm/min	10 - 600 mm/min
Abmessungen L x B x H	1.239 x 1.168 x 1.900 mm	1.610 x 1.825 x 1.885 mm
Nettogewicht	1.180 kg	1.450 kg
Transportverpackungspauschale****	TVP 5 = € 100,00	TVP 6 = € 200,00
Transportzuschlag****	TPZ 1500 = € 175,00	

Winkeltisch
zzgl. MwSt.
5.690,-
€ 6.771,10 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3346221

Tischlänge x -breite:
375 x 660 mm
Traglast max.: 150 kg
Abmessungen:
895 x 433 x 354 mm
Gewicht: 140 kg

**Druckluft
Werkzeugwechsler***
zzgl. MwSt.
1.399,-
€ 1.664,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3346225

**Hydraulische
Spannvorrichtung**
zzgl. MwSt.
4.390,-
€ 5.224,10 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3346226

Zubehör
finden Sie ab Seite 29
oder im Hauptkatalog

***Beachten Sie bei Maschinen mit Frequenzumrichter: Die Fräsmaschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Der elektrische Anschluss darf nur durch eine Elektrofachkraft angeschlossen werden. Information siehe Rückseite.
****Erläuterung zum Transportzuschlag siehe Rückseite, Angaben zu TPZ zzgl. MwSt.*** Monatliche Leasingrate (Vollamortisation; 54 Monate). Weitere Infos finden Sie auf Seite 39

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite



Die Lösung bei wackeligen Nietmuttern

Sichere Schraubverbindung
bei geringen Wandstärken

THERMDRILL[®]

Verbindungstechnik – Made in Germany

Das Thermdrill[®]-Verfahren



Beim Thermbohren wird durch Reibungshitze aus dem vorhandenen Material spanlos eine verdrehsichere Buchse geformt und dann ein Gewinde eingebracht.

- Für Alu, Messing, Kupfer, Stahl, VA ab 1,0 mm Wandstärke
- Einsetzbar auf Fräsen, CNC-Anlagen und Standbohrmaschinen

www.thermdrill.de

- ✓ **Kostenersparnis**
- ✓ **Zeitgewinn**
- ✓ **Höchste Sicherheit**

1

Thermobohrer



- Geeignet für Aluminium, Buntmetall, Stahl und Edelstahl
- Hergestellt aus Vollhartmetall mit speziellem Polygonschliff

Größe	Ausführung	Max. Materialstärke [mm]	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Max. Materialstärke [mm]	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
M4	kurz	1,5	3060104	51,00	2,0	3060164	66,00
	lang	2,5	3060124		4,0	3060144	
M5	kurz	2,0	3060105	54,00	3,0	3060165	86,00
	lang	3,0	3060125		4,5	3060145	
M6	kurz	2,0	3060106	60,00	3,0	3060166	97,00
	lang	3,5	3060126		5,0	3060146	
M8	kurz	2,5	3060108	73,00	4,0	3060168	112,00
	lang	4,0	3060128		6,0	3060148	
M10	kurz	2,5	3060110	90,00	4,0	3060170	127,00
	lang	4,5	3060130		6,5	3060150	
M12	kurz	2,5	3060112	98,00	4,0	3060172	136,00
	lang	4,5	3060132		6,5	3060152	

Weitere Gewindegrößen verfügbar (auch in metrisch-fein und Rohrgewinde)

2

Gewindeformer



- mit TiN Beschichtung und Schmierfäden
- Toleranz 6HX Form C
- Herkömmliche Werkzeugaufnahmen verwendbar

Größe	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
M4 x 0,7	3060184	28,00
M5 x 0,8	3060185	28,00
M6 x 1,0	3060186	30,00
M8 x 1,25	3060188	32,00
M10 x 1,25	3060190	36,00
M12 x 1,25	3060192	48,00

3

Grundausrüstung



Enthält alles, um sofort mit dem THERMDRILL arbeiten zu können

Aufnahme	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
MK 2	3060005	215,00

Inhalt:

- ▶ THERMDRILL Paste 100 g
- ▶ Gewindeformöl 100 ml
- ▶ Gabelschlüssel
- ▶ Hakenschlüssel
- ▶ Werkzeughalter mit Kühlring MK 3
- ▶ Koffer
- ▶ Reduzierhülse MK 3-MK 2
- ▶ Spannzangen (Ø 6/8/10/12 mm)

Tool-Set = Thermobohrer + Gewindeformer

Typ FORM				Typ CUT		
Größe	Ausführung	Max. Materialstärke [mm]	Art.-Nr.	Max. Materialstärke [mm]	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
M4	kurz	1,5	3060024	2,0	3060044	94,00
	lang	2,5	3060034	4,0	3060054	
M5	kurz	2,0	3060025	3,0	3060045	114,00
	lang	3,0	3060035	4,5	3060055	
M6	kurz	2,0	3060026	3,0	3060046	127,00
	lang	3,5	3060036	5,0	3060056	
M8	kurz	2,5	3060028	4,0	3060048	144,00
	lang	4,0	3060038	6,0	3060058	
M10	kurz	2,5	3060030	4,0	3060050	163,00
	lang	4,5	3060040	6,5	3060060	
M12	kurz	2,5	3060032	4,0	3060052	184,00
	lang	4,5	3060042	6,5	3060062	

THERMDRILL Paste

Gebinde	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
zum Fließbohren inklusive Pinsel		
1 kg	3060090	48,00

Zum Schutz des Thermobohrers vor übermäßigem Verschleiß.

Gewindeformöl

Gebinde	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
inklusive Pinsel		
1 Liter	3060092	37,00

Hochleistungs-Öl besonders geeignet zum Gewindeformen in Aluminium, Kupfer, Messing, Stahl, Edelstahl.

Maschinenschraubstöcke MSO mit Prismen

- Leichtgängig
- Exakte Backenführung
- Spindel mit gerolltem Trapezgewinde
- Langlöcher

MSO 75	3000075	26,00
---------------	---------	--------------

L x B: 270 x 130 mm
Backenhöhe 28 mm/Backenbreite 75 mm
Gewicht 2,3 kg

MSO 100	3000100	30,00
----------------	---------	--------------

L x B: 350 x 165 mm
Backenhöhe 28 mm/Backenbreite 100 mm
Gewicht 3,2 kg

MSO 125	3000125	36,00
----------------	---------	--------------

L x B: 400 x 182 mm
Backenhöhe 30 mm/Backenbreite 125 mm
Gewicht 4,5 kg

MSO 150	3000150	40,00
----------------	---------	--------------

L x B: 455 x 208 mm
Backenhöhe 35 mm/Backenbreite 150 mm
Gewicht 6,2 kg



Maschinenschraubstöcke BMS mit Prismen

- Leichtgängig
- Exakte Backenführung, auch bei hoher Axiallast
- Robuste Ausführung mit Prismenbacken
- Spindel mit gerolltem Trapezgewinde
- Langlöcher

BMS 85	3000008	35,00
---------------	---------	--------------

L x B: 260 x 130 mm
Backenhöhe 27 mm/Backenbreite 85 mm
Gewicht 3,2 kg

BMS 100	3000010	44,00
----------------	---------	--------------

L x B: 280 x 150 mm
Backenhöhe 30 mm/Backenbreite 100 mm
Gewicht 4,6 kg

BMS 120	3000012	53,00
----------------	---------	--------------

L x B: 330 x 170 mm
Backenhöhe 35 mm/Backenbreite 120 mm
Gewicht 5,6 kg

BMS 150	3000015	87,00
----------------	---------	--------------

L x B: 375 x 200 mm
Backenhöhe 45 mm/Backenbreite 150 mm
Gewicht 7,6 kg

BMS 200	3000020	115,00
----------------	---------	---------------

L x B: 445 x 252 mm
Backenhöhe 60 mm/Backenbreite 200 mm
Gewicht 16 kg



Maschinenschraubstöcke BSI

- Industriequalität
- Auswechselbare Prismenbacken
- Lange Führung der beweglichen Backe
- Langlöcher
- Prismenbacken präzisionsgeschliffen
- Hochwertiger Grauguss
- Geschabte Führungsflächen

BSI 100	3000210	125,00
----------------	---------	---------------

L x B: 350 - 460 x 170 mm
Backenhöhe 35 mm/Backenbreite 100 mm
Gewicht 8,7 kg

BSI 140	3000214	185,00
----------------	---------	---------------

L x B: 455 - 610 x 230 mm
Backenhöhe 45 mm/Backenbreite 140 mm
Gewicht 18 kg

BSI 200	3000220	245,00
----------------	---------	---------------

L x B: 578 - 788 x 290 mm
Backenhöhe 58 mm/Backenbreite 200 mm
Gewicht 37 kg



Maschinenschraubstöcke BSI-Q

- Bohrmaschinenschraubstöcke in Industriequalität
- Auswechselbare Prismenbacken
- Leichtgängig
- Exakte Backenführung, auch bei hoher Axiallast
- Spindel mit gerolltem Trapezgewinde
- Langlöcher
- Schnellspannung mittels Schnellverschluss

BSI-Q 100	3000230	132,00
------------------	---------	---------------

L x B: 335 x 150 mm
Backenhöhe 30 mm/Backenbreite 100 mm
Gewicht 5,5 kg

BSI-Q 140	3000234	195,00
------------------	---------	---------------

L x B: 415 x 200 mm
Backenhöhe 40 mm/Backenbreite 140 mm
Gewicht 10,7 kg

BSI-Q 200	3000240	255,00
------------------	---------	---------------

L x B: 525 x 275 mm
Backenhöhe 55 mm/Backenbreite 200 mm
Gewicht 20,2 kg



Präzisions-Maschinenschraubstöcke FMS

- Robuster Aufbau zum Fräsen, Bohren und Schleifen
- Schraubstockkörper aus hochwertigem Guss hergestellt
- Führungsflächen gehärtet und geschliffen
- Gehärtete und geschliffene Spannbacken, auswechselbar
- Mit Drehteller, 360° drehbar

FMS 100	3354100	150,00
FMS 125	3354125	205,00
FMS 150	3354150	235,00
FMS 200	3354200	415,00



Modular - Maschinenschraubstöcke



- Robuster Aufbau zum Fräsen, Bohren und Schleifen
- Schraubstockkörper aus hochwertigem Guss hergestellt
- Führungsflächen gehärtet und geschliffen
- Gehärtete und geschliffene Spannbacken

VMQ 80	3354180	99,00
VMQ 100	3354181	155,00
VMQ 125	3354182	175,00
VMQ 150	3354183	235,00



Modular - Maschinenschraubstöcke

- Modular - Maschinenschraubstöcke mit hoher Genauigkeit und Wiederholbarkeit
- Für Serien- und Einzelteilbearbeitung auf CNC-Fräsmaschinen und Bearbeitungszentren

MVSP 150 x 200	3530104	1.535,00
MVSP 150 x 300	3530108	1.690,00
MVSP 150 x 400	3530110	1.850,00
MVSP 175 x 300	3530114	1.990,00
MVMP 150 x 300	3530138	1.760,00



Hydraulische Maschinenschraubstöcke HMS

- Robuster Aufbau zum Fräsen, Bohren und Schleifen
- Schraubstockkörper aus hochwertigem Guss hergestellt
- Booster-System, wenig Kraftaufwand, hohe Druckleistung beim Spannen
- Geschützte Spindel
- Weiter Spannungsbereich durch Arretierbolzen mit verschiedenen Lochabständen
- Mit Drehteller, 360° drehbar

HMS 100	3355100	579,00
HMS 125	3355127	599,00
HMS 150	3355150	609,00
HMS 200	3355200	1.170,00



Dreiaxenschraubstock DAS 100

- Hochwertiger Guss
- Führungsflächen gehärtet und geschliffen
- Gehärtete und geschliffene Spannbacken, auswechselbar
- Mit Drehteller, 360° drehbar
- Horizontale Schwenkbewegung bis 90°
- Vertikale Schwenkbewegung bis ± 45° über Gewindespindel
- Gut lesbare Skalen für alle drei Achsen

DAS 100	3355500	499,00
Prismenbacke	3355502	49,00



Zweiaxenschraubstock ZAS 50

- Gehärtete und geschliffene Spannbacken, auswechselbar
- Mit Drehteller, 360° drehbar
- Neigbar bis -90°
- Nettogewicht 3,4 kg

ZAS 50	3354170	135,00
---------------	---------	---------------



Dreiaxenschraubstöcke MV3

- Horizontale Schwenkbewegung bis 90°
- Vertikale Schwenkbewegung bis ± 45°
- Gehärtete und geschliffene Spannbacken, auswechselbar
- Mit Drehteller, 360° drehbar

MV3-75	3354175	239,00
MV3-125	3354178	309,00



Abb.: MV3-75

Startersatz BT 30 3353282 1.320,00

Bestehend aus:

- 1 Stück Halter Messerkopf Ø 22 mm
- 1 Stück Bohrfutter 1 - 13 mm
- 2 Stück Weldon 6 mm
- 1 Stück Weldon 8 mm
- 1 Stück Weldon 10 mm
- 1 Stück Weldon 12 mm
- 1 Stück Weldon 16 mm
- 2 Stück Weldon 20 mm
- 1 Stück Adapter BT 30
- 3 Stück Spannzangenhalter ER 32
- 1 Stück Spannzangenschlüssel ER 32
- 18-teiliger Spannzangensatz ER 32
- 1 Stück Höheneinstellgerät
- 1 Stück Montage- und Werkzeugeinstellhilfe
- 14 Stück Anzugsbolzen
- 1 Stück Konus Wischer

Halter Messerkopf BT 30 3353306 44,00

- Aufnahme 22 mm



Bohrfutter BT 30 3536303 270,00

- Spannbereich 1 - 13 mm



Weldon Halter BT 30

Ø 6 mm	3353310	41,00
Ø 8 mm	3353311	41,00
Ø 10 mm	3353312	41,00
Ø 12 mm	3353313	41,00
Ø 16 mm	3353314	44,00
Ø 20 mm	3353315	44,00



Adapter 3353305 41,00

- BT 30 auf MK 2



Spannzangenhalter ER 32 BT 30 3353304 44,00



Spannzangenhalterschlüssel ER 32 BT 30 3353307 13,50



Höheneinstellgerät 3536290 129,00

- Analoge Ausführung
- Zur schnellen und einfachen Bestimmung des Referenzpunktes in der Z-Achse und/oder zum Einstellen der Werkzeuge „auf Null“ (z.B. beim Fräsen oder Bohren) ohne Beschädigung des Werkstückes
- Gehäusehöhe 50 mm



Montage- und Werkzeugeinstellhilfe 3536193 65,00

- Zum einfachen und genauen Einstellen der Werkzeuge
- Vertikale und horizontale Aufnahme für Werkzeuge mit Steilkegel



Konus Wischer 3353301 8,90



Anzugsbolzen BT 30 3353302 4,50



Spannzangensatz ER 32 3441122 189,00



Startersatz BT 40 3353284 1.420,00

Bestehend aus:

- 1 Stück Halter Messerkopf Ø 27 mm
- 1 Stück Bohrfutter 1 - 13 mm
- 2 Stück Weldon 6 mm
- 1 Stück Weldon 8 mm
- 1 Stück Weldon 10 mm
- 1 Stück Weldon 12 mm
- 1 Stück Weldon 16 mm
- 2 Stück Weldon 20 mm
- 1 Stück Adapter BT 30
- 3 Stück Spannzangenhalter ER 32
- 1 Stück Spannzangenschlüssel ER 32
- 18-teiliger Spannzangensatz ER 32
- 1 Stück Höheneinstellgerät
- 1 Stück Montage- und Werkzeugeinstellhilfe
- 14 Stück Anzugsbolzen
- 1 Stück Konus Wischer

Halter Messerkopf BT 40 3353336 49,00

- Aufnahme 27 mm



Bohrfutter BT 40 3353630 270,00

- Spannbereich 1 - 13 mm



Weldon Halter BT 40

Ø 6 mm	3353340	48,00
Ø 8 mm	3353341	48,00
Ø 10 mm	3353342	48,00
Ø 12 mm	3353343	48,00
Ø 16 mm	3353344	49,00
Ø 20 mm	3353345	49,00



Adapter 3353335 48,00

- BT 40 auf MK 3



Spannzangenhalter ER 32 BT 40 3353334 50,00



Spannzangenschlüssel ER 32 BT 40 3353307 13,50



Höheneinstellgerät 3536290 129,00

- Analoge Ausführung
- Zur schnellen und einfachen Bestimmung des Referenzpunktes in der Z-Achse und/oder zum Einstellen der Werkzeuge „auf Null“ (z.B. beim Fräsen oder Bohren) ohne Beschädigung des Werkstückes
- Gehäusehöhe 50 mm



Montage- und Werkzeugeinstellhilfe 3536193 65,00

- Zum einfachen und genauen Einstellen der Werkzeuge
- Vertikale und horizontale Aufnahme für Werkzeuge mit Steilkegel



Konus Wischer 3353331 9,90



Anzugsbolzen BT 40 3353332 4,90



Spannzangensatz ER 32 3441122 189,00



Halter Messerkopf BT 20	3352728	55,00
· Aufnahme 16 mm		
		

Weldon Halter BT 20	Artikel-Nr.	€ zzgl. Mwst.
Ø 6 mm	3352732	50,00
Ø 8 mm	3352734	50,00
Ø 10 mm	3352736	50,00
Ø 12 mm	3352738	49,00
		

Spannzangenfutter	Artikel-Nr.	€ zzgl. Mwst.
ER 16	3352741	55,00
ER 25	3352744	55,00
		

Anzugsbolzen BT 20	3352726	8,90
		

Spannzangenhalterschlüssel	Artikel-Nr.	€ zzgl. Mwst.
ER 16	3352742	6,90
ER 25	3352745	12,90
		

Spannzangensatz ER 16	Artikel-Nr.	€ zzgl. Mwst.
ER 16	3440282	119,00
› 12 Spannzangen Größen Ø 1 - Ø 10 mm		
ER 25	3441109	155,00
› 15 Spannzangen Größen Ø 1 - Ø 16 mm / DIN ISO 15488		



Abb.:ER 16

Bohrfutteraufnahme	3352727	52,00
· BT 20 - B16		
		

Kompaktes, digitales 3-Achsen-Positions-Magnetmesssystem für Fräs- und Drehmaschinen mit Drehzahlanzeige

DRO 5	3383975	629,00
<ul style="list-style-type: none"> · Zur Messung von Positionen · Drehzahlanzeige · Drei inkrementale Eingänge · Vierzeiliges LCD-Display · Bedienerfreundliche Menüführung · Stabiles Alugehäuse · Frontseitige Programmierung · Abmessungen L: 98 mm x B: 65 mm x H: 134 mm 		

- LIEFERUMFANG:**
- ▶ Drehzahlsensor Kabellänge 5 Meter
 - ▶ 3 Stück Magnetsensoren ohne Magnetband
 - ▶ Netzgerät Kabellänge 6 Meter
 - ▶ Magnetplatte

Zubehör		
Magnetband Länge 1.100 mm	3383978	45,00
Magnetband Länge 2.000 mm	3383979	79,00
Magnetband pro Meter	3383980	45,00
Werksmontage - Drei Achsen	9000420	390,00
Werksmontage - Drehzahlsensor	9000421	79,00



Kühlmittelschläuche Grundausrüstung 1/4" - Nr. 1 3356704 **69,00**

- 8 St. Gelenkschläuche 150 mm, Je 2 St. Runddüsen 1/16" / 1/8" / 1/4", 2 St. NPT-Anschluss 1/4" und 1/8", 1 St. Flachdüse, 1 St. Y-Verteiler, 2 St. Absperrhähne innen und aussen, 2 St. Absperrhähne innen - 1/4", 2 St. NPT Verlängerung, 1 St. Magnetfuß 1 St. Flex-Dichtband



Kühlmittelschläuche Grundausrüstung 1/4" - Nr. 2 3356800 **79,00**

- 6 St. Gelenkschläuche 150 mm, Je 2 St. Runddüsen 1/2" / 3/8" / 1/4", Je 2 St. NPT-Anschluss 1/4" und 1/2, 1 St. Flachdüse, 3 St. 90° Runddüsen 1/2" / 3/8" / 1/4, 1 St. Y-Verteiler, 1 St. Absperrhahn innen - 1/2", 1 St. Absperrhahn innen und aussen, 1 St. Klemmzange



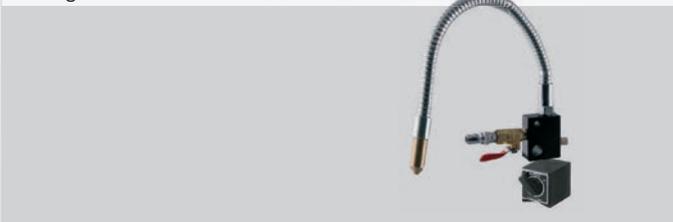
Universal-Kühlmitteleinrichtung 230 V 3352002 **179,00**

- Förderhöhe max. 2,5 m
- Fördermenge 8 ltr./min
- Behälterinhalt 11 ltr.
- Behältergröße L x B x H: 370 x 245 x 170 mm
- Komplett mit Behälter, flexiblem Rohr, Schlauch
- Mit Schalter-Stecker-Kombination
- Magnetfußbefestigung des Kühlmittelschlauches
- Zur Selbstmontage



Kühlschmiernebler MMC1 3356663 **125,00**

- Magnetfuß
- Fußgröße L x B x H: 62 x 50 x 55 mm
- Magnetfuß Haftkraft 75 kg
- Länge des Kühlmittelschlauches 500 mm



Kühlmittelschläuche Grundausrüstung 1/2" - Nr. 3 3356705 **69,00**

- 6 St. Gelenkschläuche 150 mm, Je 2 St. Runddüsen 1/16" / 1/8" / 1/4", Je 2 St. NPT-Anschluss 1/4" und 1/8", 1 St. Flachdüse, 4 St. 90° Düsen, 1 St. Y-Verteiler, 1 St. Absperrhahn innen und aussen, 1 St. Absperrhahn innen - 1/4", 1 St. Klemmzange



Kühlmittelschlauch KMS 2 3356660 **49,00**

- Zwei flexible und stabile Kühlmittelschläuche aus einzelnen Kunststoffelementen
- Magnetfuß Haftkraft bis 50 kg
- Länge der Kühlmittelschläuche je 335 mm



Universal Frätschvorschub V99 3352022 **449,00**

- Horizontale Montage
- Stufenlose Geschwindigkeitsverstellung und Eilgang
- Rechts-/Linkslauf
- 230 Volt, Überlastungsschutz und Endpunktschalter
- Motor 90W
- Zur Selbstmontage



Universal Frätschvorschub V250 Artikel-Nr. € zzgl. Mwst.

- Stufenlose Geschwindigkeitsverstellung und Eilgang
- Rechts-/Linkslauf
- 230 Volt, Überlastungsschutz und Endpunktschalter
- Motor 130W
- Zur Selbstmontage

Frätschvorschub 3352029 **499,00**

- Vertikale Montage

Frätschvorschub 3352025 **515,00**

- für die Y-Achse MF 2V / MF 4V
- inklusive Montagesatz



Schaftfräser Satz HSS Artikel-Nr. € zzgl. MwSt.

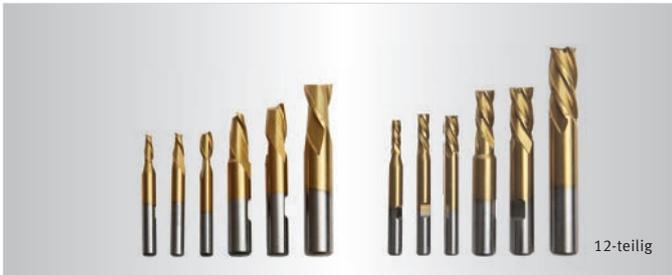
- Titanbeschichtet
- Höhere Härte und Stabilität mit 2- bis 5-facher Standzeit
- Doppelte Zerspanungsleistung
- Bessere Werkstückoberfläche
- Mit zylindrischem Schaft und seitlichen Mitnahmeflächen
- Ausführung mit 2 Schneiden zum Fräsen von Keil-/Bohrnuten sowie Ausfräsungen aus der Werkstückmitte
- Senkrechte oder seitliche Fräsvorgänge möglich
- Ausführung mit 4 Schneiden mit 30° Rechtsspirale für gute Spanabfuhr für normale bis feste Werkstoffe
- Holzkiste

12-teilig 3352250 69,00

- 6 Fräser, kurze Ausführung · Ausführung mit 2 Schneiden.
DIN 1835 B (Ø12x73, Ø10 x 63, Ø8 x 61, Ø6 x 52, Ø5 x 52, Ø4 x 51 mm)
- 6 Fräser, kurze Ausführung · Ausführung mit 4 Schneiden.
DIN 1835 B (Ø12 x 83, Ø10 x 73, Ø8 x 61, Ø6 x 57, Ø5 x 57, Ø4 x 55 mm)

20-teilig 3352255 130,00

- 10 Fräser DIN 327 D · Kurze Ausführung · 2 Schneiden
DIN 1835 B, (3/4/5/6/8/10/12/14/18/20 mm)
- 10 Fräser DIN 844 B · Kurze Ausführung · 4 Schneiden
DIN 1835 B, (3/4/5/6/8/10/12/14/18/20 mm)



Präzisions-Schnellspannbohrfutter Artikel-Nr. € zzgl. MwSt.

Rundlaufgenauigkeit besser als 0,06 mm

1 - 8 mm; B16	3050608	31,00
1 - 10 mm; B16	3050610	34,00
1 - 13 mm; B16	3050623	34,00
1 - 16 mm; B16	3050626	43,00



Direkt-Schnellspannbohrfutter Artikel-Nr. € zzgl. MwSt.

MK 2 1 - 16 mm; bis 6.000 min ⁻¹	3050571	85,00
MK 2 1 - 13 mm; bis 8.000 min ⁻¹	3050572	76,00
MK 3 1 - 16 mm; bis 6.000 min ⁻¹	3050573	86,00
MK 4 1 - 16 mm; bis 6.000 min ⁻¹	3050574	89,00



Anschlagwinkel 90° 3385052 115,00

- Für Spann Zwecke bei mechanischer Bearbeitung von Werkstücken, Kontroll- und Anreißarbeiten
- Präzision: Parallelität und Rechtwinkligkeit 0,01 auf 100 mm
- Seitliche Versteifungsrippen
- Abmessungen L x B x H: 202 x 126 x 150 mm . Gewicht 7 kg



Spiralbohrer HSS mit Morsekonus Artikel-Nr. € zzgl. MwSt.

- 9-teilig; Größen 14,5/16/18/20/22/24/26/28/30 mm
- Hohe Standzeit
- Gute Spanabfuhr
- Rechtsschneidend

MK 2	3051002	179,00
MK 3	3051003	179,00



NEU **Spiralbohrersatz HSS-Co 5%** 3201010 67,00

- 25-teilig; 1-13 mm, 0,5 mm steigend



Gewindeschneidfutter mit 6 Einsätzen* Artikel-Nr. € zzgl. MwSt.

MK 2; M3 - M12 verfügbar ab Mai 2018	3050702	189,00
MK 3; M3 - M12	3050705	189,00
MK 4; M3 - M12	3050709	199,00
M3, M4, M5, M6-8, M10, M12		
MK 3; M8 - M18	3050706	249,00
MK 4; M8 - M18	3050710	259,00
M8, M10, M12, M14, M16, M18		



*Größe des Vierkants richtet sich nach den Schaftdurchmesser des Handgewindebohrers

Kopier- und Planmesserkopf "made in Germany"



- Univ. Einsatz, zur Bearbeitung an allen Stahl- und NE-Metallen
- Zum Plan- und Kopierfräsen
- Aus Spezialstahl - hoch vergütet
- Hohe Plan- und Rundlaufgenauigkeit
- Fräskörper mit ungleicher Teilung für besonders ruhigen Lauf und gleichmäßigen Schnitt
- Grundkörper und Einspannschaft bilden eine Einheit, dadurch kurze Auskraglänge und stabile Spannung
- Es wird kein zusätzlicher Fräseraufsteckdorn verwendet
- Spezielle Geometrie zum Fräsen mit hoher Geschwindigkeit
- Wirtschaftlich, da bei stumpfer Schneide die Platte einfach weitergedreht werden kann (bis zu zwölf mal nutzbar)
- Wendeschneidplatten Ø 10 mm
- Inklusive fünf Wendeplatten RDET 1003 MOSN 8026
- Inklusive Torx TX15

Aufnahmeschaft BT 20	3350202	229,00
Anzugsbolzen BT 20	3352726	8,90
Aufnahmeschaft BT 30	3350203	269,00
Anzugsbolzen BT 30	3536302	10,90
Aufnahmeschaft MK 2/M10	3350212	209,00
Aufnahmeschaft MK 3/M12	3350213	245,00
Aufnahmeschaft ISO 30 DIN 2080	3350215	275,00

- Außendurchmesser 52 mm
- ISO-Bezeichnung RD X 1003 D52/R5



Aufnahmeschaft BT 40	3350204	309,00
Anzugsbolzen BT 40	3536332	11,00
Aufnahmeschaft MK 4/M16	3350214	315,00
Aufnahmeschaft ISO 40 DIN 2080	3350216	309,00

- Außendurchmesser 63 mm
- ISO-Bezeichnung RDX. 1003 D63/R5



HM Wendeplatten 5 Stück

Artikel-Nr. € zzgl. Mwst.

- RDET 1003 MOSN8026 . Positive Schneidengeometrie
- PVD beschichtet . Zur Bearbeitung von Stahl bis 900 N/mm², Edelstahl rostfrei, Alu, Buntmetall, Gusseisen

RDET	3350220	55,00
-------------	---------	--------------

- RDHT 1003 MO-FA HF7 . Stark positive Schneidengeometrie, Poliert
- Zur Bearbeitung von AL-Legierung, Kupferlegierung, Kunststoffen

RDHT	3350221	59,00
-------------	---------	--------------



Präzision Ausdreh-Ausbohrkopf-Satz

Artikel-Nr. € zzgl. Mwst.

- 8 Stck. Bohrstangen: BJ2008-32L/BJ2010-40L/BJ2014-53L/BJ2016-68L/BJ2020-83L/BJ2025-96L/BJ2030-115L/BJ20-L20-100L
- Stellbereich 8 - 280 mm
- Inklusive Bohrstangen, Bolzen, Kreiserweiterung, Werkzeug, Koffer
- Ohne Wendeschneidplatten

ISO 30	3352127	1.180,00
ISO 40	3352128	1.180,00
ISO 50	3352129	1.229,00



Wendeplattensatz



Wendeplattensatz (10 Stck.)

Artikel-Nr. € zzgl. Mwst.

für Stahl (für Bohrstange Nr. 8 und 7)	3352136	125,00
für Alu (für Bohrstange Nr. 8 und 7)	3352141	125,00
für Stahl (für Bohrstange Nr. 6 und 5)	3352137	125,00
für Alu (für Bohrstange Nr. 6 und 5)	3352142	125,00
für Stahl (für Bohrstange Nr. 4, 3, 2 und 1)	3352138	125,00
für Alu (für Bohrstange Nr. 4, 3, 2 und 1)	3352143	125,00

Abmessungen

Art.-Nr.	ISO	D1	D2	S1	Re
3352136	TPGT110304L-FY-EH10	11	3,4	3,18	0,4
3352141	TBGT060104L-W-T1200A	11	3,4	3,18	0,4
3352137	TPGT090204L-FY-EH10	9,6	2,8	2,38	0,4
3352142	TPGT090204L-W-T1200A	9,6	2,8	2,38	0,4
3352138	TBGT060104L-W-H1	6,9	2,2	1,59	0,4
3352143	TBGT060104L-W-T1200A	6,9	2,2	1,59	0,4

Schneidtiefe 0,2 - 0,6 - 1,0 mm
Vorschub 0,05 - 0,15 - 0,25 mm
Geschwindigkeit 100 - 250 - 400 mm



Bohrkopf-Satz

Artikel-Nr. € zzgl. Mwst.

- Für Aussen- und Vertikalbearbeitung
- Stellbereich 10 - 220 mm
- Inklusive Ausdrehstahl, Schaft, Klemmhülse; Steckschlüssel

MK 3	3352083	319,00
MK 4	3352084	319,00



Spannzangenfutter-Satz	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
MK 2 / ER 25 - M10	3352052	229,00
<ul style="list-style-type: none"> Spannzangenfutter 15 Spannzangen; Größe Ø 1,5 - Ø 16 mm DIN ISO 15488 Hakenschlüssel · Aluminium-Koffer 		



MK 2 / ER 32 - M10	3352053	259,00
<ul style="list-style-type: none"> Spannzangenfutter 18 Spannzangen; Größe Ø 2 - Ø 20 mm/DIN ISO 15488 Hakenschlüssel · Aluminium-Koffer 		
MK 3 / ER 32 - M12	3352093	219,00
<ul style="list-style-type: none"> Spannzangenfutter 18 Spannzangen; Größe Ø 2 - Ø 20 mm/DIN ISO 15488 Hakenschlüssel · Aluminium-Koffer 		
MK 4 / ER 32 - M16	3352094	229,00
<ul style="list-style-type: none"> Spannzangenfutter 18 Spannzangen; Größe Ø 2 - Ø 20 mm/DIN ISO 15488 Hakenschlüssel · Aluminium-Koffer 		

ISO 30/ER32 - M12/BT 30	3352054	309,00
<ul style="list-style-type: none"> Spannzangenfutter 18 Spannzangen; Größe Ø 2 - 20 mm/DIN ISO 15488 Anzugsbolzen M12/M12 und BT 30 Hakenschlüssel · Aluminium-Koffer 		
ISO 40/ER32 - M16/BT40	3352056	329,00
<ul style="list-style-type: none"> Spannzangenfutter 18 Spannzangen Größe Ø 2 - Ø 20 mm/DIN ISO 15488 Anzugsbolzen M16/M16 und BT 40 Hakenschlüssel · Aluminium-Koffer 		
ISO 50/ER32 - M24/BT50	3352065	289,00
<ul style="list-style-type: none"> Spannzangenfutter 18 Spannzangen Größe Ø 2 - Ø 20 mm/DIN ISO 15488 		

ISO 30/ER32 - M12/BT 30	3352054	309,00
<ul style="list-style-type: none"> Spannzangenfutter 18 Spannzangen; Größe Ø 2 - 20 mm/DIN ISO 15488 Anzugsbolzen M12/M12 und BT 30 Hakenschlüssel · Aluminium-Koffer 		
ISO 40/ER32 - M16/BT40	3352056	329,00
<ul style="list-style-type: none"> Spannzangenfutter 18 Spannzangen Größe Ø 2 - Ø 20 mm/DIN ISO 15488 Anzugsbolzen M16/M16 und BT 40 Hakenschlüssel · Aluminium-Koffer 		
ISO 50/ER32 - M24/BT50	3352065	289,00
<ul style="list-style-type: none"> Spannzangenfutter 18 Spannzangen Größe Ø 2 - Ø 20 mm/DIN ISO 15488 		



Spannzangen-Satz	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
ER 25	3441109	155,00
<ul style="list-style-type: none"> 15 Spannzangen Größen Ø 1 - Ø 16 mm / DIN ISO 15488 		
ER 32	3441122	189,00
<ul style="list-style-type: none"> 18 Spannzangen Größen Ø 3 - Ø 20 mm / DIN ISO 15488 		

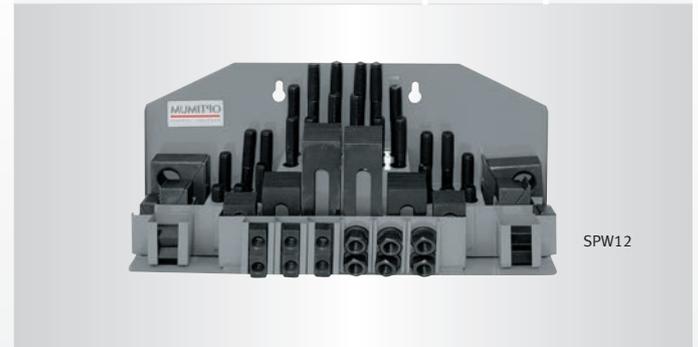


Spannzangen-Satz	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
MK 2 direktspannend / M 10	3351980	79,00
<ul style="list-style-type: none"> 5-teilig; Größen Ø4 / Ø6 / Ø8 / Ø10 / Ø12 mm 		
MK 3 direktspannend / M 12	3352014	105,00
<ul style="list-style-type: none"> 6-teilig; Größen Ø4 / Ø6 / Ø8 / Ø10 / Ø12 / Ø16 mm 		



Spannwerkzeugsortiment SPW	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
<ul style="list-style-type: none"> 58-teilig, im praktischen Wandhalter, Metrische Gewinde, 24 Stück Anzugsbolzen 6 Stück T-Nutensteine 6 Stück Muttern 4 Stück Verlängerungsmuttern 6 Stück Spannstempel 12 Stück Spannblöcke 		

SPW 8 - T-Nutensteine 10 mm/M 8	3352015	65,00
SPW 10 - T-Nutensteine 12 mm/M 10	3352016	70,00
SPW 12 - T-Nutensteine 14 mm/M 12	3352017	82,00
SPW 14 - T-Nutensteine 16 mm/M 14	3352018	115,00
SPW 16 - T-Nutensteine 18 mm/M 16	3352019	120,00



Spannzangenfutter ISO 30/ER25	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
ISO 30/ER25	3352046	99,00
<ul style="list-style-type: none"> Hakenschlüssel 		



Vibrationsdämpfer-Maschinenfuß Artikel-Nr. € zzgl. Mwst.

- Maschinen und Geräte können ohne Verankerung installiert und per Höhenverstellung ausgerichtet werden
- Maschinenfähigkeit wird durch wirksame Stoß- und Vibrationsdämpfung verbessert

SE 1	3381012	27,00
SE 2	3381016	42,00
SE 3	3381018	47,00



Für die Modelle :
MF2-B / MF4-B / MF2V/
MF4V / MT60 / MT100 /
MT 200 /MT 220S
wird eine Gewindestange
benötigt

NEU

Werkstück-Stütze Artikel-Nr. € zzgl. Mwst.

› Material S 45C

WPS-1 Verstellweg 40 - 50 mm	3354261	9,90
WPS-2 Verstellweg 65 - 90 mm	3354262	10,90
WPS-3 Verstellweg 90 - 140 mm	3354263	22,00
WPS-4 Verstellweg 140 - 230 mm	3354264	34,00



Kantentaster 3351171 **12,90**

- Rotierende Spindel
- Antast-Ø 10 mm



Parallel-Unterlegplatten-Satz 3536191 **165,00**

- Feinstgeschliffen auf 0,01 mm genau
- Länge 150 mm x Breite 8,5 mm
- 18 Stck. Jeweils 2 Stück 14 mm; 16 mm; 20 mm; 24 mm; 30 mm; 32 mm; 36 mm; 40 mm; 44 mm



Gewindeschneidapparat M5 - M12/B16 3352042 **429,00**

- Eingebauter Schnellrücklauf, sofort wirksam beim Wechsel der Vorschubrichtung
- Rutschkupplung 4-stufig verstellbar

LIEFERUMFANG:

- Zwei flexible Spannzangen, zwei Gabelschlüssel, Haltegriff, Inbusschlüssel



Universelles Druckluft-Werkzeugspannsystem Artikel-Nr. € zzgl. Mwst.

- Inklusive Werkzeugspanner, Abdeckkappe, Wartungseinheit, Zahnkranz, Anzugsstange, Schaltkasten, Bedienelement
- Hohes erreichbares Vakuum
- Kurze Wechselzeiten durch Einhandbedienung
- Sichere Verriegelung durch Kniehebelprinzip
- Präzise Führung durch optimierte Geometrie
- Geringer Luftverbrauch

ISO 40 3352394 **839,00**

- Für Optmill MF 2V / MF 4V

Werksmontage Spannsystem 9000490 **250,00**



Prisma WP 30 3352195 **99,00**

- Hochpräzise Ausführung
- Einstellbar von 0° bis 60° und von 0° bis -30°
- Gehärteter und geschliffener Carbonstahl
- Präzision Rechtwinkligkeit 0,005 mm
- Winkeltoleranz 0,01°
- Abmessungen L x B x H: 75 x 25 x 32 mm



LED-Leuchte AL12	3351131	64,00
Halogen-Leuchte AL 25	3351145	97,00

- Energiesparend und langlebig
- Optimale Beweglichkeit des Gelenkarmes
- Hohe Positionsstabilität
- Ummantelter, stabiler Flexschlauch-Arm 400 mm (AL 12) 500 mm (AL 25)
- Magnetfuß und Montageplatte
- Beleuchtungsstärke 250 - 330 Lux
- Integrierter Transformator
- Anschluss 1,95 W 230 V ~50 Hz (AL 12)
- Anschluss 20 W 230 V ~50 Hz (AL 25)



Abb.: AL12

Abb.: AL25

Vergrößerungslampe ALM 3	3351160	125,00
---------------------------------	---------	--------

- Vergrößerungslampe mit 1,5 facher optischer Vergrößerung
- Große Lupe: 127 mm Durchmesser
- Gelenk durch Handschraube bequem verstell- und fixierbar
- Angenehmes, blendfreies Licht durch runde Leuchtstoffröhre
- Gelenk-Armlänge 830 mm
- Schutzart IP20
- Anschluss 22 W 230 V ~50 Hz



Halogeneuchte AL 35	3351152	135,00
----------------------------	---------	--------

- Konzentriertes Halogenlicht durch eloxierten, mittelbreit strahlenden Rundreflektor
- Montageplatte
- Verrippter stabiler Aluminium-Leuchtenkopf zum Schutz gegen Wasser, Öl, Staub und Stöße
- Geringe Außentemperatur
- Gelenkkopf
- Gelenk-Armlänge 880 mm
- Griff am Leuchtenkopf
- Integrierter Transformator
- Leuchtmittel: 12 V
- Anschluss 55 W 230 V ~50 Hz



LED-Leuchte 8-100	3351021	149,00
--------------------------	---------	--------

- Robuste und lichtstarke Maschinengelenkleuchte
- Hochmoderne LED-Technik
- Geringe Außentemperatur, sodass Schmier- und Kühlmittel nicht einbrennen kann
- Staubdicht und strahlwassergeschützt
- Gelenkkopf
- Lichtverteilung: mittelbreit, asymmetrisch, 25° Ausstrahlwinkel
- Lampenabdeckung aus temperaturwechselbeständigem Sicherheitsglas
- Schutzart IP65 (Lampenkopf)
- Netzanschlussleitung ca. 1,2 m
- Leuchtmittel: 8 x 1 W LED 230 V ~50 Hz



LED-Leuchte 8-600	3351026	165,00
LED-Leuchte 8-720	3351027	175,00

- Robuste und lichtstarke Maschinengelenkleuchte
- Moderne LED-Technik
- Geringe Außentemperatur, sodass Schmier- und Kühlmittel nicht einbrennen kann
- Staubdicht und strahlwassergeschützt
- Gelenkkopf
- Lichtverteilung: mittelbreit, asymmetrisch, 25° Ausstrahlwinkel
- Schutzart IP65 (Lampenkopf)
- Gelenk-Armlänge 505 mm (LED 8-600) 720 mm (LED 8-720)
- Netzanschlussleitung ca. 1,2 m
- Leuchtmittel: 8 x 1 W LED 230 V ~50 Hz



Abb.: 8-720

LED-Leuchte 3-500	3351010	145,00
--------------------------	---------	--------

- Energiesparende, langlebige Maschinenlampe
- Mit Schutzart IP64 (staub- und spritzwassergeschützt)
- Lebensdauer 60.000 Betriebsstunden
- Geringe Außentemperatur, sodass Schmier- und Kühlmittel nicht einbrennen kann
- Ummantelter, stabiler Flexschlauch-Arm 530 mm
- Optimale Beweglichkeit des Gelenkarmes
- Kabellänge 1,2 m
- Leuchtmittel: 3 x 1 W LED / 230 V ~50 Hz



SIEMENS SINAMICS G 120D Frequenzumrichter

Maschinen gemäß
Norm EN 61800



Informationen zu den Vario-Drehmaschinen

TH 4010V / TH 4210V / TH 4615V / TH 5620V / TZ4V

SINAMICS G120D

Seine Stärken in Kürze

► Highlights auf einen Blick

- › Erweiterte Sicherheitsfunktion (STO, SLS)
- › **STO - Sicher abgeschaltetes Moment nach EN 61800-5**
- › **SLS - Sicher begrenzte Geschwindigkeit nach EN 61800-5**
- › Rückspeisung, geringe Netzrückwirkung
- › Energieeinsparung bis zu 20 %
- › Keine Bremswiderstände erforderlich
- › Einfache und schnelle Diagnosefähigkeit mittels LED
- › Durchgängige, genormte Steckverbindung
- › Robuste Bauform in flacher Ausführung (IP65)
- › EMV Klasse C1 nach EN 61800-3
- › Safety Integrated ohne Geber!
- › Direkteres Umschalten
- › Schnelleres Bremsen
- › Hält hoher Überlastung stand

Der optimale Einzelantrieb für performante Lösungen

SINAMICS G120D punktet durch seine extrem flache Bauform, ein identisches Bohrbild für alle Leistungen und die hohe Schutzart. Der dezentrale Frequenzumrichter bietet Sicherheitsfunktionen, die in seiner Klasse einmalig sind.

So macht seine Fähigkeit zur netzgeführten Rückspeisung im generatorischen Betrieb keine Bremswiderstände erforderlich. Damit leistet er einen entscheidenden Beitrag zur Energieeinsparung. Selbstverständlich ist er auch kommunikationsfähig.

SINAMICS G120D setzt neue Maßstäbe im dezentralen Aufbau. Er ist modular aufgebaut – besteht aus Power Module und Control Unit – und deckt einen weiten Leistungsbereich von 0,75 kW bis 7,5 kW ab.



- Ist ein umfassendes Sicherheitspaket welches hilft, sowohl Personen als auch Maschinen zu schützen. Und das äußerst effizient und wirtschaftlich, dank kompletter Integration der Sicherheitsfunktionen in die Steuerungs- und Antriebstechnik. Obendrein ist damit Ihre Maschine bei allen geforderten Betriebsbedingungen sicher und praktikabel bedienbar. Die Sicherheitsfunktionen erfüllen die Anforderungen nach DIN EN 61508 für den Einsatz bis einschließlich SIL 2 (Safety Integrity Level) und die Kategorie 3 sowie PL d (Performance Level) nach DIN EN ISO 13849.

Siemens
SAFETY INTEGRATED

Zum Funktionsumfang gehören z.B.:

- Funktionen zum sicheren Überwachen von Geschwindigkeit und Stillstand
- Funktionen zur sicheren Arbeitsraum- und Schutzraumabgrenzung und zur Bereichserkennung
- Direkter Anschluss aller sicherheitsrelevanten Signale und deren interne logische Verknüpfung

FINANZIERUNG DURCH LEASING

Leasing bietet Unternehmen eine Reihe von Vorteilen gegenüber Kauf- bzw. Kreditfinanzierung. Die wichtigsten Aspekte sind:

- Schonung der Liquidität
- Sichere Kalkulationsbasis durch gleichbleibende Raten
- Die Leasingraten sind direkt kostenwirksam
- Die Leasingrate wird aus dem laufenden Ertrag finanziert
- Individuelle und flexible Vertragsmodelle

Sprechen Sie mit Ihrem Händler oder fordern Sie unter leasing@stma.de Ihr **unverbindliches und kostenfreies Leasingangebot** an.



OPTi^{turn}® TU 1503V - Die Kleinstdrehmaschine mit elektronisch regelbarer Drehzahl. Ideal für den Modellbauer

OPTIMUM
das Original



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Gleichstrommotor
- ▶ Verripptes Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und geschliffen
- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe besser als 0,015 mm
- ▶ Rundlaufgenauigkeit - Drehfutter max 0,05 mm
- ▶ Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen

- ▶ Längs-, Plan- und Oberschlitten
- ▶ Automatischer Längs-/Leitspindeltrieb
- ▶ Großer Gewindeschneidbereich durch Wechselräder-Satz
- ▶ EMV-Filterklasse C1

TU 1503V
statt € 889,00 zzgl. MwSt.
799,-
€ 950,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3420260



LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 80 mm, zentrisch spannend
- ▶ Feste Zentrierspitze MK 1
- ▶ Spritzwand
- ▶ Spänwanne
- ▶ Zweifach-Stahlhalter
- ▶ Wechselräder-Satz
- ▶ Bedienwerkzeug



➔ **Zubehör**
finden Sie ab Seite 54
oder im Hauptkatalog

Maschinendaten	TU 1503V
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	450 W
Spitzenhöhe/-weite	75 mm / 265 mm
Drehdurchmesser (max.) ⁽¹⁾	150 mm
Spindeldrehzahlen	120 - 3.000 min ⁻¹
Stufenanzahl	Drehzahl elektronisch regelbar
Spindelkonus	MK 1
Spindelbohrung	Ø 11 mm
Oberschlitten Verfahrenweg	40 mm
Planschlitten Verfahrenweg	55 mm
Reitstockkonus	MK 1 gekürzt
Reitstock-Pinolenhub	30 mm
Längsvorschübe	0,05 - 0,1 mm/U (2)
Gewindesteigung - Metrisch	0,5 - 1,5 mm/U (8)
Abmessungen L x B x H	570 x 340 x 300 mm
Nettogewicht	23 kg

OPTi^{turn}® TU 2004V - Drehmaschine mit digitaler Drehzahlanzeige und elektronisch regelbarer Drehzahl

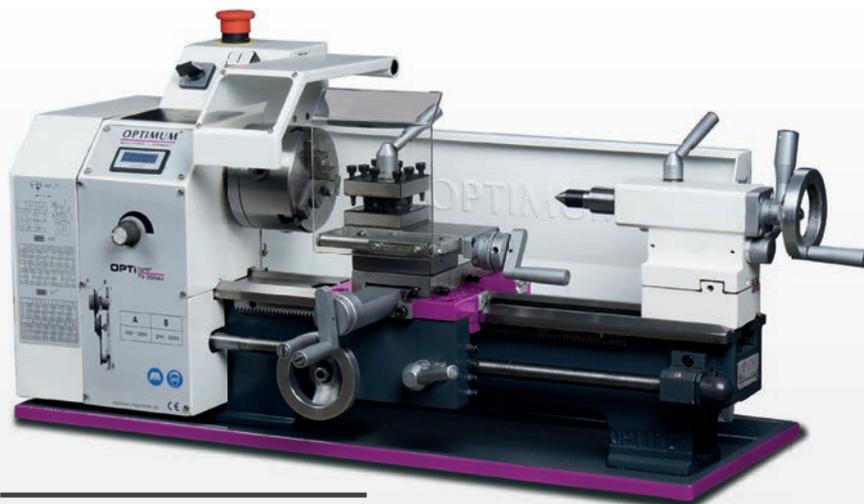
OPTIMUM
das Original



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Stark verripptes Prismenbett aus Stahlguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- ▶ Gehärtete Spindelnahe (DIN 6350)
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit Spindelnahe besser als 0,009 mm
- ▶ Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Drucklager
- ▶ Automatischer Längs-/Leitspindeltrieb
- ▶ Rechts-/Linkslauf im Bedienfeld schaltbar
- ▶ Wechselradgetriebe
- ▶ EMV-Filterklasse C1

TU 2004V
statt € 1.310,00 zzgl. MwSt.
1.179,-
€ 1.403,01 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3420310



LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 100 mm, zentrisch spannend
- ▶ Feste Zentrierspitze MK 2 / MK 3
- ▶ Spritzwand
- ▶ Spänwanne
- ▶ Vierfach-Stahlhalter 12 mm
- ▶ Wechselräder-Satz
- ▶ Bedienwerkzeug

Weitere Informationen finden Sie im Hauptkatalog
oder unter www.optimum-maschinen.de

Maschinendaten	TU 2004V
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	600 W
Spitzenhöhe/-weite	100 mm / 300 mm
Drehdurchmesser (max.) ⁽¹⁾	200 mm
Spindeldrehzahlen	150 - 2.500 min ⁻¹
Stufenanzahl	2 Stufen, elektronisch regelbar
Spindelkonus	MK 3
Spindelbohrung	Ø 21 mm
Oberschlitten Verfahrenweg	55 mm
Planschlitten Verfahrenweg	75 mm
Reitstockkonus	MK 2
Reitstock-Pinolenhub	65 mm
Längsvorschübe	0,1/0,2 mm/U (2)
Gewindesteigung - Metrisch	0,25 - 3 mm/U (14)
Gewindesteigung - Zoll	44 - 8 Gg/Zoll (12)
Abmessungen L x B x H	830 x 425 x 360 mm
Nettogewicht	61 kg



➔ **HAUPTKATALOG**
Einfach den QR-Code
scannen und stöbern!

(1) Bitte beachten Sie, dass bei der Montage von Fremd-Drehfutter oder Planscheiben zum Erreichen des angegebenen technisch möglichen Drehdurchmessers, betriebsseitige Umbauarbeiten erforderlich sind.

OPTIturn[®] TU 2304 / TU 2304V - Drehmaschinen für den Heimwerker. TU 2304V mit elektronisch regelbarer Drehzahl

**OPTIMUM
das Original**



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase kleiner als 0,009 mm
- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Rundlaufgenauigkeit - Drehfutter besser als 0,05 mm
- ▶ Maschinenbett aus Grauguss
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Mit Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischem Längsdrehen
- ▶ Rollgewalzte Trapezspindeln

TU 2304V

- ▶ Durchzugskräftiger Motor mit weitgehend konstantem Drehmomentverlauf
- ▶ Drehzahlwechsel leicht einstellbar über Potentiometer
- ▶ Digitale Drehzahlanzeige
- ▶ EMV-Filterklasse C1

TU 2304
statt € 1.400,00 zzgl. MwSt.
1.269,-
€ 1.510,11 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3420320

TU 2304V
statt € 1.690,00 zzgl. MwSt.
1.549,-
€ 1.843,31 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3420325

Maschinendaten	TU 2304	TU 2304V *
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	
Antriebsmotor	750 W	
Spitzenhöhe	115 mm	
Spitzenweite	450 mm	
Spindeldrehzahlen	125 - 2.000 min ⁻¹	150 - 2.200 min ⁻¹
Stufenanzahl	6 Stufen	2 Stufen, elekt. regelbar
Spindelkonus	MK 3	
Spindelbohrung	Ø 20 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	75 mm / 120 mm	
Gewindesteigung - Metrisch	0,4 - 3,5 mm/U (14 Steigungen)	
Gewindesteigung - Zoll	44 - 8 Gg/Zoll (14 Steigungen)	
Abmessungen L x B x H	965 x 585 x 510 mm	
Nettogewicht	111 kg	114 kg



Abb.: TU 2304V mit optionalem Unterbau

LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 100 mm, zentrisch spannend
- ▶ Feste Zentrierspitze MK 2 / MK 3
- ▶ Spritzwand
- ▶ Spänewanne
- ▶ Vierfach-Stahlhalter
- ▶ Wechselräder-Satz
- ▶ Bedienwerkzeug

Maschinenunterbau
zzgl. MwSt.

399,-
€ 474,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3440409

OPTIturn[®] TU 2406 / TU 2406V - Drehmaschinen für den Heimwerker. TU 2406V mit elektronisch regelbarer Drehzahl

**OPTIMUM
das Original**



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase kleiner als 0,009 mm
- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Rundlaufgenauigkeit - Drehfutter besser als 0,05 mm
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Mit Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischem Längsdrehen
- ▶ Rollgewalzte Trapezspindeln

TU 2406V

- ▶ Durchzugskräftiger Motor mit weitgehend konstantem Drehmomentverlauf
- ▶ Drehzahlwechsel leicht einstellbar über Potentiometer
- ▶ Digitale Drehzahlanzeige
- ▶ EMV-Filterklasse C1

TU 2406
statt € 1.630,00 zzgl. MwSt.
1.499,-
€ 1.783,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3420350 (230V)
Art.-Nr. 3420353 (400V)

TU 2406V
statt € 1.950,00 zzgl. MwSt.
1.799,-
€ 2.140,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3420355

Maschinendaten	TU 2406	TU 2406V *
Elektrischer Anschluss	230 V oder 400 V	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	750 W	1,1 kW
Spitzenhöhe	125 mm	
Spitzenweite	550 mm	
Spindeldrehzahlen	125 - 2.000 min ⁻¹	150 - 2.500 min ⁻¹
Stufenanzahl	6 Stufen	2 Stufen, elekt. regelbar
Spindelkonus	MK 3	
Spindelbohrung	Ø 21 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	75 mm / 120 mm	
Gewindesteigung - Metrisch	0,4 - 3,5 mm/U (14 Steigungen)	
Gewindesteigung - Zoll	44 - 10 Gg/Zoll (12 Steigungen)	
Abmessungen L x B x H	1.090 x 594 x 484 mm	
Nettogewicht	125 kg	



Abb.: TU 2406V mit optionalem Unterbau

LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 125 mm, zentrisch spannend
- ▶ Feste Zentrierspitze MK 2 / MK 3
- ▶ Spritzwand
- ▶ Spänewanne
- ▶ Vierfach-Stahlhalter
- ▶ Wechselräder-Satz
- ▶ Bedienwerkzeug

Maschinenunterbau
zzgl. MwSt.

399,-
€ 474,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3440409

OPTi^{turn}® TU 2506/TU 2506V - Leitspindeldrehmaschinen für den anspruchsvollen Anwender. TU 2506V mit bürstenlosem Motor für stufenlose Drehzahlregelung



OPTIMUM
das Original

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase besser als 0,009 mm
- ▶ Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter besser als 0,04 mm
- ▶ Automatischer Längs-/Leitspindeltrieb
- ▶ Maschinenbett aus Grauguss
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Wechselräder-Satz zum Gewindeschneiden
- ▶ Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Leitspindel in zwei Sinterlagern gelagert

- TU 2506 V**
- ▶ Laufruhiger und leistungsstarker Gleichstromantrieb mit exzellenter Regelcharakteristik
 - ▶ Hochpräzises Stahlfutter für höhere Drehzahlen
 - ▶ Drehzahlwechsel leicht einstellbar über Potentiometer
 - ▶ Digitale Drehzahlanzeige

TU 2506
statt € 1.850,00 zzgl. MwSt.
1.699,-
€ 2.021,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3425001 (230V)
Art.-Nr. 3425003 (400V)

TU 2506V
statt € 2.790,00 zzgl. MwSt.
2.599,-
€ 3.092,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3425006



Abb. TU 2506V mit optionalem Zubehör

LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 125 mm, zentrisch spannend
- ▶ Feste Zentrierspitze MK 2 und MK 4
- ▶ Spritzwand
- ▶ Spänewanne
- ▶ HSS Drehmeißel
- ▶ Vierfach-Stahlhalter 13 mm
- ▶ Wechselräder-Satz
- ▶ Bedienwerkzeug

Maschinenunterbau
zzgl. MwSt.
399,-
€ 474,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3440409

Maschinendaten	TU 2506	TU 2506V *
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz 400 V / 3 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	750 W	1,5 kW
Spitzenhöhe/-weite	125 mm / 550 mm	
Spindeldrehzahlen	125 - 2.000 min ⁻¹	30 - 4.000 min ⁻¹
Stufenanzahl	6 Stufen	4 Stufen, elektr. regelbar
Spindelkonus	MK 4	
Spindelbohrung	Ø 26 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	70 mm / 110 mm	
Abmessungen L x B x H	1.250 x 585 x 475 mm	1.250 x 650 x 420 mm
Nettogewicht	125 kg	

OPTi^{turn}® TU 2807 / TU 2807V - Drehmaschinen für den anspruchsvollen Anwender. TU 2807V mit bürstenlosem Motor für stufenlose Drehzahlregelung



OPTIMUM
das Original

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Maschinenbett aus Grauguss, stark verrippt, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase besser als 0,009 mm
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen
- ▶ Handräder am Schlitten mit einstellbarer Feinskalierung 0,04 / 0,01 mm
- ▶ Drucklager
- ▶ Rollgewalzte Trapezspindeln
- ▶ Kegelrollenlager in P5 Qualität

- TU 2807 V**
- ▶ Laufruhiger, leistungsstarker und bürstenloser Gleichstromantrieb mit exzellenter Regelcharakteristik
 - ▶ Hochpräzises Stahlfutter für höhere Drehzahlen
 - ▶ Drehzahlwechsel leicht einstellbar über Potentiometer
 - ▶ Digitale Drehzahlanzeige

TU 2807
statt € 2.450,00 zzgl. MwSt.
2.199,-
€ 2.616,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3427001 (230V)
Art.-Nr. 3427003 (400V)

TU 2807V
statt € 3.190,00 zzgl. MwSt.
2.949,-
€ 3.509,31 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3427006



Abb. TU 2807V mit optionalem Zubehör

LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 125 mm, zentrisch spannend
- ▶ Feste Zentrierspitze MK 2 und MK 4
- ▶ Spritzwand
- ▶ Spänewanne
- ▶ HSS Drehmeißel
- ▶ Vierfach-Stahlhalter 13,5 mm
- ▶ Wechselräder-Satz
- ▶ Bedienwerkzeug

Maschinenunterbau
zzgl. MwSt.
399,-
€ 474,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3440409

Maschinendaten	TU 2807	TU 2807V *
Elektrischer Anschluss	230 V oder 400 V	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	850 W	1,5 kW
Spitzenhöhe/-weite	140 mm / 700 mm	
Spindeldrehzahlen	150 - 2.000 min ⁻¹	30 - 4.000 min ⁻¹
Stufenanzahl	6 Stufen	4 Stufen, elektr. regelbar
Spindelkonus	MK 4	
Spindelbohrung	Ø 26 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	60 mm / 160 mm	
Abmessungen L x B x H	1.370 x 640 x 535 mm	1.370 x 660 x 440 mm
Nettogewicht	180 kg	

OPTIturn[®] TU 3008/TU 3008G
Leit- und Zugspindel-Drehmaschinen mit Längs- und Planvorschub

OPTIMUM
das Original



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Präzise Verarbeitung
- ▶ Stark verripptes Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- ▶ Leistungsstarker, wartungsfreier Motor
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase besser als 0,015 mm
- ▶ Rechts-/Linkslauf im Bedienfeld schaltbar
- ▶ Große Spindelbohrung Ø 38 mm
- ▶ Automatische Längs- / Planvorschübe
- ▶ Leitspindel- und Zugspindelabdeckung

TU 3008
▶ Keilriemen

TU 3008G
▶ Getriebe

Digitale Positionsanzeige
finden Sie auf Seite 32 oder im Hauptkatalog

TU 3008
statt € 3.050,00 zzgl. MwSt.
2.799,-
€ 3.330,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3427200

TU 3008G
statt € 3.390,00 zzgl. MwSt.
3.099,-
€ 3.687,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3427210



Abb. TU 3008G mit optionalem Zubehör

- LIEFERUMFANG:**
- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm, zentrisch spannend
 - ▶ Feste Zentrierspitze MK 3 und MK 5
 - ▶ Spritzwand
 - ▶ Spänewanne
 - ▶ Vierfach-Stahlhalter 25 mm
 - ▶ Wechselräder-Satz
 - ▶ Bedienwerkzeug

Maschinenunterbau
zzgl. MwSt.
399,-
€ 474,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3440409

Maschinendaten	TU 3008	TU 3008G
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Antriebsmotor	1,1 kW	1,5 kW
Spitzenhöhe/-weite	158 mm / 800 mm	
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	
Spindeldrehzahlen	150 - 2.000 min ⁻¹	165 - 2.400 min ⁻¹
Stufenanzahl	6 Stufen	
Spindelkonus	MK 5	
Spindelbohrung	Ø 38 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	65 mm / 150 mm	
Abmessungen L x B x H	1.525 x 705 x 575 mm	
Nettogewicht	226 kg	261 kg

OPTIturn[®] TU 3008V - Leit- und Zugspindel-Drehmaschine mit Längs- und Planvorschub und bürstenlosem Motor für stufenlose Drehzahlregelung

OPTIMUM
das Original



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Präzise Verarbeitung
- ▶ Große Spindelbohrung Ø 38 mm
- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achse Führungsbahn
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe besser als 0,015 mm
- ▶ Rechts-/Linkslauf im Bedienfeld schaltbar
- ▶ Drehzahlregelung über Potentiometer
- ▶ Digitale Drehzahlanzeige
- ▶ Keilriemen und Brushless Antrieb
- ▶ Laufruhiger, leistungsstarker und bürstenloser Gleichstrom Antrieb mit exzellenter Regelcharakteristik
- ▶ Hochpräzises Stahlfutter für höhere Drehzahlen im Standardlieferumfang

Leistungsstarker Brushless-Antrieb
Besonders ruhiger Lauf
Hohes Leistungsvermögen
Annähernd konstantes Drehmoment über dem gesamten Drehzahlbereich

TU 3008V
statt € 3.650,00 zzgl. MwSt.
3.379,-
€ 4.021,01 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3427205



Abb. mit optionalem Zubehör

- LIEFERUMFANG:**
- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm, zentrisch spannend
 - ▶ Feste Zentrierspitze MK 3 und MK 5
 - ▶ Spritzwand
 - ▶ Spänewanne
 - ▶ Vierfach-Stahlhalter 25 mm
 - ▶ Wechselräder-Satz
 - ▶ Bedienwerkzeug

Maschinenunterbau
zzgl. MwSt.
399,-
€ 474,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3440409

Maschinendaten	TU 3008V *
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	1,5 kW
Spitzenhöhe/-weite	158 mm / 800 mm
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4
Spindeldrehzahlen	30 - 3.000 min ⁻¹
Stufenanzahl	5 Stufen; elektr. regelbar
Spindelkonus	MK 5
Spindelbohrung	Ø 38 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	65 mm / 150 mm
Abmessungen L x B x H	1.525 x 705 x 575 mm
Nettogewicht	243 kg

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

* Die TU 3008V-Drehmaschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2

OPTi^{turn}® TH 3309 / TH 3309D Leit- und Zugspindel-Drehmaschinen

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achse Führungsbahn
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion in der X- und Z-Achse
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase kleiner als 0,015 mm
- ▶ Alle Schütze und Relais von Siemens oder Schneider
- ▶ Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung
- ▶ Maschinenunterbau mit Werkzeugfach rechts
- ▶ Motorschutzschalter
- ▶ DC 24 Volt Elektrik

TH 3309D

- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA21
- ▶ Glasmaßstäbe

TH 3309
statt € 4.990,00 zzgl. MwSt.
4.749,-
€ 5.651,31 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3402030

TH 3309D
statt € 5.990,00 zzgl. MwSt.
5.699,-
€ 6.781,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3402040

Maschinendaten	TH 3309 / TH 3309D
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	1,5 kW
Spitzenhöhe/-weite	156 mm / 830 mm
Spindeldrehzahlen	70 - 2.000 min ⁻¹
Stufenanzahl	16 Stufen
Spindelkonus	MK 5
Spindelbohrung	Ø 38 mm
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4
Verfahrgew Ober-/Planschlitten	98 mm / 164 mm
Längsvorschübe	0,052 - 1,392 mm/U (32)
Gewindesteigung - Metrisch	0,4 - 7 mm (26)
Gewindesteigung - Zoll	56 - 4 Gg/Zoll (34)
Abmessungen L x B x H / H mit DPA	1.685 x 745 x 1.320 / 1.590 mm
Nettogewicht	430 kg
Transportverpackungspauschale*	TVP 2 = € 39,00
Transportzuschlag*	TPZ 500 = € 70,00



Abb.: TH 3309D mit optionalem Drehfutter



LIEFERUMFANG:

- ▶ Feststehende Lünette Ø 19-70 mm
- ▶ Mitlaufende Lünette Ø 16-50 mm
- ▶ Vierfach-Stahlhalter 16 mm
- ▶ Reduzierhülse MK 3 / MK 5
- ▶ Zwei feste Zentrierspitzen MK 3
- ▶ Wechselläder-Satz
- ▶ LED-Maschinenlampe
- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl

➔ Drehfutter nicht vergessen

Drehfutter finden Sie ab Seite 54 oder im Hauptkatalog



OPTi^{turn}® TH 3309V - Leit- und Zugspindel-Drehmaschine mit bürstenlosem Motor für stufenlose Drehzahlregelung

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achse Führungsbahn
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase kleiner als 0,015 mm
- ▶ DC 24 Volt Elektrik
- ▶ Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung
- ▶ Alle Schütze und Relais von Siemens oder Eaton
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion in der X- und Z-Achse
- ▶ Maschinenunterbau mit Werkzeugfach rechts
- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA21

➔ Leistungsstarker Brushless-Antrieb
Besonders ruhiger Lauf
Hohes Leistungsvermögen
Annähernd konstantes Drehmoment über dem gesamten Drehzahlbereich

TH 3309V
statt € 7.590,00 zzgl. MwSt.
7.199,-
€ 8.566,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3402045

Maschinendaten	TH 3309 V **
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	2,2 kW
Spitzenhöhe/-weite	156 / 830 mm
Spindeldrehzahlen	15 - 2.250 min ⁻¹
Stufenanzahl	8 Stufen, elektronisch regelbar
Spindelkonus	MK 5
Spindelbohrung	Ø 38 mm
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4
Verfahrgew Ober-/Planschlitten	98 mm / 164 mm
Längsvorschübe	0,052 - 1,392 mm/U (32)
Gewindesteigung - Metrisch	0,4 - 7 mm (26)
Gewindesteigung - Zoll	56 - 4 Gg/Zoll (34)
Abmessungen L x B x H	1.685 x 745 x 1.590 mm
Nettogewicht	430 kg
Transportverpackungspauschale*	TVP 2 = € 39,00
Transportzuschlag*	TPZ 500 = € 70,00



LIEFERUMFANG:

- ▶ Feststehende Lünette Ø 19-70 mm
- ▶ Mitlaufende Lünette Ø 16-50 mm
- ▶ Vierfach-Stahlhalter 16 mm
- ▶ Reduzierhülse MK 3 / MK 5
- ▶ Zwei feste Zentrierspitzen MK 3
- ▶ Wechselläder-Satz
- ▶ LED-Maschinenlampe
- ▶ Maschinenunterbau
- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl

➔ Drehfutter nicht vergessen

Drehfutter finden Sie ab Seite 54 oder im Hauptkatalog



* Erläuterung zur Transportverpackungspauschale -zuschlag siehe Rückseite, Angaben zu TVP/TPZ zzgl. MwSt.

** Maschinen mit Frequenzumrichter: Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C1. Der elektrische Anschluss darf nur durch eine Elektrofachkraft angeschlossen werden. Information siehe Rückseite.



OPTIturn[®] TH 3610 / TH 3610D - Komplett ausgestattete Mechanikerdrehmaschinen. TH 3610D mit digitaler Positionsanzeige DPA 21

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Präzise gearbeiteter Schlitten
- ▶ Handräder mit einstellbarer Feinskalierung 0,04 / 0,02 mm
- ▶ Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- ▶ Hauptspindel im Ölbad laufend
- ▶ Getrieberäder leichtgängig, gehärtet und geschliffen
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe besser als 0,015 mm
- ▶ Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen, im Ölbad in Präzisionslagern laufend
- ▶ Handräder entkoppelt und geprüft nach EN 23125
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion in der X- und Z-Achse
- ▶ Zweikanaliger Rechts-Links Schalter geprüft nach EN 23125
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Motorschutzschalter, abschließbarer Hauptschalter
- ▶ Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten schaltbar

- ▶ Leitspindelabdeckung
- ▶ Schnelle, einfache und werkzeuglose Verstellung mittels Klemmhebel
- ▶ Stark verripptes Prismenbett, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- ▶ Maschinenunterbau mit Werkzeugfächern beidseitig
- ▶ Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung
- ▶ Herausziehbare Spänwanne mit Führungsschienen
- ▶ LED-Maschinenlampe im Späneschutz integriert

TH 3610D:

- ▶ **Digitale Positionsanzeige DPA 21**
 - › Bedienerfreundliche Folientastatur, spritzwassergeschützt, geschlossen und blendfrei
 - › Glasmaßstäbe



Schaltschrank

24 Volt DC Netzteil
Alle Schütze und Relais von Siemens oder Schneider



TH 3610
statt € 5.990,00 zzgl. MwSt.
5.699,-
€ 6.781,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3402050

TH 3610D
statt € 6.990,00 zzgl. MwSt.
6.699,-
€ 7.971,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3402060

Abb.: TH 3610D Abbildung mit optionalem Drehfutter

Maschinendaten	TH 3610 / TH 3610D
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	1,5 kW
Spitzenhöhe/-weite	180 mm / 980 mm
Spindeldrehzahlen	70 - 2.000 min ⁻¹
Stufenanzahl	8 Stufen
Spindelkonus	MK 6
Spindelbohrung	Ø 52 mm
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	100 mm / 170 mm
Längsvorschübe	0,052 - 1,392 mm/U (32)
Gewindesteigung - Zoll	56 - 4 Gg/Zoll (34)
Abmessungen L x B x H / H mit DPA	1.930 x 725 x 1.350 / 1.620 mm
Nettogewicht	610 kg
Transportverpackungspauschale*	TVP 2 = € 39,00
Transportzuschlag*	TPZ 750 = € 100,00

Drehfutter nicht vergessen

Drehfutter finden Sie ab Seite 54 oder im Hauptkatalog



LIEFERUMFANG:

- ▶ Feststehende Lünette Durchlass max. Ø 100 mm
- ▶ Mitlaufende Lünette Durchlass max. Ø 95 mm
- ▶ Vierfach-Stahlhalter 16 mm
- ▶ Reduzierhülse MK 6 / MK 3
- ▶ Zwei feste Zentrierspitzen MK 3
- ▶ Wechselräder-Satz
- ▶ LED-Maschinenleuchte
- ▶ Maschinenunterbau
- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl

OPTiTurn® TH 4010 / TH 4010D - Komplett ausgestattete Mechanikerdrehmaschinen.
Überzeugend in Präzision und Leistung



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achse Führungsbahn
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe besser als 0,015 mm
- ▶ Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen, im Ölbad in Präzisionslagern laufend
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion in der X- und Z-Achse
- ▶ Alle Schütze und Relais von Siemens oder Schneider
- ▶ Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung
- ▶ Im hochklappbaren Späneschutz integrierte LED-Lampe
- ▶ Herausziehbare Spänewanne
- ▶ Maschinenunterbau ohne Werkzeugfächer
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Motorschutzschalter
- ▶ DC 24 Volt - Elektrik

TH 4010D

- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 21

TH 4010
statt € 8.190,00 zzgl. MwSt.
7.799,-
€ 9.280,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3402070

TH 4010D
statt € 9.190,00 zzgl. MwSt.
8.699,-
€ 10.351,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3402080



Abb.: TH 4010D mit optionalem Drehfutter

Maschinendaten	TH 4010 / TH 4010D
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor, 2-stufig	1,5 / 2,4 kW
Spitzenhöhe/-weite	205 mm / 1.000 mm
Spindeldrehzahlen	45 - 1.800 min ⁻¹ / 16 Stufen
Spindelkonus	MK 6
Spindelbohrung	Ø 52 mm
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	100 mm / 195 mm
Längsvorschübe	0,043 - 0,653 mm/U (48)
Gewindesteigung - Metrisch	0,4 - 7 mm/U (42)
Abmessungen L x B x H / H mit DPA	1.920 x 740 x 1.222 / 1.555 mm
Nettogewicht	775 kg
Transportverpackungspauschale*	TVP 2 = € 39,00
Transportzuschlag*	TPZ 1000 = € 125,00

LIEFERUMFANG:

- ▶ Feststehende Lünette Ø 5-85 mm
- ▶ Mitlaufende Lünette Ø 5-65 mm
- ▶ Vierfach-Stahlhalter 16 mm
- ▶ Reduzierhülse MK 3 / MK 6
- ▶ Zwei feste Zentrierspitzen MK 3
- ▶ Mitlaufende Zentrierspitze MK 3
- ▶ Positionsanschlag
- ▶ Wechselräder-Satz
- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl

Drehfutter nicht vergessen

Drehfutter finden Sie ab Seite 54 oder im Hauptkatalog



OPTiTurn® TH 4010V - Leit- und Zugspindel-Drehmaschine mit Siemens Inverter-Vario-Antrieb



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

Siehe TH 4010 zusätzlich

- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 21
- ▶ Zwei Getriebestufen
- ▶ 4 kW Antriebsmotor
- ▶ Siemens Sinamics Frequenzumrichter / Safety Integrated
- ▶ Drehzahlüberwachung gemäß Maschinenrichtlinie

Umrücker SINAMICS G120D
Mehr Informationen finden Sie auf Seite 39 oder im Hauptkatalog

TH 4010V
statt € 13.990,00 zzgl. MwSt.
13.299,-
€ 15.825,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3402085

Maschinendaten	TH 4010V **
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	4 kW
Spitzenhöhe/-weite	205 mm / 1.000 mm
Spindeldrehzahlen	30 - 3.000 min ⁻¹
Stufenanzahl	2 Stufen, elektr. regelbar
Spindelkonus	MK 6
Spindelbohrung	Ø 52 mm
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	100 mm / 195 mm
Längsvorschübe	0,043 - 0,653 mm/U (48)
Gewindesteigung - Metrisch	0,4 - 7 mm/U (42)
Abmessungen L x B x H	1.920 x 740 x 1.555 mm
Nettogewicht	780 kg
Transportverpackungspauschale*	TVP 2 = € 39,00
Transportzuschlag*	TPZ 1000 = € 125,00



LIEFERUMFANG:

- Siehe TH 4010/TH4010D**
anstatt Vierfach-Stahlhalter:
- ▶ Schnellwechselstahlhalter 3-E
 - ▶ Stahlhalter 20 x 100 Typ D
 - ▶ Vierkantmeißel 18 mm

Drehfutter nicht vergessen

Drehfutter finden Sie ab Seite 54 oder im Hauptkatalog



* Erläuterung zur Transportverpackungspauschale -zuschlag siehe Rückseite, Angaben zu TVP/TPZ zzgl. MwSt.

**Maschinen mit Frequenzumrichtern: Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C1. Der elektrische Anschluss darf nur durch eine Elektrofachkraft angeschlossen werden. Information siehe Rückseite.

OPTi turn[®] TM 4010 / TM 4010D - Leit- und Zugspindel- drehmaschinen überzeugt durch stabile Konstruktion



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achse Führungsbahn
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase besser als 0,015 mm
- ▶ DC 24 Volt - Elektrik
- ▶ Alle Zahnräder des Vorschubgetriebes aus Stahl, gehärtet und geschliffen, Wellen auf Nadellagern alle Komponenten werden in einem Ölbad geschmiert
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion in der X- und Z-Achse
- ▶ Perfekt rundlaufend Hauptspindel garantiert hohe Belastbarkeit durch montierte Präzisions-Kegelrollenlagern
- ▶ LED Maschinenlampe im Späneschutz
- ▶ Motor elektrisch gebremst
- ▶ Mit Sicherheitsvorrichtung gegen gleichzeitigen Betrieb von Gewindeschneid- und Vorschubmechanismus
- ▶ Handräder, entkoppelt und geprüft nach EN 23125
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Dreibackenfutter im Standardlieferumfang
- ▶ Zweikanaliger Rechts-Links Schalter, geprüft nach EN 23125

TM 4010D

- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA21



LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 200 mm Nr. 5
- ▶ Feststehende Lünette Ø 7 - 102 mm
- ▶ Mitlaufende Lünette Ø 10 - 60 mm
- ▶ Schnellwechsel-Stahlhalter 3-E
- ▶ Stahlhalter 20 x 100 Typ D für Vierkantmeißel 18 mm
- ▶ Reduzierhülse MK 3 / MK 6
- ▶ Feste Zentrierspitze MK 3
- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl

TM 4010

statt € 7.990,00 zzgl. MwSt.

7.699,-

€9.161,81 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3403040

TM 4010D

statt € 8.990,00 zzgl. MwSt.

8.599,-

€10.232,81 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3403045

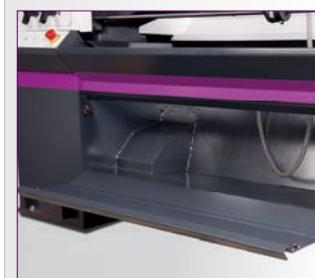
Maschinendaten	TM 4010 / TM 4010D
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	2,2 kW
Spitzenhöhe/-weite	200 mm / 1.000 mm
Spindeldrehzahlen	70 - 2.000 min ⁻¹
Stufenanzahl	8 Stufen
Spindelkonus	MK 6
Spindelbohrung, Stangendurchlass	Ø 53 mm
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	98 mm / 185 mm
Längsvorschübe	0,014 - 0,38 mm/U
Gewindesteigung - Metrisch	0,4 - 7 mm/U
Abmessungen L x B x H	1.935 x 780 x 1.740 mm
Nettogewicht	500 kg
Transportverpackungspauschale*	TVP 3 = € 59,00
Transportzuschlag*	TPZ 500 = € 70,00

Argumente, die überzeugen ...



Bedienpanel

- Bedienerfreundliche Folientastatur
- Maschinenlampe
- Kühlmittelpumpe
- Direktlauf
- Not-Halt Schlagschalter



Spänefach

- Aufklappbar
- Leichte Spänereinigung



Schaltschrank

- Übersichtlich
- 24 Volt DC Netzteil
- Alle Schütze und Relais von Schneider oder Siemens



Kühlmitteltank

- Herausnehmbar
- Füllstandsanzeige
- Leichte und vollständige Entleerung und Reinigung

HAUPTKATALOG

Einfach den QR-Code scannen und stöbern!



OPTiTurn® TH 4210 / TH 4210D / TH 4215D - Leit- und Zugspindeldrehmaschinen mit ausgereifter Technik

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Unterbau und Maschinenbett aus Meehanite-Guss, in einem Stück gegossen
- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achse Führungsbahn
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe kleiner als 0,015 mm
- ▶ Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten über Schaltspindel schaltbar
- ▶ Alle Schütze und Relais von Siemens oder Schneider
- ▶ Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion in der X- und Z-Achse

TH 4210D / TH 4215D
▶ mit Digitaler
Positionsanzeige DPA 21

TH 4210	TH 4210D	TH 4215D
statt € 9.650,00 zzgl. MwSt.	statt € 10.650,00 zzgl. MwSt.	statt € 11.990,00 zzgl. MwSt.
9.199,-	10.199,-	11.499,-
€ 10.946,81 inkl. MwSt.	€ 12.136,81 inkl. MwSt.	€ 13.683,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3462050	Art.-Nr. 3462055	Art.-Nr. 3462070

Maschinendaten	TH 4210 / D	TH 4215D
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Antriebsmotor	4,5 kW	
Spitzenhöhe	210 mm	
Spitzenweite	1.000 mm	1.500 mm
Spindeldrehzahlen	45 - 1.800 min ⁻¹ / 16 Stufen	
Spindelkonus	MK 6	
Soindelbohrung	Ø 52 mm	
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	140 mm / 230 mm	
Längsvorschübe	0,05 - 1,7 mm/U (17)	
Abmessungen Länge (max.)	1.940 mm	2.440 mm
Abmessungen B x H / H DPA	915 x 1.375 / 1.600 mm	
Nettogewicht	1.160 kg	1.340 kg
Transportzuschlag*	TPZ 1500 = € 175,00	

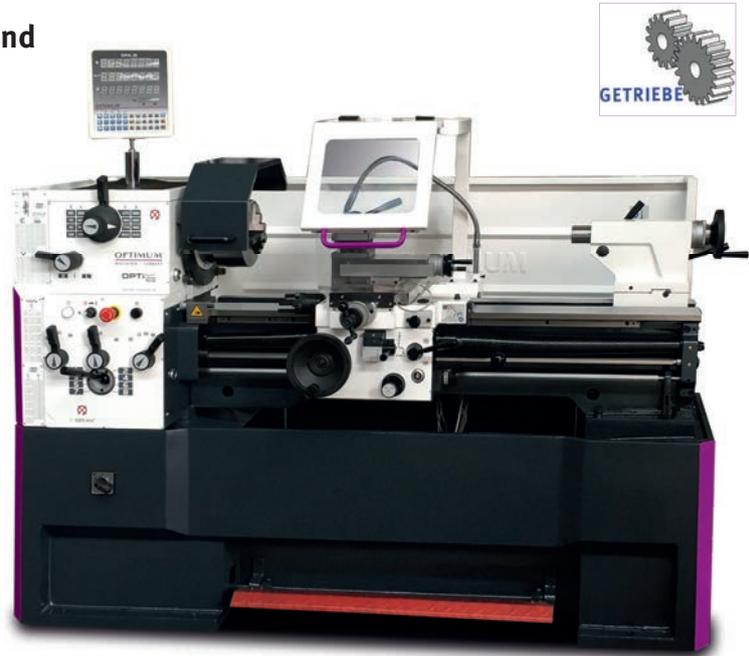


Abb.: TH 4210D - Abbildung mit optionalem Drehfutter

LIEFERUMFANG:

- ▶ Feststehende Lünette Ø 15-145 mm
- ▶ Mitlaufende Lünette Ø 10-75 mm
- ▶ Vierfach-Stahlhalter 20 mm
- ▶ Reduzierhülse MK 4 / MK 6
- ▶ Zwei feste Zentrierspitzen MK 4
- ▶ Positionsanschlag
- ▶ Wechselräder-Satz
- ▶ LED-Maschinenlampe
- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl

➔ Drehfutter nicht vergessen

Drehfutter finden Sie ab Seite 54 oder im Hauptkatalog



OPTiTurn® TH 4210V - Leit- und Zugspindeldrehmaschinen mit Siemens Inverter-Vario-Antrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

Siehe TH 4210 zusätzlich

- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 21
- ▶ Zwei Getriebestufen
- ▶ 5,5 kW Antriebsmotor
- ▶ Siemens Sinamics Frequenzumrichter / Safety Integrated
- ▶ Drehzahlüberwachung gemäß Maschinenrichtlinie
- ▶ Weitere Längen auf Anfrage

Umrücker SINAMICS G120D
Mehr Informationen finden Sie auf Seite 39 oder im Hauptkatalog

TH 4210V
statt € 16.390,00 zzgl. MwSt.
15.699,-
€ 18.681,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3462060

Maschinendaten	TH 4210V **
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	5,5 kW
Spitzenhöhe/-weite	210 mm / 1.000 mm
Spindeldrehzahlen	30 - 3.000 min ⁻¹
Stufenanzahl	2 Stufen, Drehzahl elektr. regelbar
Spindelkonus	MK 6
Spindelbohrung	Ø 52 mm
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	140 mm / 230 mm
Längsvorschübe	0,05 - 1,7 mm/U (17)
Abmessungen L x B x H	1.940 mm x 915 x 1.600 mm
Nettogewicht	1.160 kg
Transportzuschlag*	TPZ 1500 = € 175,00



Abb.: TH 4210V - Abbildung mit optionalem Drehfutter

LIEFERUMFANG:

- Siehe TH 4210/TH4210D/TH 4215D** anstatt Vierfach-Stahlhalter:
- ▶ Schnellwechselstahlhalter 5-B
 - ▶ Stahlhalter 25 x 120 Typ D
 - ▶ Vierkantmeißel 20 mm

➔ Drehfutter nicht vergessen

Drehfutter finden Sie ab Seite 54 oder im Hauptkatalog



* Erläuterung zur Transportverpackungszuschlag siehe Rückseite, Angaben zu TPZ zzgl. MwSt.

** Maschinen mit Frequenzumrichtern: Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C1. Der elektrische Anschluss darf nur durch eine Elektrofachkraft angeschlossen werden. Information siehe Rückseite.

OPTi^{turn}® TH 4610D / TH 4615D / TH 4620D - Präzisions Leit- und Zugspindeldrehmaschinen
einzigartig in Präzision und Bedienung



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 21
- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achse Führungsbahn
- ▶ Kühlmittleinrichtung mit separatem Kühlmitteltank und Öl-Abscheider
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe besser als 0,015 mm
- ▶ Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten über Schaltspindel schaltbar
- ▶ Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung
- ▶ Elektrik mit Siemens Komponenten
- ▶ Im Spanschutzbereich integrierte LED-Lampe
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion in der X- und Z-Achse

ab TH 4615D:

- ▶ Leitungsführung über Energiekette



Abb.: TH 4610 mit optionalem Drehfutter

TH 4610D statt € 13.990,00 zzgl. MwSt. 13.299,- € 15.825,81 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3462110	TH 4615D statt € 15.490,00 zzgl. MwSt. 14.699,- € 17.491,81 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3462120	TH 4620D statt € 16.700,00 zzgl. MwSt. 15.699,- € 18.681,81 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3462130
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Maschinendaten	TH 4610D	TH 4615D	TH 4620D
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz		
Antriebsmotor	5,5 kW		
Spitzenhöhe	230 mm		
Spitzenweite	1.060 mm	1.560 mm	2.060 mm
Spindeldrehzahlen	25 - 2.000 min ⁻¹ / 12 Stufen		
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6		
Spindelkonus	MK 6		
Spindelbohrung	Ø 58 mm		
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	125 mm / 285 mm		
Abmessungen Länge (max.)	2.215 mm	2.765 mm	3.265 mm
Abmessungen B x H	1.065 x 1.550 mm		
Nettogewicht	1.720 kg	1.977 kg	2.400 kg
Transportzuschlag*	TPZ 2000 = € 220,00		TPZ 3000 = € 320,00

LIEFERUMFANG:

- ▶ Feststehende Lünette Ø 160 mm
- ▶ Mitlaufende Lünette Ø 100 mm
- ▶ Schnellwechsel-Stahlhalter 5-B
- ▶ Stahlhalter 25 x 120 Typ D für Vierkantmeißel 20 mm
- ▶ Reduzierhülse MK 4 / MK 6
- ▶ Feste Zentrierspitze MK 4
- ▶ Gewindeuhr
- ▶ Wechselräder-Satz
- ▶ LED-Maschinenlampe
- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl

Drehfutter nicht vergessen
Drehfutter finden Sie ab Seite 54 oder im Hauptkatalog



OPTi^{turn}® TH 4615V - Präzisions Leit- und Zugspindeldrehmaschinen einzigartig in Präzision und Bedienung mit **Siemens Inverter-Vario-Antrieb**



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

Siehe TH 4615D zusätzlich

- ▶ Zwei Getriebestufen
- ▶ 7,5 kW Antriebsmotor
- ▶ **Spindelbohrung / Stangendurchlass Ø 80 mm**
- ▶ Siemens Sinamics Frequenzumrichter / Safety Integrated
- ▶ Drehzahlüberwachung gemäß Maschinenrichtlinie
- ▶ Weitere Längen auf Anfrage

Umrichter SINAMICS G120D
Mehr Informationen finden Sie auf Seite 39 oder im Hauptkatalog

TH 4615V statt € 21.500,00 zzgl. MwSt. 20.399,- € 24.274,81 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3462125

Maschinendaten	TH 4615V **
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	7,5 kW
Spitzenhöhe/-weite	230 mm / 1.560 mm
Spindeldrehzahlen	30 - 2.000 min ⁻¹
Stufenanzahl	2 Stufen, Drehzahl elektr. regelbar
Spindelkonus	MK 7
Spindelbohrung	Ø 80 mm
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	125 mm / 285 mm
Längsvorschübe	0,031 - 1,7 mm/U (42)
Abmessungen L x B x H	2.765 x 1.065 x 1.550 mm
Nettogewicht	2.020 kg
Transportzuschlag*	TPZ 3000 = € 320,00



Abb.: TH 4615V mit optionalem Drehfutter

LIEFERUMFANG:

- Siehe TH 4210/TH4210D/TH 4215D** anstatt Reduzierhülse MK 6/MK 4:
- ▶ Reduzierhülse MK 7 / MK 4

Drehfutter nicht vergessen
Drehfutter finden Sie ab Seite 54 oder im Hauptkatalog



* Erläuterung zur Transportzuschlag siehe Rückseite, Angaben zu TPZ zzgl. MwSt.

**Maschinen mit Frequenzumrichter: Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C1. Der elektrische Anschluss darf nur durch eine Elektrofachkraft angeschlossen werden. Information siehe Rückseite.

OPTiTurn® TH 5615D / TH 5620D / TH 5630D - Schwere Leit- und Zugspindeldrehmaschinen.
Hohe Flexibilität, Präzision und Wirtschaftlichkeit



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 21
- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achse Führungsbahn
- ▶ Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8
- ▶ Kühlmittleinrichtung mit separatem Kühlmittelbehälter und Öl-Abscheider
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe besser als 0,015 mm
- ▶ Elektrik mit Siemens Komponenten
- ▶ Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung
- ▶ Großdimensionierter Späneschutz mit integrierter LED - Maschinenlampe
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion in der X- und Z-Achse



Abb.: TH 5615D mit optionalem Drehfutter

TH 5615D statt € 17.700,00 zzgl. MwSt. 16.599,- € 19.752,81 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3462160	TH 5620D statt € 19.500,00 zzgl. MwSt. 18.299,- € 21.775,81 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3462170	TH 5630D statt € 23.300,00 zzgl. MwSt. 21.999,- € 26.178,81 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3462180
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Maschinendaten	TH 5615D	TH 5620D	TH 5630D
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz		
Antriebsmotor	7,5 kW		
Spitzenhöhe	280 mm		
Spitzenweite	1.420 mm	1.910 mm	2.910 mm
Spindeldrehzahlen	25 - 1.600 min ⁻¹ / 12 Stufen		
Spindelkonus	MK 7		
Spindelbohrung	Ø 80 mm		
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8		
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	130 mm / 316 mm		
Abmessungen Länge (max.)	2.950 mm	3.450 mm	4.450 mm
Abmessungen Breite x Höhe	1.150 x 1.650 mm		
Nettogewicht	2.300 kg	2.720 kg	3.000 kg
Transportzuschlag*	TPZ 3000 = € 320,00		

➔ **Drehfutter nicht vergessen!**
Drehfutter finden Sie ab Seite 54 oder im Hauptkatalog



LIEFERUMFANG:

- ▶ Feststehende Lünette Ø 165 mm
- ▶ Mitlaufende Lünette Ø 95 mm
- ▶ Schnellwechsler-Stahlhalter 7-C
- ▶ Stahlhalter 32 x 150 Typ D für Vierkantmeißel 25 mm
- ▶ Reduzierhülse MK 5 / MK 7
- ▶ Feste und mitlaufende Zentrierspitze MK 5
- ▶ Gewindeuhr
- ▶ Wechselräder-Satz
- ▶ LED-Maschinenlampe
- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl

OPTiTurn® TH 5620V - Schwere Leit- und Zugspindeldrehmaschine.
Hohe Flexibilität, Präzision und Wirtschaftlichkeit mit **Siemens Frequenzumrichter**



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

Siehe **TH 5620D** zusätzlich mit:

- ▶ Zwei Getriebebestufen
- ▶ **Spindelbohrung / Stangendurchlass Ø 105 mm**
- ▶ Siemens Sinamics Frequenzumrichter / Safety Integrated
- ▶ Drehzahlüberwachung gemäß Maschinenrichtlinie
- ▶ Weitere Längen auf Anfrage

➔ **Umrichter SINAMICS G120D**
Mehr Informationen finden Sie auf Seite 39 oder im Hauptkatalog



Abb.: mit optionalem Drehfutter

TH 5620V
statt € 26.700,00 zzgl. MwSt.
25.299,-
€ 30.105,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3462175

Maschinendaten	TH 5620V **
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	7,5 kW
Spitzenhöhe	280 mm
Spitzenweite	1.910 mm
Spindeldrehzahlen	25 - 1.600 min ⁻¹
Stufenanzahl	2 Stufen; Drehzahl elektronisch regelbar
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8
Spindelbohrung / Stangendurchlass	Ø 105 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	130 mm / 316 mm
Abmessungen L x B x H	3.340 x 1.150 x 1.650 mm
Nettogewicht	2.720 kg
Transportzuschlag*	TPZ 3000 = € 320,00

LIEFERUMFANG:
Siehe TH 5620D
anstatt Reduzierhülse MK 7 / MK 5
▶ Reduzierhülse Ø 113 mm / MK 5

➔ **Drehfutter nicht vergessen!**
Drehfutter finden Sie ab Seite 54 oder im Hauptkatalog



➔ **HAUPTKATALOG**
Einfach den QR-Code scannen und stöbern!

* Erläuterung zur Transportverpackungspauschale -zuschlag siehe Rückseite, Angaben zu TVP/TPZ zzgl. MwSt.
**Beachten Sie bei Maschinen mit Frequenzumrichter. Der elektrische Anschluss darf nur durch eine Elektrofachkraft angeschlossen werden. Informationen finden Sie ab Seite 88 oder im Hauptkatalog. Die Drehmaschine (Frequenzumrichter) entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C1

OPTIturn[®] TZ 4 / TZ 4V - Präzisions Leit- und Zugspindeldrehmaschine mit digitaler Positionsanzeige **NEWALL DP 700**. TZ 4V mit elektronisch regelbarem Antrieb



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Teilverkleidung mit mitgeführten, groß dimensioniertem Späneschutz
- ▶ Späneschutz mit integrierter Positionsanzeige, Kühlmittelschlauch und zusätzlichem Bedienfeld
- ▶ Plan- und Oberschlittenspindel ist gehärtet und geschliffen und über geteilte Spindelmuttern nachstellbar
- ▶ Leit- und Zugspindelabdeckung
- ▶ Feingestufter Vorschub- und Gewindeschneidbereich
- ▶ LED-Maschinenlampe
- ▶ Verschiebbarer Späneschutz mit mitlaufenden Kühlmittelschlauch
- ▶ Energiekette für schonende Leitungs- und Schlauchführung
- ▶ Wechselräder optional auch für Zoll- und Modulgewinde erhältlich
- ▶ Schaltschrank mit 24 V DV Netzteil
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Entkoppelt Handräder geprüft nach EN 23125
- ▶ Zweikanaliger Rechts-Links Schalter geprüft nach EN 23125
- ▶ Alle Schütze und Relais von Siemens oder Schneider
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion in der X- und Z-Achse
- ▶ Nach vorne ausziehbare Spänewanne
- ▶ **Digitale Positionsanzeige NEWALL DP 700**

TZ 4V:

- ▶ Motorschutzschalter
- ▶ Verringerung der Abbremszeit der Hauptspindel durch elektrisch gebremsten Motor
- ▶ Alle Schütze und Relais von Siemens oder Eaton



Bedienfeld

- Zum Schalten von Beleuchtung und Kühlmittel - bei TZ 4V
- Wahltaster für Zweistufen Motor
- Folientastatur leicht zu reinigen

Umrücker SINAMICS G120D
Mehr Informationen finden Sie ab Seite 39 oder im Hauptkatalog

Drehfutter nicht vergessen
Drehfutter finden Sie ab Seite 54 oder im Hauptkatalog

Leasing zzgl. MwSt.
mtl. 368,49 €**

TZ 4
statt € 14.900,00 zzgl. MwSt.
14.599,-
€ 17.372,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3432240

TZ 4V
statt € 18.900,00 zzgl. MwSt.
17.999,-
€ 21.418,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3432245



Abb.: TZ 4 mit optionalem Drehfutter

LIEFERUMFANG:

- ▶ Feststehende Lünette Ø 10-130 mm
- ▶ Mitlaufende Lünette Ø10-100 mm
- ▶ Schnellwechsel-Stahlhalter 5-B
- ▶ Stahlhalter 25 x 120 Typ D für Vierkantmeißel 20 mm
- ▶ Reduzierhülse MK 3 / MK 6
- ▶ Feste Zentrierspitze MK 3
- ▶ Wechselräder-Satz für metrisches Gewinde
- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl

Zubehör

Zubehör	Art.-Nr.	Preis
Wechselräder-Satz für Zollgewinde	3444160	279,00
NEU BISON Futterflansch Drehfutter Ø 160 mm (Spannzangenfutter 3450245)	3450246	167,00
NEU BISON Spannzangenfutter 16C - Ø 160 mm (erforderlich Futterflansch 3450246)	3450245	939,00

Maschinendaten	TZ 4	TZ 4V*
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Antriebsmotor	3 kW / 4,5 kW	5,5 kW
Spitzenhöhe/-weite	200 mm / 800 mm	
Spindeldrehzahlen	45 - 1.800 min ⁻¹	50 - 3.000 min ⁻¹
Stufenanzahl	16 Stufen	elektr. regelbar
Spindelkonus	MK 6	
Spindelbohrung	Ø 52 mm	
Spindelaufnahme	DIN ISO 702-1 Nr. 5	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	112 mm / 212 mm	
Längsvorschübe	0,0263- 1,8416 mm/U (48)	
Planvorschübe	0,0133- 0,9321 mm/U (48)	
Gewindesteigung - Metrisch	0,2 - 14 mm/U (26)	
Abmessungen L x B x H	1.960 x 1.060 x 1.690 mm	
Nettogewicht	1.250 kg	
Transportzuschlag***	TPZ 1500 = € 175,00	

* Maschinen mit Frequenzumrichter: Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Der elektrische Anschluss darf nur durch eine Elektrofachkraft angeschlossen werden. Information siehe Rückseite.

** Monatliche Leasingrate (Vollamortisation; 54 Monate). Weitere Infos finden Sie auf Seite 39

*** Erläuterung zur Transportzuschlag siehe Rückseite Angaben zu TPZ zzgl. MwSt.



OPTIturn® TX 5216 / TX 6222 - Präzisions Leit- und Zugspindeldrehmaschine

erfüllt höchste Anforderungen in technischer Ausstattung und Präzision. Mit digitaler Positionsanzeige **NEWALL** DP 700

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Maschinenbett aus stark verripptem Guss
- ▶ Einteiliger Maschinenunterbau aus Stahl
- ▶ Hohe Steifigkeit des Spindelstockgehäuses durch stark verripptem 25GG-Guss
- ▶ Alle Zahnräder des Vorschubgetriebes aus Stahl, gehärtet und geschliffen
- ▶ Wellen auf Nadellagern, alle Komponenten werden im Ölbad geschmiert
- ▶ Gehärtete und geschliffene Planspindel gewährleistet enorme Genauigkeit und Haltbarkeit
- ▶ Durch die große Zerspanleistung ist eine hohe Spanabnahme bei der Schruppbearbeitung kein Problem
- ▶ Servicefreundliche herausnehmbare Rückwand
- ▶ Energiekette für schonende Leitungs- und Schlauchführung
- ▶ Verriegelbarer Späneschutz verfährt mit dem Bettschlitten mit integrierte Positionsanzeige und Kühlmittelschlauch, manuell verschiebbar
- ▶ Entkoppelte Handräder geprüft nach EN 23125
- ▶ Zweikanaliger Rechts-Links Schalter geprüft nach EN 23125
- ▶ Keine Wechselräder nötig
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Mit Sicherheitsvorrichtung gegen gleichzeitigen Betrieb von Gewindeschneid- und Vorschubmechanismus
- ▶ Bettführungen gehärtet und präzisionsgeschliffen
- ▶ Elektronisch gebremster Motor
- ▶ Elektronische Vorschubabschaltung der Z-Achse
- ▶ Elektrische Positionsabschaltung mit Vierfach Positionsanschlag
- ▶ Dreibacken-Drehfutter im Standardlieferumfang
- ▶ Digitale Positionsanzeige DP700

TX 5216:

- ▶ Große Spindelbohrung Ø 80 mm
- ▶ Schnellwechsel-Stahlhalter SWH 5-B
- ▶ Stahlhalter 25 x 120 Typ D für Vierkantmeißel 20 mm

TX 6222:

- ▶ Große Spindelbohrung Ø 105 mm
- ▶ Schnellwechsel-Stahlhalter SWH 7-C
- ▶ Stahlhalter 32 x 130 Typ D für Vierkantmeißel 25 mm



Zentralisierte Bedienung benutzerfreundlich in Touchpanel

- Vorschubabschaltung per Knopfdruck
- Antrieb Zugspindel
- Eilgang X- und Z-Achse
- Maschinenleuchte
- Kühlmittel



TX 5216
statt € 25.900,00 zzgl. MwSt.
24.599,-
€ 29.272,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3432440

TX 6222
statt € 30.900,00 zzgl. MwSt.
29.299,-
€ 34.865,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3432460

Maschinendaten	TX 5216	TX 6222
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Antriebsmotor	5,5 kW	7,5 kW
Spitzenhöhe/-weite	260 mm / 1.600 mm	310 mm / 2.200 mm
Spindeldrehzahlen	30 - 1.500 min ⁻¹	40 - 1.650 min ⁻¹
Stufenanzahl	12 Stufen	
Spindelkonus	MK 7	Ø 113 mm (Kegel 1:20)
Spindelbohrung	Ø 80 mm	Ø 105 mm
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	170 mm / 350 mm	
Längsvorschübe	0,05 - 1,5 mm/U mm/U (55)	
Planvorschübe	0,025 - 0,75 mm/mm/U (55)	
Gewindesteigung - Metrisch	0,5 - 15 mm/U (26)	
Abmessungen L x B x H	3.000 x 1.195 x 1.860 mm	3.600 x 1.194 x 1.860 mm
Nettogewicht	2.470 kg	2.800 kg
Transportzuschlag*	TPZ 3000 = € 320,00	

LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 315 mm Nr. 8
- ▶ Feste Zentrierspitze MK 5 lang
- ▶ Feste Zentrierspitze MK 5 kurz
- ▶ Schnellwechsel-Stahlhalter SWH
- ▶ Stahlhalter für Vierkantmeißel
- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl

TX 5216:

- ▶ Reduzierhülse MK 7/MK 5

TX 6222:

- ▶ Reduzierhülse Ø 113 mm/MK 5



HAUPTKATALOG

Einfach den QR-Code scannen und stöbern!

OPTi^{turn}® TH 6620D / TH 6630D

Leit- und Zugspindeldrehmaschinen. Hohe Flexibilität, Präzision und Wirtschaftlichkeit



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achse Führungsbahn
- ▶ Spindelaufnahme Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8
- ▶ Geschlossenes Schnellschalt-Vorschubgetriebe, Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen, in Präzisionslagern laufend
- ▶ Übersichtliche Wahlhebel zum Schalten der Vorschubgeschwindigkeiten
- ▶ Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten über Schaltspindel schaltbar
- ▶ Sicherheitsendschalter mit zwangsöffnenden Kontakten
- ▶ Mit Siemens-Elektrik
- ▶ Schnellwechsel-Stahlhalter SWH 9-D
- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 21



Abb.: TH 6630D

TH 6620D statt € 27.500,00 zzgl. MwSt. 25.999,- € 30.938,81 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3462210	TH 6630D statt € 30.800,00 zzgl. MwSt. 28.999,- € 34.508,81 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3462220
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Maschinendaten	TH 6620D	TH 6630D
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Antriebsmotor	9 kW	
Spitzenhöhe	330 mm	
Spitzenweite	2.050 mm	3.050 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett	660 mm ⁽¹⁾	
Spindeldrehzahlen	25 - 1.600 min ⁻¹ / 16 Stufen	
Spindelkonus	Ø 113 mm (Kegel 1:20)	
Spindelbohrung	Ø 105 mm	
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	230 mm / 368 mm	
Abmessungen Länge (max.)	3.650 mm	4.340 mm
Abmessungen B x H	1.500 x 1.785 mm	
Nettogewicht	3.345 kg	3.730 kg
Transportzuschlag*	TPZ 4000 = € 370,00	

Drehfutter nicht vergessen

Drehfutter finden Sie ab Seite 54 oder im Hauptkatalog



LIEFERUMFANG:

- ▶ Feststehende Lünette Ø 150 mm
- ▶ Mitlaufende Lünette Ø 130 mm
- ▶ Schnellwechsel-Stahlhalter 9-D
- ▶ Stahlhalter 41 x 180 Typ D für Vierkantmeißel 32 mm
- ▶ Reduzierhülse Ø 113 mm / MK 5
- ▶ Feste und mitlaufende Zentrierspitze MK 5
- ▶ LED-Maschinenlampe
- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Qualitätsöl beigelegt

OPTi^{turn}® TH 8020D / TH 8030D

Schwere Leit- und Zugspindeldrehmaschinen. Hohe Flexibilität, Präzision und Wirtschaftlichkeit



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achse Führungsbahn
- ▶ Spindelaufnahme Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8
- ▶ Geschlossenes Schnellschalt-Vorschubgetriebe, Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen, in Präzisionslagern laufend
- ▶ Übersichtliche Wahlhebel zum Schalten der Vorschubgeschwindigkeiten
- ▶ Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten über Schaltspindel schaltbar
- ▶ Sicherheitsendschalter mit zwangsöffnenden Kontakten
- ▶ Mit Siemens-Elektrik



Abb.: TH 8030D

TH 8020D statt € 29.500,00 zzgl. MwSt. 27.799,- € 33.080,81 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3462230	TH 8030D statt € 32.800,00 zzgl. MwSt. 30.699,- € 36.531,81 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3462240
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Maschinendaten	TH 8020D	TH 8030D
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Antriebsmotor	11 kW	
Spitzenhöhe	400 mm	
Spitzenweite	2.050 mm	3.050 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett	800 mm ⁽¹⁾	
Spindeldrehzahlen	25 - 1.600 min ⁻¹ / 16 Stufen	
Spindelkonus	Ø 113 mm (Kegel 1:20)	
Spindelbohrung	Ø 105 mm	
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	230 mm / 368 mm	
Abmessungen Länge (max.)	4.287 mm	5.287 mm
Abmessungen B x H	1.525 x 1.925 mm	
Nettogewicht	3.455 kg	3.820 kg
Transportzuschlag*	TPZ 4000 = € 370,00	

Drehfutter nicht vergessen

Drehfutter finden Sie ab Seite 54 oder im Hauptkatalog



LIEFERUMFANG:

- ▶ Feststehende Lünette Ø 150 mm
- ▶ Mitlaufende Lünette Ø 130 mm
- ▶ Schnellwechsel-Stahlhalter 9-D
- ▶ Stahlhalter 41 x 180 Typ D für Vierkantmeißel 32 mm
- ▶ Reduzierhülse Ø 113 mm / MK 5
- ▶ Feste und mitlaufende Zentrierspitze MK 5
- ▶ LED-Maschinenlampe
- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Qualitätsöl beigelegt

OPTIMUM Dreibacken-Drehfutter

OPTIMUM Dreibacken-Drehfutter zentrisch spannend

► Drehfutter aus Guss

- Zylindrische Zentrieraufnahme nach DIN 6350
- Rundlaufgenauigkeit besser als 0,05 mm
- Futterflansch erforderlich

Ø 80 mm	3440287	90,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442902	49,00
Ø 100 mm	3442710	109,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442904	59,00
Ø 125 mm	3442712	119,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442906	69,00
Ø 160 mm	3442716	179,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442907	59,00



i Futterflansch finden Sie auf Seite 55 oder im Hauptkatalog

LIEFERUMFANG:

- Futterschlüssel
- Harte einteilige Innenspannbacken
- Harte einteilige Außenspannbacken

OPTIMUM Dreibacken-Drehfutter Camlock

OPTIMUM Dreibacken-Drehfutter Camlock zentrisch spannend

► Drehfutter aus Guss

- Camlock Direktaufnahme DIN 55029

Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3442761	189,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442907	59,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3442762	259,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442910	89,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3442764	249,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442910	89,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3442763	299,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442910	89,00
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3442765	349,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442912	99,00
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3442768	799,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442916	209,00



LIEFERUMFANG:

- Futterschlüssel
- Harte einteilige Innenspannbacken
- Harte einteilige Außenspannbacken

OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter

OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter zentrisch spannend

► Drehfutter aus Guss

- Zylindrische Zentrieraufnahme nach DIN 6350
- Rundlaufgenauigkeit besser als 0,05 mm
- Futterflansch erforderlich

Ø 80 mm	3442808	119,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442920	69,00
Ø 100 mm	3442810	139,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442922	79,00
Ø 125 mm	3442812	149,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442924	99,00
Ø 160 mm	3442816	209,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442926	109,00

OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter einzeln spannend

Ø 80 mm	3440286	99,00
Ø 100 mm	3442872	105,00
Ø 125 mm	3442874	115,00



LIEFERUMFANG:

- Futterschlüssel
- Harte einteilige Innenspannbacken
- Harte einteilige Außenspannbacken

i Technische Daten finden Sie hierzu im Hauptkatalog oder unter optimum-maschinen.de

OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter Camlock

OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter Camlock zentrisch spannend

► Drehfutter aus Guss

- Camlock Direktaufnahme DIN 55029

Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3442840	269,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442926	109,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3442843	279,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442927	99,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3442845	279,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442927	99,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3442846	360,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442928	149,00
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3442852	389,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442935	109,00
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3442856	729,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442938	229,00

OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter Camlock einzeln spannend

Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3442879	189,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3442880	189,00
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3442884	275,00
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3442888	419,00
Ø 400 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3442890	595,00



LIEFERUMFANG:

- Futterschlüssel
- Harte einteilige Innenspannbacken
- Harte einteilige Außenspannbacken



BISON Dreibacken-Drehfutter

BISON Dreibacken-Drehfutter zentrisch spannend

► Drehfutterkörper aus hochwertigem Guss

- Alle Arbeitsflächen induktionsgehärtet und geschliffen
- Gleichmäßige Spannkraft
- Hohe Rundlaufgenauigkeit (genauer als DIN 6386)

Ø 125 mm DIN 6350	3450230	425,00
Blockbackensatz, weich	3450410	65,00
Ø 160 mm DIN 6350	3450232	479,00
Blockbackensatz, weich	3450412	75,00



LIEFERUMFANG:

- Futterschlüssel
- Harte einteilige Innenspannbacken
- Harte einteilige Außenspannbacken

BISON Dreibacken-Drehfutter zentrisch spannend

• Drehfutterkörper aus hochwertigem Stahl

Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3450530	1.195,00
Blockbacken-Satz, weich	3450426	205,00

BISON Dreibacken-Drehfutter Camlock

BISON Dreibacken-Drehfutter Camlock zentrisch spannend

► Drehfutterkörper aus hochwertigem Guss

- Alle Arbeitsflächen induktionsgehärtet und geschliffen
- Camlock Direktaufnahme DIN 55029
- Hohe Rundlaufgenauigkeit (genauer als DIN 6386)

Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3450305	518,00
Blockbacken-Satz, weich	3450412	75,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3450310	638,00
Blockbacken-Satz, weich	3450414	86,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3450315	638,00
Blockbacken-Satz, weich	3450414	86,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3450320	638,00
Blockbacken-Satz, weich	3450414	86,00
Ø 200 mm DIN 6350 A2-5	3450210	479,00
Blockbackensatz, weich	3450414	86,00
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3450325	1.039,00
Blockbacken-Satz, weich	3450416	115,00
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3450330	877,00
Blockbacken-Satz, weich	3450416	115,00
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3450331	877,00
Blockbacken-Satz, weich	3450416	115,00
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3450335	1.235,00
Blockbacken-Satz, weich	3450418	173,00

BISON Vierbacken-Drehfutter

BISON Vierbacken-Drehfutter zentrisch spannend

► Drehfutterkörper aus hochwertigem Guss

- Alle Arbeitsflächen induktionsgehärtet und geschliffen
- Gleichmäßige Spannkraft
- Hohe Rundlaufgenauigkeit (genauer als DIN 6386)

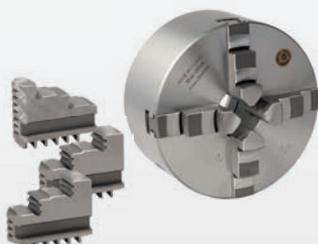
Ø 125 mm DIN 6350	3450234	535,00
Blockbackensatz, weich	3450420	104,00
Ø 160 mm DIN 6350	3450236	645,00
Blockbackensatz, weich	3450422	118,00

Futterflansch

Ø 125 mm für Drei- und Vierbacken-Drehfutter Ø 125 mm	3450240	131,00
Ø 160 mm für Drei- und Vierbacken-Drehfutter Ø 160 mm	3450241	167,00
Ø 200 mm für Drei- und Vierbacken-Drehfutter Ø 200 mm	3450212	179,00
Ø 250 mm für Drei- und Vierbacken-Drehfutter Ø 250 mm	3450218	220,00

LIEFERUMFANG:

- Futterschlüssel
- Harte einteilige Innenspannbacken
- Harte einteilige Außenspannbacken



BISON Vierbacken-Drehfutter Camlock

BISON Vierbacken-Drehfutter Camlock zentrisch spannend

► Drehfutterkörper aus hochwertigem Guss

Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3450355	605,00
Blockbacken-Satz, weich	3450422	118,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3450360	735,00
Blockbacken-Satz, weich	3450424	133,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3450365	799,00
Blockbacken-Satz, weich	3450424	133,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3450370	799,00
Blockbacken-Satz, weich	3450424	133,00
Ø 250 mm DIN 6350 A2-5	3450216	715,00
Blockbackensatz, weich	3450426	205,00
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3450375	1.155,00
Blockbacken-Satz, weich	3450426	205,00
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3450380	976,00
Blockbacken-Satz, weich	3450426	205,00
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3450381	1.160,00
Blockbacken-Satz, weich	3450426	205,00
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3450385	1.599,00
Blockbacken-Satz, weich	3450428	289,00
Ø 400 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3450390	2.630,00
Blockbacken-Satz, weich	3450430	313,00

BISON Vierbacken-Drehfutter Camlock zentrisch spannend

► Drehfutterkörper aus hochwertigem Stahl

Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3450580	1.320,00
Blockbacken-Satz, weich	3450426	205,00



BISON Weitere Drehfuttergrößen und Ausführungen auf Anfrage. Technische Daten finden Sie hierzu im **Hauptkatalog**

Schnellwechselstahlhalter-Satz SWH AA	3384311	289,00
<ul style="list-style-type: none"> • Stahlhalterkopf AA • 3 Stück Stahlhalter 12 x 50 Typ D für Vierkantmeißel • 1 Stück Stahlhalter 12 x 50 Typ H für Rundmeißel 		
Ersatzstahlhalter 12 x 50 Typ D - Vierkant	3384312	75,00
Ersatzstahlhalter 12 x 50 Typ H - Rundmeißel	3384320	79,00

Schnellwechselstahlhalter-Satz SWH 1 - A	3384301	519,00
<ul style="list-style-type: none"> • Stahlhalterkopf A • 3 Stück Stahlhalter 20 x 90 Typ D für Vierkantmeißel • 1 Stück Stahlhalter 20 x 85 Typ H für Rundmeißel 		
Ersatzstahlhalter 20 x 90 Typ D - Vierkant	3384302	85,00
Ersatzstahlhalter 20 x 85 Typ H - Rundmeißel	3384321	89,00

Schnellwechselstahlhalter-Satz SWH 3 - E	3384303	575,00
<ul style="list-style-type: none"> • Stahlhalterkopf E • 3 Stück Stahlhalter 20 x 100 Typ D für Vierkantmeißel • 1 Stück Stahlhalter 30 x 100 Typ H für Rundmeißel 		
Ersatzstahlhalter 20 x 100 Typ D - Vierkant	3384304	99,00
Ersatzstahlhalter 30 x 100 Typ H - Rundmeißel	3384322	119,00

Schnellwechselstahlhalter-Satz SWH 5 - B	3384305	685,00
<ul style="list-style-type: none"> • Stahlhalterkopf B • 3 Stück Stahlhalter 25 x 120 Typ D für Vierkantmeißel • 1 Stück Stahlhalter 32 x 130 Typ H für Rundmeißel 		
Ersatzstahlhalter 25 x 120 Typ D - Vierkant	3384306	99,00
Ersatzstahlhalter 32 x 130 Typ H - Rundmeißel	3384324	119,00

Schnellwechselstahlhalter-Satz SWH 7 - C	3384307	1.150,00
<ul style="list-style-type: none"> • Stahlhalterkopf C • 3 Stück Stahlhalter 32 x 150 Typ D für Vierkantmeißel • 1 Stück Stahlhalter 40 x 160 Typ H für Rundmeißel 		
Ersatzstahlhalter 32 x 150 Typ D - Vierkant	3384308	175,00
Ersatzstahlhalter 40 x 160 Typ H - Rundmeißel	3384326	219,00

Schnellwechselstahlhalter-Satz SWH 9 - D	3384309	2.850,00
<ul style="list-style-type: none"> • Stahlhalterkopf D • 3 Stück Stahlhalter 40 x 180 Typ D für Vierkantmeißel • 1 Stück Stahlhalter 63 x 180 Typ H für Rundmeißel 		
Ersatzstahlhalter 40 x 180 Typ D - Vierkant	3384332	359,00
Ersatzstahlhalter 63 x 180 Typ H - Rundmeißel	3384333	539,00

Werkmontage und Anpassung SWH	9000400	95,00
<ul style="list-style-type: none"> • Nur mit Maschinen-Neubestellung 		



Drehmeißel-Satz HM 8 mm	3441662	69,00

- 5-teilig . Mit HM-Wendeplatten
- TIN-beschichtet . Aluminiumbox

HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)			
1/3	WCMT050308	3441759	28,00
2	SCMT060204	3441761	25,00
4	TCMT090204	3441760	25,00
5	DCMT070204	3441758	23,00

Drehmeißel-Satz HM 10 mm	3441664	79,00

- 5-teilig . Mit HM-Wendeplatten
- TIN-beschichtet . Aluminiumbox

HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)			
6/8	WCMT050308	3441759	28,00
7	SCMT060204	3441761	25,00
9	TCMT090204	3441760	25,00
10	DCMT070204	3441758	23,00

Drehmeißel-Satz HM 12 mm	3441666	89,00

- 5-teilig . Mit HM-Wendeplatten
- TIN-beschichtet

HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)				
11/13	WCMT050308	80°	3441759	28,00
12	SCMT09T304	90°	3441763	29,00
14	TCMT110204	60°	3441762	25,00
15	SDCMT070204	55°	3441758	23,00

Drehmeißel-Satz HM 12 mm	3441212	329,00
<p>Made in Germany</p>		

- 5-teilig . Mit HM-Wendeplatten
- TIN-beschichtet

Einzeldrehmeißel 12 mm SSSC L1212J09 / SCLC L1212J09 siehe Seite 58

HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 St.)				
16	SCMT09T304	S/90°	3441280	50,00
17	CCMT09T04	C/80°	3441282	50,00
18-20	DCMT11T304	C/55°	3441281	50,00

Drehmeißel-Satz HM 16 mm 3441668 **159,00**



- 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
- TIN-beschichtet · Aluminiumbox

HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)

21/22	WNMG060408	3441753	29,00
23	SNMG090304	3441755	27,00
24	KNUX160405R	3441754	35,00
25	DNMG110408	3441750	40,00

Drehmeißel-Satz HM 16 mm 3441216 **339,00**



- 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
- TIN-beschichtet

HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)

26	SCMT09T304	3441280	50,00
27	CCMT09T304	3441282	50,00
28-30	DCMT11T304	3441281	50,00

Drehmeißel-Satz HM 16 mm 3441610 **149,00**



- 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
- TIN-beschichtet · Aluminiumbox

HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)

31/33	VNMG 160408	3441701	37,00
32/34	RNMM1003MO	3441702	31,00
35	16ER AG60	3441703	52,00

Drehmeißel-Satz HM 20 mm 3441670 **179,00**



- 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
- TIN-beschichtet · Aluminiumbox

HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)

36/37	WNMG080408	3441752	38,00
38	SNMG120408	3441756	40,00
39	KNUX160405R	3441754	35,00
40	DNMG110408	3441750	40,00

Drehmeißel-Satz HM 20 mm 3441617 **169,00**



- 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
- TIN-beschichtet · Aluminiumbox

HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)

41	16ER AG60	3441703	52,00
42/43	RNMM1003MO	3441702	31,00
44/45	VNMG160408	3441701	37,00

Drehmeißel-Satz HM 25 mm 3441623 **209,00**



- 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
- TIN-beschichtet · Aluminiumbox

HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)

46/50	VNMG 160408	3441701	37,00
47	16ER AG60	3441703	52,00
48	RNMG1204MO	3441705	30,00
49	RNMG1605MO	3441704	52,00

Drehmeißel-Satz HM 25 mm 3441672 **215,00**



- 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
- TIN-beschichtet · Aluminiumbox

HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)

51/53	WNMG080408	3441752	38,00
52	PSDNN3232P15	3441757	65,00
54	KNUX160405R	3441754	35,00
55	DNMG150408	3441751	40,00

Drehmeißel-Satz HM 32 mm 3441674 **279,00**



- 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
- TIN-beschichtet · Aluminiumbox

HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)

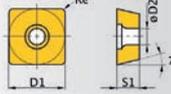
56/58	WNMG080408	3441752	38,00
57	PSDNN3232P15	3441757	65,00
59	KNUX160405R	3441754	35,00
60	DNMG150408	3441751	40,00

Drehmeißel-Satz	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
11-teilig		
Mit aufgelötete HM - Platten		
Drehmeißel Satz 8 mm	3441601	39,00
Drehmeißel Satz 10 mm	3441602	49,00
Drehmeißel Satz 12 mm	3441603	59,00
Drehmeißel Satz 16 mm	3441604	89,00



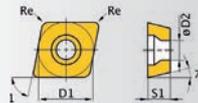
NEU

Drehmeißel 12 mm	Made in Germany	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
SSSC L1212J09		3441225	69,00
HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)		3441280	50,00
SCMT09T304	9,525 4,4	90° 3,97	0,4



NEU

Drehmeißel 12 mm	Made in Germany	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
SCLC L1212J09		3441226	69,00
HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)		3441282	50,00
CCMT09T304	9,525 4,4	80° 3,97	0,4



Spannzangen-Satz Typ 5C / 385E	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
• 17-teilig, Spannbereich 3 - 25 mm	3441509	189,00
• Für Universal-Spannzangeneinrichtung		



Spannzangen-Satz	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
• DIN 6499		
ER 16	3440282	119,00
• 12-teilig; Spannbereich Ø 1 - 10 mm		
ER 25	3441109	155,00
• 15-teilig; Spannbereich Ø 1 - 16 mm		
ER 32	3441122	189,00
• 18-teilig; Spannbereich Ø 3 - 20 mm		



Aufspannscheibe	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Ø 170 mm für TU 2004V	3440295	41,00
Ø 240 mm für TU 2304 / TU 2406	3440552	55,00
Ø 240 mm für TU 2506	3441352	55,00
Ø 265 mm für TU 2807	3441452	65,00
Ø 300 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3442976	99,00
Ø 320 mm A 2-5	3442979	119,00
Ø 330 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3442978	119,00
Ø 350 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3442980	159,00
Ø 450 mm Nr. 8	3442982	249,00



Futterflansch	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
> zur Montage des Drehfutter		
Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3441512	79,00
> für Vierbacken-Drehfutter Ø 160 mm		
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3441513	99,00
> für Vierbacken-Drehfutter Ø 200 mm		
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3441514	85,00
> für Vierbacken-Drehfutter Ø 200 mm		
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3444012	159,00
> für Vierbacken-Drehfutter Ø 200 mm		
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3444013	169,00
> für Vierbacken-Drehfutter Ø 250 mm		
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3444041	189,00
> für Drei-/Vierbacken-Drehfutter Ø 315 mm		

Futterflansch	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
> Zur Montage des Drehfutters		
Ø 100 mm	3440312	49,00
> zylindrisch für TU 2004V		
Ø 125 mm	3440313	59,00
> zylindrisch für TU 2304		
Ø 125 mm	3440511	59,00
> zylindrisch für TU 2406		
Ø 125 mm	3441312	59,00
> Kurzkegel für TU 2506 / TU 2807		
Ø 160 mm	3441413	69,00
> Kurzkegel für TU 2807		



NEU

BISON Futterflansch Ø 160 mm	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
	3450246	167,00
> A 2-5 für Drehmaschine TZ 4 / TZ 4 Vario		
> Zur Montage des Spannzangenfutter 3450245		



Mitlaufende Zentrierspitze	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
max. Rundlaufabweichung 0,005 mm		
MK 2 (NSK-Kugellager und INA Nadellager)	3451002	139,00
• Drehzahl max. 7.000 min ⁻¹ ; Radiallast max. 2.000 N		
MK 3 (NSK-Kugellager und INA Nadellager)	3451003	119,00
• Drehzahl max. 5.000 min ⁻¹ ; Radiallast max. 4.000 N		
MK 4 (NSK-Kugellager und INA Nadellager)	3451004	210,00
• Drehzahl max. 3.800 min ⁻¹ ; Radiallast max. 8.000 N		
MK 5 (2-reihige SKF-Schräglager)	3451005	289,00
• Drehzahl max. 3.000 min ⁻¹ ; Radiallast max. 20.000 N		



Mitlaufende Zentrierspitze	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
max. Rundlaufabweichung 0,006 mm		
MK 1	3440701	36,00
• Drehzahl max. 5.000 min ⁻¹ ; Radiallast max. 320 N		
MK 2	3440702	42,00
• Drehzahl max. 5.000 min ⁻¹ ; Radiallast max. 400 N		
MK 3	3440703	47,00
• Drehzahl max. 4.500 min ⁻¹ ; Radiallast max. 800 N		
MK 4	3440704	55,00
• Drehzahl max. 3.500 min ⁻¹ ; Radiallast max. 1.250 N		
MK 5	3440705	72,00
• Drehzahl max. 3.000 min ⁻¹ ; Radiallast max. 1.500 N		
MK 6	3440706	189,00
• Drehzahl max. 2.500 min ⁻¹ ; Radiallast max. 1.800 N		



Mitlaufende Zentrierspitze mit Wechselspitzen	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
• Mit 7 auswechselbaren Spitzen		
• Körper aus gehärtetem und geschliffenem Werkzeugstahl		
• Präzisionsnadellager garantieren hohe Rundlaufgenauigkeit		
MK 2	3440732	125,00
MK 3	3440733	149,00
MK 4	3440734	159,00



NEU ISOM Spannzangenfutter 16C	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
› Ø 160 mm	3450245	939,00
› Manuell betätigtes Spannfutter zum verzugsfreien Spannen von Werkstücken		
› Futterkörper aus Stahl		
› Futterflansch 3450246 erforderlich		

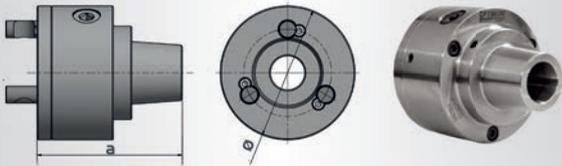


Abb. mit Spannzange - nicht im Lieferumfang enthalten

Spannzangenfutter	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Mit Kurzkegelaufnahme		
ER 16 Ø 22 mm	3440281	55,00
• zylindrisch für TU 1503V		
ER 25 Ø 40 mm	3440305	69,00
• zylindrisch für TU 2004V / TU 2304		
ER 25 Ø 52 mm	3440505	75,00
• zylindrisch für TU 2406		
ER 32 Ø 52 mm	3440506	89,00
• zylindrisch für TU 2406		
ER 25 Ø 52 mm	3441305	89,00
• zylindrisch für TU 2506 / TU 2807		
ER 32 Ø 52 mm	3441306	105,00
• kurzkegel für TU 2506 / TU 2807		



Spannzangenfutter für Spannzangen Typ 5C / 385E	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
• Nach DIN 6341		
• Mit Spindelaufnahme nach DIN ISO 702-2		
• Rundlaufgenauigkeit 0,02 mm		
• Spannzangen-Satz 5C / 385E finden Sie auf finden Sie ab Seite 58 oder im Hauptkatalog (Art. Nr. 3441509)		
5C - Camlock Nr. 4	3441554	639,00
• a = 71 mm / Ø = 126 mm		
5C - Camlock Nr. 5	3441555	669,00
• a = 107,4 mm / Ø = 126 mm		
5C - Camlock Nr. 6	3441556	679,00
• a = 160 mm / Ø = 182 mm		
5C - Camlock Nr. 8	3441558	719,00
• a = 163 mm / Ø = 225 mm		



Spannblock-Satz 16-05	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Drehmaschinen: TU 3008 / TH 3309 / TH 3610	3440653	129,00
• 1 Stück Spannblock SLTBN 16-05, Je 1 Stück Abstechdrehmeißel SLIH 26-2 und SLIH 26-3, Je 5 Stück Schneidplatten GTN2 (Stechbreite 2,2 mm) und GTN3 (Stechbreite 3,1 mm)		
• Aluminiumbox		

Spannblock-Satz 20-05	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Drehmaschinen: TH 4010 / TH 4210 / TH 46 / TH 56	3440654	139,00
• 1 Stück Spannblock SLTBN 20-05, Je 1 Stück Abstechdrehmeißel SLIH 26-3 und SLIH 26-4, Je 5 Stück Schneidplatten GTN3 (Stechbreite 3,1 mm) und GTN4 (Stechbreite 4,1 mm)		
• Aluminiumbox		

Spannblock-Satz 25-05	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Für die Drehmaschinen: TH 66 / TH 80	3440655	145,00
• 1 Stück Spannblock SLTBN 25-05, Je 1 Stück Abstechdrehmeißel SLIH 26-3 und SLIH 26-4, Je 5 Stück Schneidplatten GTN3 (Stechbreite 3,1 mm) und GTN4 (Stechbreite 4,1 mm)		
• Aluminiumbox		

Spannblocksatz mit Schneidplatten und Abstechmeißel



NEWALL Digitalpositionsanzeige DP 700,
zur präzisen Messung der Verfahrwege und Positionieren an Maschine und Antrieben



Digitalpositionsanzeige DP 700

- Leistungsstark mit vielen Funktionen
- Ergonomisch geformtes, schlankes Aluminiumgehäuse
- Weist alle erforderlichen Funktionen für Bearbeitungsanwendungen auf
- Der Bediener arbeitet an einer intuitiven und benutzerfreundlichen Bedieneroberfläche
- In England entwickelt und hergestellt
- Die IP67 Codiereinheiten können unter härtesten Umgebungsbedingungen mit hoher Genauigkeit eingesetzt werden
- Fünf Jahre Garantie auf Anzeigergeräte und Leseköpfe
- Die lineare Codiereinheiten sind unempfindlich gegenüber Verunreinigungen in der Werkstatt, wie z.B. Kühlmittel, Wasser, Staub, Späne, Erschütterungen und Vibrationen
- Keine Instandhaltung erforderlich
- Schnelle und einfache Installation

**Unterschied:
Spherosyn- und Microsynmaßstäbe**



	Spherosyn	Microsyn
Messlänge	51 bis 2.945 mm	30 bis 1.000 mm
Maßstabdurchmesser	15,25 mm	6,5 mm
Maßstabwerkstoff	Edelstahl	Kohlenstofffaser
Lesekopfmaße	51 x 131 x 28 mm	35 x 75 x 20 mm
Geeignet	ohne Platzprobleme beim Anbau der Stäbe	für kleine Maschinen mit Platzproblemen beim Anbau der Stäbe

Die Vorteile

- Leichter Anbau - geringe Montagekosten
- Schutzart IP67 - voll versenkbar
- Undurchlässig gegenüber Kühlmitteln, Öl, Staub, Spänen und fast allen Werkstatteinflüssen
- Nie mehr zerbrochenes oder verkratztes Glas
- Tolerant gegenüber Schwingungen und magnetischen Störungen
- Keine regelmäßige Wartung oder Säuberung notwendig
- Keine mechanische Abnutzung
- Lebenslange Garantie für den Maßstab

Messleisten Spherosyn in den Längen 51 - 2.946 mm und Messleisten Microsyn in den Längen 30 - 1.000 mm finden Sie im **Hauptkatalog** oder unter www.optimum-maschinen.de

Digitalpositionsanzeige DP 700	3390073	879,00
--------------------------------	---------	--------

DP 700 - Drehen Spherosyn	3390220	1.260,00
---------------------------	---------	----------

- Digitalpositionsanzeige DP 700, Displayhalter
- Anbauteile für Messleistenmontage drei Achsen Spherosyn

DP 700 - Fräsen Microsyn	3390230	1.350,00
--------------------------	---------	----------

- Digitalpositionsanzeige DP 700, Displayhalter
- Anbauteile für Messleistenmontage drei Achsen Microsyn

Anbausatz - Drehen 1	3390405	1.230,00
----------------------	---------	----------

- Digitalpositionsanzeige DP700
- Displayhalter
- Anbauteile für Messleistenmontage, eine Achse Spherosyn und eine Achse Microsyn größer als 300 mm

Anbausatz - Drehen 2	3390406	1.200,00
----------------------	---------	----------

- Digitalpositionsanzeige DP700
- Displayhalter
- Anbauteile für Messleistenmontage, eine Achse Spherosyn und eine Achse Microsyn kleiner als 300 mm

Anbausatz MH 35G	3390330	2.650,00
------------------	---------	----------

- Digitalpositionsanzeige DP700
- 3 Stück Messleisten Microsyn
- Displayhalter, Anbauteile

Anbausatz MH 50G	3390346	2.690,00
------------------	---------	----------

- Digitalpositionsanzeige DP700
- 3 Stück Messleisten Microsyn
- Displayhalter, Anbauteile

Anbausatz TH 3309	3390420	2.500,00
-------------------	---------	----------

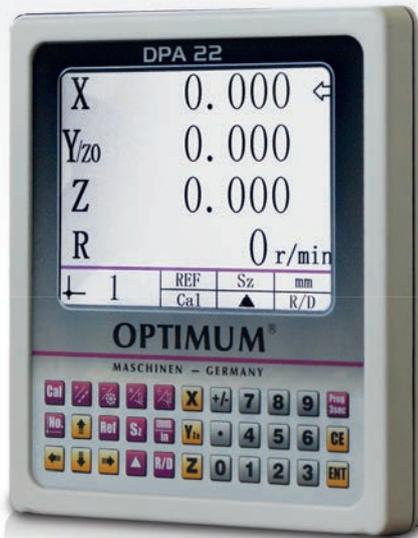
- Digitalpositionsanzeige DP700
- 2 Stück Messleisten Microsyn
- 1 Stück Messleiste Spherosyn
- Displayhalter, Anbauteile

Anbausatz TH 3610 / TH 4010	3390430	2.480,00
-----------------------------	---------	----------

- Digitalpositionsanzeige DP700
- 2 Stück Messleisten Microsyn
- 1 Stück Messleiste Spherosyn
- Displayhalter, Anbauteile

Verlängerungskabel	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
1 Meter	3393601	85,00
2 Meter	3393602	99,00
3,5 Meter	3393603	105,00
5 Meter	3393604	119,00
10 Meter	3393605	140,00

Die vielseitig einsetzbaren digitalen Positionsanzeigen für drei Achsen mit Drehzahlanzeige.
Hochwertige Technik und langlebige Industriequalität.



DPA 22
statt 849,00 zzgl. MwSt.
669,-
€ 796,11 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3384022

LCD-Anzeige

DPA 22

- ▶ Anzeige mit hohem Kontrast
- ▶ Vereinfachte Benutzer-Menüführung
- ▶ Grafische Eingabe für Zyklenprogrammierung



DPA 21
zzgl. MwSt.
449,-
€ 534,31 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3384020

LED-Anzeige

Digitale Positionsanzeige DPA 22 / DPA 21

- ▶ Bedienerfreundliche Folientastatur, spritzwassergeschützt, geschlossen und blendfrei
- ▶ Umschaltbar für Fräsmaschine und Drehmaschine, frei wählbares Eingangssignal (Sinus/Rechteck) für z.B. Glasmaßstäbe und/oder Magnetbandsysteme zu verwenden
- ▶ Höhere Arbeitsgenauigkeit
- ▶ Deutliche Reduzierung der Fertigungszeiten
- ▶ Fehlerquote wird verringert
- ▶ X-, Y- /Z0-, Z-Achse mit jeweils 8-stelliger Anzeige
- ▶ Mitgelieferter Sensor zur Erfassung der Spindeldrehzahlen
- ▶ Drei auswertbare Messeingänge mit je sieben Korrekturspeichern für Werkzeuge
- ▶ Abmessungen L x B x H: 230 x 80 x 260 mm . Gewicht: 2 kg

Mögliche Funktionen

Kalkulator, Drehzahlanzeige, Achskopplung (Summe Z), Sub D Stecker Buchsen, Absolut-/Inkremental Betrieb, Umwandlung Zoll/metrisches Gewinde, Lochkreisrechner (Kettenmaß), Koordinaten im Kreis (Teilkreis), Bohrungen im Kreis (Teilkreis), Messwerte Radius/Durchmesser umschaltbar, Nullrücksetzung/Datenvoreinstellung, Selbstdiagnose, Bezugspunkt, Linearfehlerkorrektur, 99 Werkzeug-speicher

- LIEFERUMFANG:**
- ▶ Drehzahlsensor
 - ▶ Halterung
 - ▶ Netzteil 24V



Magnetband	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
• Magnetband zur Montage an Maschinen, bei welchen der Platz für Magnetmaßstäbe nicht ausreicht		
• Stecker 9-polig		
Länge 1.100 mm	3383978	45,00
Länge 2.000 mm	3383979	79,00
Lesekopf aktiv	3383934	195,00
• für das Magnetband		

Messleisten | Artikel-Nr. | € zzgl. MwSt.

• Voll gekapselte Wegmesssysteme mit höchstpräzisem Glasmessstab		
• Auflösung 5 µm		
• Genauigkeit ± 0,003 mm		
• Abtastwagen mit Miniaturkugellagern geführt und über Kupplung mit Montagefuß verbunden		
• Durch Gummidichtlippe vor Staub, Spänen und Spritzwasser geschützt		
• Flexibler Metallschutzschlauch		
• Verbindungskabel 3 Meter - ab ML 620 Verbindungskabel 4 Meter		
• Ohne Montage		
ML 80 mm	3384108	229,00
ML 100 mm	3384110	229,00
ML 120 mm	3384112	229,00
ML 170 mm	3384117	235,00
ML 220 mm	3384122	239,00
ML 270 mm	3384127	245,00
ML 320 mm	3384132	255,00
ML 370 mm	3384137	259,00
ML 420 mm	3384142	279,00
ML 470 mm	3384147	285,00
ML 520 mm	3384152	309,00
ML 570 mm	3384157	315,00
ML 620 mm	3384162	319,00
ML 670 mm	3384167	325,00
ML 720 mm	3384172	329,00
ML 770 mm	3384177	339,00
ML 820 mm	3384182	339,00
ML 870 mm	3384187	345,00
ML 920 mm	3384192	349,00
ML 970 mm	3384197	349,00
ML 1.020 mm	3384202	389,00
ML 1.250 mm	3384225	599,00
ML 1.400 mm	3384240	749,00
ML 1.520 mm	3384252	799,00
ML 1.670 mm	3384267	839,00
ML 1.940 mm	3384294	999,00
ML 2.010 mm	3384295	1.099,00
ML 3.000 mm	3384300	1.790,00
Werksmontage ML	9000410	250,00
• pro Messleiste		

OPTI^{saw}® SP 11V / SP 13V - Transportable Gehrungsbandsägen mit hoher Schnittpräzision, besonders geräuscharm. Mit stufenlos einstellbarer Schnittgeschwindigkeit



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Kugelgelagerte Sägebandführung
- ▶ Vibrations- und Verschleißarm durch Spezialgetriebe mit zwei Zahnrädern aus gehärtetem Stahl
- ▶ Vario-Antriebsmotor mit geringer Drehzahl und Carbon Bürsten für eine bis zu 10-fach höhere Lebensdauer
- ▶ Bodenplatte mit rutschsicheren Füßen



Maschinenunterbau
MUG 1
statt € 57,90 zzgl. MwSt.
49,-
€ 58,31 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3630000



Abb.: SP 13V

Sägebandsatz SP 11V
statt € 38,70 zzgl. MwSt.

34,90
€ 41,53 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3650020

SÄGEBANDSATZ:

- Je 1 Sägeband
- 6 ZpZ 10°
 - 6-10 ZpZ 0°
 - 10-14 ZpZ 0°

Sägebandsatz SP 13V
statt € 49,00 zzgl. MwSt.

39,00
€ 46,41 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3650021

SP 11V

statt € 489,00 zzgl. MwSt.
399,-
€ 474,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3300070

Sägebügel von
0° bis +45°
schwenkbar

SP 13V

statt € 569,00 zzgl. MwSt.
479,-
€ 570,01 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3300075

Sägebügel von
0° bis +60°
schwenkbar

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband

Maschinendaten	SP 11V *	SP 13V *
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	850 W	1 kW
Sägeband-Geschwindigkeit	30 - 80 m/min	30 - 80 m/min
Sägebandabmessung	1.335 x 13 x 0,65 mm	1.440 x 13 x 0,65 mm
Schnittwinkel	0° - 45°	0° - 60°
Abmessungen L x B x H	650 x 290 x 450 mm	720 x 300 x 420 mm
Nettogewicht	19 kg	19,5 kg

		Schnittbereiche		
SP 11V	0°	Ø 105 mm	Ø 100 mm	100 x 100 mm
SP 13V	0°	Ø 125 mm	Ø 125 mm	125 x 125 mm
SP 13V	45°	Ø 65 mm	Ø 60 mm	60 x 65 mm
SP 11V	45°	Ø 85 mm	Ø 85 mm	85 x 85 mm
SP 13V	60°	Ø 45 mm	Ø 45 mm	45 x 50 mm

Der Schnittbereich wurde im Vollschnitt ermittelt.
Der Schnittbereich bei einen Abschnitt kann größer ausfallen

OPTI^{saw}® S 100G - Leichte und handliche Metallbandsäge.

Ideal für den universellen Einsatz auf Baustellen, Montage oder in der Werkstatt

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Kugelgelagerte 3-Punkt Sägebandführung
- ▶ Schnellspannschraubstock für schnelle Werkstücksspannung
- ▶ Sägebügel von 0° bis 45° schwenkbar, um winkelige Sägeschnitte zu ermöglichen
- ▶ Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- ▶ Selbsttätige Absenkung des Sägebügels über dreistufig einstellbaren Sägebügelabsenkdruck
- ▶ Großer, handlicher Handgriff und geringes Gewicht ermöglichen einen problemlosen Transport zur Baustelle
- ▶ Kugelgelagerte Sägebandführung für hervorragenden Bandlauf und somit für optimalen Schnitt



Maschinenunterbau
MUG 1
statt € 57,90 zzgl. MwSt.
49,-
€ 58,31 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3630000



S 100G

statt € 635,00 zzgl. MwSt.
569,-
€ 677,11 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3300100

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband

Sägebandsatz

statt € 50,70 zzgl. MwSt.
40,90
€ 48,67 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3351100

SÄGEBANDSATZ:

- 2 Stck. Sägeband
6 ZpZ 10°
2 Stck. Sägeband
10-14 ZpZ 0°

Maschinendaten	S 100G
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	370 W
Sägeband-Geschwindigkeit	45 m/min
Sägebandabmessung	1.470 x 13 x 0,65 mm
Schnittwinkel	0° bis 45°
Abmessungen L x B x H	950 x 300 x 680 mm
Nettogewicht	23 kg

HAUPTKATALOG

Einfach den QR-Code scannen und stöbern!



		Schnittbereiche		
0°		Ø 100 mm	100 mm	100 x 150 mm
45°		Ø 65 mm	60 mm	60 x 100 mm

Der Schnittbereich wurde im Vollschnitt ermittelt.
Der Schnittbereich bei einen Abschnitt kann größer ausfallen

*Die Metallbandsäge (Frequenzumrichter) entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2

OPTI^{saw}® S 131GH Metallbandsäge mit schwenkbarem Sägebügel

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schutzschalter für den Riemendeckel und die Sägebandabdeckung in Niederspannungsausführung
- ▶ Separater Not Halt Schlagschalter
- ▶ Niederspannungselektronik 24 V
- ▶ Geräuscharmer Lauf
- ▶ Kugelgelagerte Sägebandführung
- ▶ Drei Geschwindigkeitsstufen für eine breit angelegte Werkstoffauswahl
- ▶ Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- ▶ Gut lesbare Skala zur Winkeleinstellung
- ▶ Schnellspannschraubstock für schnelle Werkstückspannung

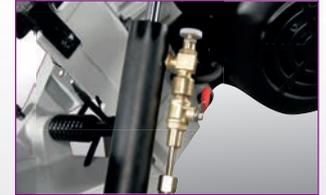


Argumente, die überzeugen ...



Sägebügel

- Grauguss
- Beidseitig von -45° bis +60° schwenkbar



Hydraulikzylinder

- Präzise, stufenlos einstellbare Absenkung durch hydraulischen Zylinder und Drosselventil

S 131GH

statt € 859,00 zzgl. MwSt.

699,-

€ 831,81 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3300131

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Maschinenunterbau

Maschinendaten	S 131GH
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,1 kW
Vorschub	stufenlos einstellbar
Sägeband-Geschwindigkeit	22 / 31 / 55 m/min
Sägebandabmessung	1.638 x 13 x 0,65 mm
Schnittwinkel	-45° bis 60°
Abmessungen L x B x H	1.085 x 498 x 978 mm
Nettogewicht	78 kg

Sägebandsatz

statt € 51,00 zzgl. MwSt.

48,-

€ 57,12 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3351500

SÄGEBANDSATZ:

Je 1 Sägeband

- 6 ZpZ 10°
- 6-10 ZpZ 0°
- 10-14 ZpZ 0°

Schnittbereiche

0°	Ø 128 mm	145 mm	100 x 145 mm
45°	Ø 90 mm	100 mm	70 x 85 mm
60°	Ø 45 mm	45 mm	45 x 56 mm
-45°	Ø 90 mm	100 mm	70 x 85 mm

Der Schnittbereich wurde im Vollschnitt ermittelt. Der Schnittbereich bei einen Abschnitt kann größer ausfallen

OPTI^{saw}® S 150G Vario - Metallbandsäge mit gehrungsschwenkbarem Sägebügel und stufenlos einstellbarer Sägeband-Geschwindigkeiten

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Kugelgelagerte Sägebandführung
- ▶ Schnellspannschraubstock für schnelle Werkstückspannung
- ▶ Stabiler Sägerahmen, dadurch ruhiger und vibrationsarmer Lauf
- ▶ Materialanschlag
- ▶ Gut lesbare Skala zur Winkeleinstellung
- ▶ Grundplatte und Sägebügel aus Grauguss
- ▶ Gehrungsverstellung bis 60° durch Schwenken des gesamten Sägebügels
- ▶ Kühlmittleinrichtung



Drucktaster Manueller Sägebandlauf

- Schaltet den Lauf des Sägebandes ein und aus



Argumente, die überzeugen ...



Bedieneinheit

- Groß dimensioniert
- Not-Halt-Schlagschalter
- Schalter Kühlmittelpumpe
- Potentiometer

S 150G Vario

statt € 1.190,00 zzgl. MwSt.

999,-

€ 1.188,81 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3300150

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Maschinenunterbau

Maschinendaten	S 150G Vario *
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,1 kW
Vorschub	stufenlos einstellbar
Sägeband-Geschwindigkeit	20 - 65 m/min
Stufenanzahl	stufenlos
Sägebandabmessung	1.735 x 12,7 x 0,9 mm
Schnittwinkel	0° bis 60°
L: Schraubstock offen/geschlossen	1.120 mm / 930 mm
B: ohne / mit Materialanschlag	510 mm / 720 mm
H: untere / obere Stellung	1.240 / 1.590 mm
Nettogewicht	100 kg

Sägebandsatz

statt € 59,70 zzgl. MwSt.

47,90

€ 57,00 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3351501

SÄGEBANDSATZ:

Je 1 Sägeband

- 6 ZpZ 10°
- 6-10 ZpZ 0°
- 10-14 ZpZ 0°

Schnittbereiche

0°	Ø 150 mm	160 mm	150 x 160 mm
45°	Ø 105 mm	105 mm	105 x 130 mm
60°	Ø 65 mm	65 mm	65 x 65 mm

Der Schnittbereich wurde im Vollschnitt ermittelt. Der Schnittbereich bei einen Abschnitt kann größer ausfallen

OPTI^{saw}® S 181 / S 181G - Robuste Bandsägen für die Metallbearbeitung mit stufenloser hydraulischer Absenkung

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Stabile Gussausführung
- ▶ Absenkung des Sägebügels über Hydraulikzylinder mit Drosselventil stufenlos einstellbar
- ▶ Präzise, stufenlos einstellbare Absenkung über Gegendruckzylinder
- ▶ Automatische Abschaltung der Säge nach Schnittbeendigung
- ▶ Verstellbare Spannbacken von 0° bis 45° für Gehrungsschnitte
- ▶ Robuster Maschinenunterbau
- ▶ Kugelgelagerte Sägebandführung
- ▶ Kühlmittleinrichtung



Abb.: S 181G

Abb.: S 181

S 181
statt € 1.349,00 zzgl. MwSt.
1.199,-
€ 1.426,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3300181

S 181G
statt € 1.439,00 zzgl. MwSt.
1.299,-
€ 1.545,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3300182

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Maschinenunterbau

Vier Geschwindigkeiten durch Umlegen des Antriebsriemen einstellbar

Drei Geschwindigkeiten über Getriebe schaltbar

Maschinendaten	S 181	S 181G
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	750 W	
Vorschub	stufenlos einstellbar	
Sägeband-Geschwindigkeit	21 / 33,5 / 45 / 50 m/min.	45 / 67 / 77 m/min.
Sägebandabmessung	2.362 x 19 x 0,9 mm	
Schnittwinkel	0° bis 45°	
Abmessung L x B x H	1.295 x 450 x 1.060 mm	1.200 x 450 x 1.050 mm
Nettogewicht	130 kg	

SÄGEBANDSATZ:
Je 1 Sägeband
• 5 - 8 ZpZ 0°
• 5 - 8 ZpZ 6°
• 6 - 10 ZpZ 0°

Sägebandsatz
statt € 75,00 zzgl. MwSt.
66,00
€ 78,54 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3357500

Schnittbereiche			
0°	Ø 180 mm	180 mm	240 x 180 mm 50 x 300 mm
45°	Ø 110 mm	150 mm	110 x 170 mm

Der Schnittbereich wurde im Vollschnitt ermittelt.
Der Schnittbereich bei einen Abschnitt kann größer ausfallen

OPTI^{saw}® S 210G - Metallbandsäge mit schwenkbarem Sägebügel und zwei Sägeband-Geschwindigkeiten

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere Gussausführung
- ▶ Materialanschlag und Spänebürste
- ▶ Präzise, stufenlos einstellbare Absenkung über Hydraulikzylinder
- ▶ Automatische Abschaltung der Säge nach Schnittbeendigung
- ▶ Bedienfeld mit übersichtlicher Tastatur für einfache Bedienung
- ▶ Kugelgelagerte Sägebandführung, langlebig, präzise und nachjustierbar
- ▶ Robuster Maschinenunterbau
- ▶ Einfache und genaue Kontrolle der Sägebandspeannung mittels Manometer
- ▶ Kühlmittleinrichtung



LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Maschinenunterbau

S 210G
statt € 1.790,00 zzgl. MwSt.
1.599,-
€ 1.902,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3300210

Maschinendaten	S 210G
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	750 W
Heben des Sägebügels	manuell
Vorschub	stufenlos einstellbar
Sägeband-Geschwindigkeit	40 / 80 m/min
Sägebandabmessung	2.080 x 20 x 0,9 mm
Schnittwinkel	0° bis 45°
L: Schraubstock offen/geschlossen	1.200 / 1.310 mm
B: ohne / mit Materialanschlag	530 / 985 mm
H: untere / obere Stellung	1.320 / 1.550 mm
Nettogewicht	152 kg

SÄGEBANDSATZ:
Je 1 Sägeband
• 5 - 8 ZpZ 0°
• 5 - 8 ZpZ 10°
• 6 - 10 ZpZ 0°

Sägebandsatz
statt € 75,00 zzgl. MwSt.
69,00
€ 82,11 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3357502

Schnittbereiche			
0°	Ø 170 mm	140 mm	140 x 190 mm
45°	Ø 125 mm	125 mm	95 x 140 mm

Der Schnittbereich wurde im Vollschnitt ermittelt.
Der Schnittbereich bei einen Abschnitt kann größer ausfallen

OPTI^{saw}® S 275N / S 275NV - Metallbandsägen mit schwenkbarem Sägebügel. S 275NV mit stufenlos einstellbarer Sägeband-Geschwindigkeiten

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Stabile Gussausführung
- ▶ Präzise, stufenlos einstellbare Absenkung über Hydraulikzylinder
- ▶ Automatische Abschaltung der Säge nach Schnittbeendigung
- ▶ Bedienfeld mit übersichtlicher Tastatur für einfache Bedienung
- ▶ Kugelgelagerte Sägebandführung, langlebig, präzise und nachjustierbar
- ▶ Einfache und genaue Kontrolle der Sägebandspannung mittels Manometer
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Überlastschutz

S 275N

- ▶ Motorschutzschalter
- ▶ Zwei umschaltbare Sägeband-Geschwindigkeiten

S 275NV

- ▶ Geschwindigkeitsveränderung während des Betriebes ist möglich
- ▶ Stufenlos einstellbare Sägeband-Geschwindigkeit 20 - 90 m/min.



Abb.: S 275N

Bedienfeld

- Übersichtliche Tastatur für einfache Bedienung
- Not-/Halt-Schlagschalter
- Schalter Kühlmittelpumpe
- Geschwindigkeitswahlschalter
- S 275NV mit Potentiometer

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Maschinenunterbau

S 275N
statt € 2.090,00 zzgl. MwSt.
1.799,-
€ 2.140,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3300260

S 275NV
statt € 2.150,00 zzgl. MwSt.
1.859,-
€ 2.212,21 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3300265

Sägebandsatz

statt € 87,00 zzgl. MwSt.
81,-
€ 96,39 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3357504

SÄGEBANDSATZ:

Je 1 Sägeband

- 5-8 ZpZ 0°
- 5-8 ZpZ 6°
- 6-10 ZpZ 0°

Maschinendaten	S 275N	S 275NV *
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,1 kW	1,5 kW
Sägeband-Geschwindigkeit	45 / 90 m/min	20 - 90 m/min
Sägebandabmessung	2.480 x 27 x 0,9 mm	2.480 x 27 x 0,9 mm
Schnittwinkel	0° bis 60°	0° bis 60°
Abmessungen (L x B x H)	1.400 x 530 x 1.360 mm	1.400 x 530 x 1.360 mm
Nettogewicht	185 kg	200 kg

Schnittbereiche			
0°	Ø 225 mm	150 mm	150 x 230 mm
45°	Ø 145 mm	145 mm	145 x 180 mm
60°	Ø 90 mm	90 mm	90 x 120 mm

Der Schnittbereich wurde im Vollschnitt ermittelt.
Der Schnittbereich bei einen Abschnitt kann größer ausfallen

OPTI^{saw}® SD 280V - Metallbandsäge mit stufenlos einstellbare Sägeband-Geschwindigkeiten

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere Gussausführung
- ▶ Materialanschlag und Spänebürste
- ▶ Präzise, stufenlos einstellbare Absenkung über Hydraulikzylinder
- ▶ Automatische Abschaltung der Säge nach Schnittbeendigung
- ▶ Bedienfeld mit übersichtlicher Tastatur für einfache Bedienung
- ▶ Robuster Maschinenunterbau
- ▶ Einfache und genaue Kontrolle der Sägebandspannung mittels Manometer
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Maschinenunterbau

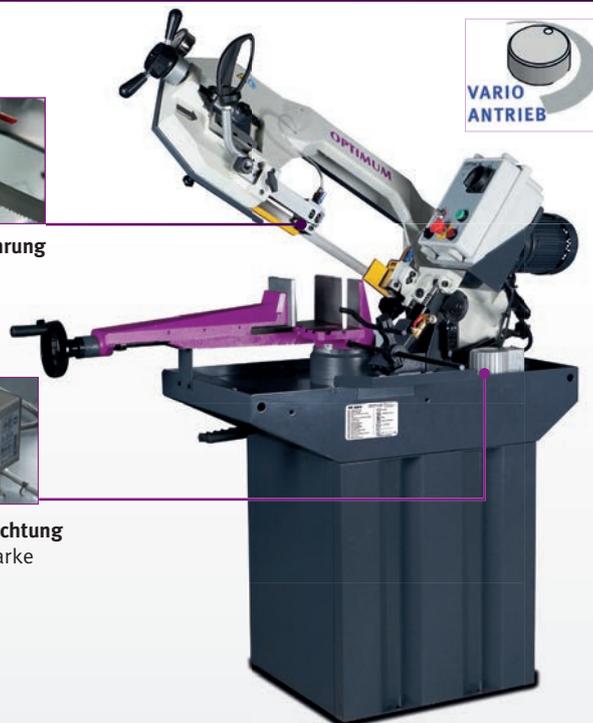


Hartmetall-Führung



Kühlmittleinrichtung

- Leistungsstarke 100 Watt



LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Maschinenunterbau

SD 280V
statt € 2.690,00 zzgl. MwSt.
2.349,-
€ 2.759,31 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3300280

Maschinendaten	SD 280V *
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50Hz
Motorleistung	1,5 kW
Heben des Sägebügels	manuell
Vorschub	stufenlos einstellbar
Sägeband-Geschwindigkeit	20 - 90 m/min
Sägebandabmessung	2.480 x 27 x 0,9 mm
Schnittwinkel	0° bis 60°
Abmessungen (L x B x H)	1.400 x 685 x 1.300 mm
Nettogewicht	185 kg

Sägebandsatz

statt € 87,00 zzgl. MwSt.
81,00
€ 96,39 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3357504

SÄGEBANDSATZ:

Je 1 Sägeband

- 5-8 ZpZ 0°
- 5-8 ZpZ 6°
- 6-10 ZpZ 0°

Schnittbereiche			
0°	Ø 225 mm	190 mm	150 x 235 mm
45°	Ø 155 mm	155 mm	155 x 210 mm
60°	Ø 90 mm	90 mm	90 x 120 mm

Der Schnittbereich wurde im Vollschnitt ermittelt.
Der Schnittbereich bei einen Abschnitt kann größer ausfallen

OPTI[®]saw S 285DG - Metallbandsäge mit schwenkbarem Sägebühel für wirtschaftliches und präzises Arbeiten

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere Gussausführung
- ▶ Zwei umschaltbare Sägeband-Geschwindigkeiten 45/90 m/min.
- ▶ Präzise, stufenlos einstellbare Absenkung über Hydraulikzylinder
- ▶ Gehrungsverstellung -45° bis 60° durch Schwenken des gesamten Sägebühels
- ▶ Rollenaufgabe zum Abstützen für lange Materialien
- ▶ Robuster Maschinenunterbau
- ▶ Schnellspannschraubstock



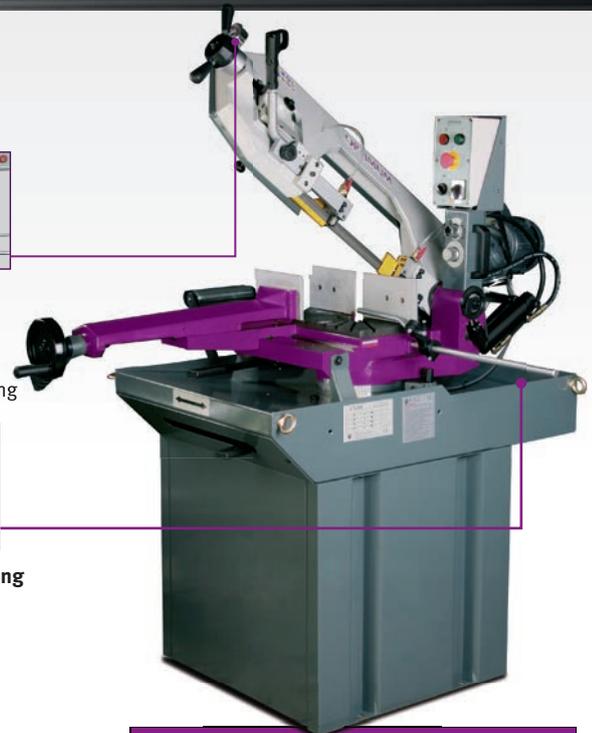
Manometer

- Einfache und genaue Kontrolle der Sägebandspannung



Kühlmitteleinrichtung

- Leistungsstarke 100 Watt



LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Maschinenunterbau

S 285DG
statt € 3.290,00 zzgl. MwSt.
2.899,-
€ 3.449,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3300285

Maschinendaten	S 285DG
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,1 kW
Vorschub	stufenlos einstellbar
Sägeband-Geschwindigkeit	45 / 90 m/min
Sägebandabmessung	2.480 x 27 x 0,9 mm
Schnittwinkel	-45° bis 60°
Länge	1.720 mm
Breite ohne / mit Materialanschlag	870 / 1.270 mm
Höhe untere / obere Endlagestellung	1.280 / 1.800 mm
Nettogewicht	295 kg

Sägebandsatz

statt € 87,00 zzgl. MwSt.
81,-
€ 96,39 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3357504

SÄGEBANDSATZ: Je 1 Sägeband

- 5-8 ZpZ 0°
- 5-8 ZpZ 6°
- 6-10 ZpZ 0°

	Schnittbereiche		
0°	Ø 225 mm	180 mm	150 x 245 mm
45°	Ø 150 mm	150 mm	150 x 190 mm
60°	Ø 90 mm	90 mm	90 x 180 mm
-45°	Ø 150 mm	150 mm	120 x 150 mm

Der Schnittbereich wurde im Vollschnitt ermittelt. Der Schnittbereich bei einem Abschnitt kann größer ausfallen

OPTI[®]saw S 300DG / S 300DG Vario - Metallbandsägen mit schwenkbarem Sägebühel für wirtschaftliches und präzises Arbeiten

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere Gussausführung
- ▶ Hohe Motorleistung auch bei niedrigen Geschwindigkeiten
- ▶ Präzise, stufenlos einstellbare Absenkung über Hydraulikzylinder
- ▶ Drucktaster "Manueller Sägebandlauf" am Handhebel schaltet den Lauf des Sägebandes ein und aus
- ▶ Einfache und genaue Kontrolle der Sägebandspannung mittels Manometer
- ▶ Mikroschalter für automatische Endabschaltung

S 300DG

- ▶ Zwei umschaltbare Sägeband-Geschwindigkeiten

S 300DG Vario

- ▶ Stufenlos einstellbare Sägeband-Geschwindigkeit 20 - 90 m/min.



Hartmetall-Führung



Kühlmitteleinrichtung

- Leistungsstarke 100 Watt

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Maschinenunterbau

S 300DG
statt € 3.790,00 zzgl. MwSt.
3.499,-
€ 4.163,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3290290

S 300DG Vario
statt € 4.190,00 zzgl. MwSt.
3.999,-
€ 4.758,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3290295

Maschinendaten	S 300DG	S 300DG Vario *
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	1,5 kW	
Vorschub	stufenlos einstellbar	
Sägeband-Geschwindigkeit	35 / 70 m/min.	20 - 90 m/min
Sägebandabmessung	2.750 x 27 x 0,9 mm	
Schnittwinkel	45° bis -60°	
Abmessung L x B x H	1.680 x 700 x 1.600 mm	
Nettogewicht	335 kg	
Transportzuschlag*	TPZ 400 = €60,00	

Sägebandsatz

statt € 105,00 zzgl. MwSt.
86,90
€ 103,41 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3357700

SÄGEBANDSATZ: Je 1 Sägeband

- 5-8 ZpZ 0°
- 5-8 ZpZ 10°
- 6-10 ZpZ 0°

	Schnittbereiche		
0°	Ø 255 mm	190 mm	190 x 310 mm
45°	Ø 215 mm	190 mm	190 x 200 mm
-60°	Ø 135 mm	135 mm	135 x 135 mm
-45°	Ø 220 mm	190 mm	135 x 190 mm

Der Schnittbereich wurde im Vollschnitt ermittelt. Dieser kann bei einem Abschnitt größer ausfallen

Abb.: S 300DG Vario

OPTI^{saw}® S 310DG Vario Metallbandsäge mit Drehteller und schwenkbarem Sägebügel

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere Gussausführung
- ▶ Hohe Motorleistung auch bei niedrigen Geschwindigkeiten
- ▶ Stufenlos einstellbare Sägeband-Geschwindigkeit
- ▶ Präzise, stufenlos einstellbare Absenkung über Hydraulikzylinder
- ▶ Robuster Maschinenunterbau
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Einfache und genaue Kontrolle der Sägebandschwindigkeit mittels Manometer



Hartmetall-Führung

Drehteller

- Schnittwinkel 45° bis -60°
- Die Schnittfuge wird mitgeschwenkt
- Gut lesbare Winkelskala



VARIO ANTRIEB

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Maschinenunterbau

S 310DG Vario
statt € 4.890,00 zzgl. MwSt.
4.579,-
€ 5.449,01 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3290335

Maschinendaten	S 310DG Vario *
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,5 kW
Motor-Kühlmittelpumpe	100 W
Vorschub	stufenlos einstellbar
Sägeband-Geschwindigkeit	20 - 90 m/min
Sägebandabmessung	2.750 x 27 x 0,9 mm
Schnittwinkel	45° bis -60°
Abmessungen L x B x H	1.680 x 700 x 1.600 mm
Nettogewicht	380 kg
Transportzuschlag*	TPZ 400 = € 60,00

Sägebandsatz
statt € 105,00 zzgl. MwSt.
86,90
€ 103,41 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3357700

SÄGEBANDSATZ: Je 1 Sägeband

- 5-8 ZpZ 0°
- 5-8 ZpZ 10°
- 6-10 ZpZ 0°

	Schnittbereiche		
0°	Ø 255 mm	255 mm	200 x 270 mm
45°	Ø 190 mm	160 mm	160 x 160 mm
-60°	Ø 110 mm	110 mm	110 x 210 mm
-45°	Ø 190 mm	140 mm	140 x 210 mm

Der Schnittbereich wurde im Vollschnitt ermittelt. Der Schnittbereich bei einem Abschnitt kann größer ausfallen

OPTI^{saw}® S 350DG Metallbandsäge mit Doppelgehrung in schwerer Ausführung

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere Industrierausführung
- ▶ Gehrungsverstellung bis 60° durch Schwenken des gesamten Sägebügels
- ▶ Kombinierbare und einzeln einstellbare Hartmetall- und Kugellagerführungen des Sägebandes
- ▶ Einfache und genaue Kontrolle der Sägebandschwindigkeit mittels Manometer
- ▶ Einfache Einstellung der Absenkgeschwindigkeit im Bedienfeld
- ▶ Rollenaufgabe einstellbar für lange und schwere Werkstücke
- ▶ Kühlmittleinrichtung

S 350DG
statt € 5.650,00 zzgl. MwSt.
5.199,-
€ 6.186,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3290350

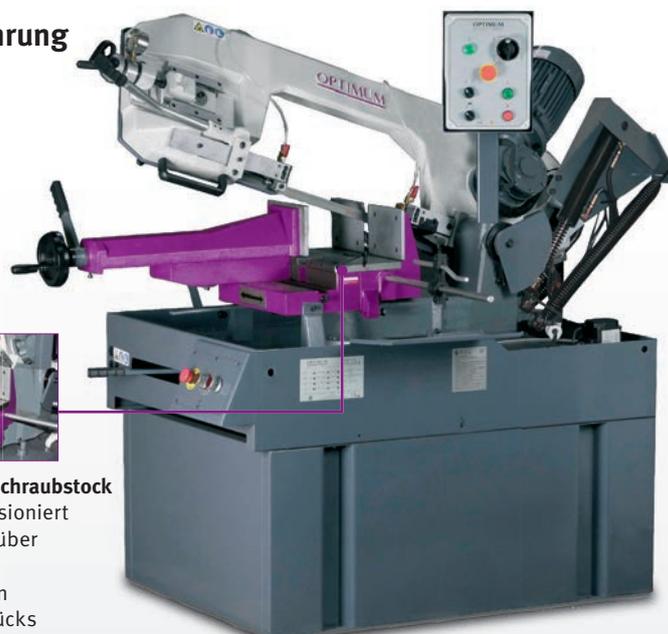
- ### LIEFERUMFANG:
- ▶ Materialanschlag
 - ▶ Bi-Metall-Sägeband
 - ▶ Maschinenunterbau

Maschinendaten	S 350DG
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	2,2 kW
Vorschub	stufenlos einstellbar
Sägeband-Geschwindigkeit	36 / 72 m/min
Sägebandabmessung	2.925 x 27 x 0,9 mm
Schnittwinkel	-45° bis 60°
Abmessungen L x B x H	1.750 x 1.075 x 1.420 mm
Nettogewicht	550 kg
Transportzuschlag*	TPZ 600 = € 85,00



Schnellspannschraubstock

- Groß dimensioniert
- Verstellbar über Handrad
- Festspannen des Werkstücks mit handlichem Schnellspannebel
- Versetzbar für große Materialien



Sägebandsatz
statt € 111,00 zzgl. MwSt.
91,90
€ 109,36 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3357501

SÄGEBANDSATZ: Je 1 Sägeband

- 4-6 ZpZ 6°
- 5-8 ZpZ 0°
- 6-10 ZpZ 0°

	Schnittbereiche		
0°	Ø 270 mm	230 mm	230 x 350 mm
45°	Ø 230 mm	200 mm	210 x 220 mm
60°	Ø 140 mm	140 mm	140 x 220 mm
-45°	Ø 230 mm	170 mm	140 x 200 mm

Der Schnittbereich wurde im Vollschnitt ermittelt. Der Schnittbereich bei einem Abschnitt kann größer ausfallen

OPTI^{saw}® SD 350AV
Halbautomatische Doppelgehrungs-Metallbandsäge mit Inverter-Vario-Antrieb



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere Industrierausführung
- ▶ Geräuscharmer Lauf
- ▶ Manueller oder halbautomatischer Betrieb
- ▶ Stufenlos einstellbare Sägeband-Geschwindigkeit von 0-80 m/min.
- ▶ Hohe Schnittgenauigkeit durch vibrationsfreien Lauf
- ▶ Gehrungsverstellung bis 60° durch Schwenken des gesamten Sägebügels
- ▶ Kombinierbare und einzeln einstellbare Hartmetall- und Kugellagerführungen des Sägebandes
- ▶ Serienmäßig mit hochwertigem Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Endanschläge gradgenau einstellbar
- ▶ Spänebürste
- ▶ Mikroschalter für automatische Endabschaltung

- ▶ Rollenauflage einstellbar für lange und schwere Werkstücke
- ▶ Komplett ausgestattete Maschine; Der Anwender kann nach Inbetriebnahme sofort produktiv arbeiten

Funktionsweise Halbautomatik

- ▶ Schließen des Schraubstock und Aktivierung des Motors
- ▶ Absenken des Sägebügels zum Schnitt
- ▶ Anhalten des Motors und Rückkehr des Sägebügels in Ausgangsposition

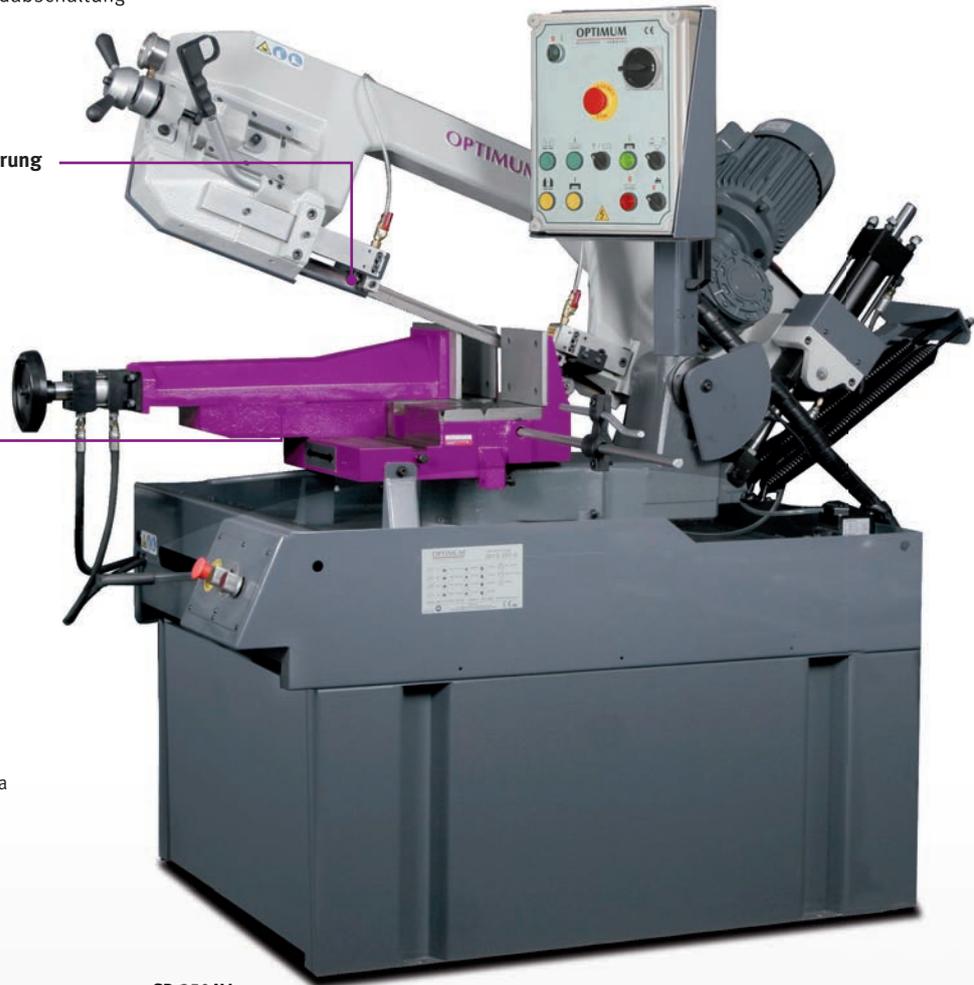


Hartmetall-Führung



Robuster Schnellspannschraubstock

- Groß dimensioniert
- Hydraulisch
- Selbstschließend
- Versetzbar für große Querschnitte
- Sägeschnitte im Bereich von -45° bis 60° stufenlos verstellbar
- Winkeleinstellung ablesbar über Skala



SD 350AV

statt € 7.990,00 zzgl. MwSt.

7.199,-

€ 8.566,81 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3292355

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Maschinenunterbau

SÄGEBANDSATZ:

Je 1 Sägeband

Sägebandsatz
statt € 111,00 zzgl. MwSt.
91,90
€ 109,36 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3357501

- 4-6 ZpZ 6°
- 5-8 ZpZ 0°
- 6-10 ZpZ 0°

Maschinendaten	SD 350AV *
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung Sägemotor	2,2 kW
Heben des Sägebügels:	
• manueller Betrieb	hydraulisch über Drucktaster
• halbautomatischer Betrieb	automatisch
Vorschub	stufenlos einstellbar
Sägeband-Geschwindigkeit	0 - 70 m/min
Sägebandabmessung	2.925 x 27 x 0,9 mm
Schnittwinkel	-45° bis 60°
Abmessungen L x B x H	1.750 x 1.075 x 1.420 mm
Nettogewicht	600 kg
Transportzuschlag*	TPZ 600 = € 85,00

	Schnittbereiche		
0°	Ø 270 mm	230 mm	230 x 350 mm
45°	Ø 230 mm	200 mm	210 x 220 mm
60°	Ø 140 mm	140 mm	140 x 220 mm
-45°	Ø 230 mm	170 mm	140 x 200 mm

Der Schnittbereich wurde im Vollschnitt ermittelt. Der Schnittbereich bei einen Abschnitt kann größer ausfallen

*Beachten Sie bei Maschinen mit Frequenzumrichter. Der elektrische Anschluss darf nur durch eine Elektrofachkraft angeschlossen werden. Information finden Sie ab Seite 88 oder im Hauptkatalog. Die Metallbandsäge (Frequenzumrichter) entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Höhenverstellbare Materialständer MSR als manuelle Hilfe für das Abstützen und Bewegen von Werkstücken an Metallsägen

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Problemloser und rationeller Materialtransport für das Zu- und Abführen von Werkstücken
- ▶ Universell einsetzbar für z.B. Metallbandsägen, Kreissägen, usw.
- ▶ Stabile Ausführung des Rahmens mit starken Spezial Profil
- ▶ Tragrollen aus Stahl, beidseitig kugelgelagert
- ▶ Rollenaufgabe stufenlos höhenverstellbar
- ▶ Sichere Werkstückauflage durch massive und hochbelastbare Stahlrollen
- ▶ Endlos verlängerbar
- ▶ Anbaumöglichkeit der Längenmesssysteme LMS



Abb.: MSR 4

Abb.: MSR 7

Abb.: MSR 10

Höhe variabel
einstellbar bis 950 mm

MSR 4
zzgl. MwSt.
189,-
€ 224,91 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3357610

MSR 7
zzgl. MwSt.
309,-
€ 367,71 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3357611

MSR 10
zzgl. MwSt.
579,-
€ 689,01 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3357613

Höhe variabel
einstellbar bis 1.050 mm

MSR 4H
zzgl. MwSt.
199,-
€ 236,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3357001

MSR 7H
zzgl. MwSt.
319,-
€ 379,61 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3357002

MSR 10H
zzgl. MwSt.
599,-
€ 712,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3357003

Maschinendaten	MSR 4 / MSR 4H	MSR 7 / MSR 7H	MSR 10 / MSR 10H
Tragrollendurchmesser	60 mm	60 mm	60 mm
Tragrollenbreite	360 mm	360 mm	360 mm
Statische Tischbelastung	500 kg	700 kg	700 kg
Abmessungen			
Länge x Breite	1.000 x 440 mm	2.000 x 440 mm	3.000 x 440 mm
Höhe	650 - 950 mm	650 - 950 mm	650 - 950 mm
Höhe H-Version	660 - 1.050 mm	660 - 1.050 mm	660 - 1.050 mm
Nettogewicht	30 kg / 33 kg	58 kg / 61 kg	78 kg / 83 kg

PVC Rollen-Satz - 3 Stück



PVC Rollen
statt € 125,00 zzgl. MwSt.
119,-
€ 141,31 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3357609



- Zusätzlich montierbar
- Aus rutschfestem PVC
- Zur Vermeidung von Kratzern
- Rollen einfach in die vorhandene Halterung einhängen
- Im praktischen Wandhalter

Tischverlängerung MSR 1



MSR 1
zzgl. MwSt.
72,-
€ 85,68 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3357004



- Zusätzlich montierbar
- Anbaubar in beide Richtungen

Längenmesssysteme zum Anbau an Materialständer MSR für die perfekte Längenmessung und zur exakten Positionierung

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Magnetisches Messsystem mit Magnetband
- ▶ Für wiederkehrende Messaufgaben mit hoher Präzision 0,05 mm
- ▶ Automatisches Einschalten der Anzeige
- ▶ Bei längeren Pausen schaltet das Messsystem ab und behält das letzte Maß gespeichert
- ▶ Messgenauigkeit: $\pm(0,025 + 0,02 \times \text{Messlänge [m]})$
- ▶ Batterielebensdauer bis zu 10 Jahren



- Anzeige: LCD
- Schaltfunktionen:
- Anzeige Nullen
- Reset
- Richtungsanzeige \pm
- Absolutmaß- und Kettenmaßfunktion
- Rechts- und Linksanschlag

LMS 10 (1 Meter)
zzgl. MwSt.
615,-
€ 731,85 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3383851

LMS 20 (2 Meter)
zzgl. MwSt.
725,-
€ 862,75 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3383852

LMS 30 (3 Meter)
zzgl. MwSt.
835,-
€ 993,65 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3383853

LMS 40 (4 Meter)
zzgl. MwSt.
945,-
€ 1.124,55 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3383854



Anschlussplatte



Anschlussplatte
zzgl. MwSt.
75,-
€ 89,25 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3357005

- Zusätzlich montierbar
- mit Anbauteile rechts und links
- Langlöcher

OPTIgrind® GU 15 / GU 18 / GU 20 / GU 25 / SM 300 - Doppelschleifmaschinen von OPTIMUM.
Ein Qualitätsprodukt für Handwerk und Industrie

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere, langlebige Industrierausführung mit wartungsfreiem Motor
- ▶ Lange Lebensdauer und hohe Laufruhe durch gewuchteten Rotor mit Qualitätskugellagern
- ▶ Vibrationsdämpfende GummifüÙe

GU-Maschinen

- ▶ Gehäuse aus Aluminiumstrangguss
- ▶ Funkenschutz an jeder Schleifscheibe verringert den Funkenflug

SM 300

- ▶ Gehäuse aus Aluminiumdruckguss

Vario-Antrieb
Siemens Inverter Antrieb Sinamics V20 wahlweise mit GU 1 Unterbau oder SM Unterbau; ermöglicht die Drehzahl des Schleifers um bis zu 84% zu verringern
informationen finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de



Abb.: GU 20



Abb.: SM 300



LIEFERUMFANG:

- ▶ Grobschleifscheibe K36
- ▶ Feinschleifscheibe K80

GU 15
statt € 139,00 zzgl. MwSt.
129,-
€ 153,51 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3101505

GU 18
statt € 155,00 zzgl. MwSt.
139,-
€ 165,41 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3101510

GU 20 (230V)
statt € 189,00 zzgl. MwSt.
175,-
€ 208,25 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3101515

GU 20 (400V)
statt € 209,00 zzgl. MwSt.
199,-
€ 236,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3101520

GU 25
statt € 299,00 zzgl. MwSt.
279,-
€ 332,01 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3101525

SM 300
statt € 919,00 zzgl. MwSt.
849,-
€ 1.010,31 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3101303

Maschinendaten	GU 15	GU 18	GU 20	GU 25	SM 300
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V oder 400 V	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3Ph ~50 Hz
Motorleistung	450 W	450 W	600 W	1,5 KW	2,2 KW
Schleifscheiben	Ø 150 x 20 mm	Ø 175 x 25 mm	Ø 200 x 30 mm	Ø 250 x 40 mm	Ø 300 x 50 mm
Drehzahl	2.850 min ⁻¹	2.850 min ⁻¹	2.850 min ⁻¹	2.850 min ⁻¹	1.450 min ⁻¹
Abmessungen	389 x 206 x 266 mm	389 x 233 x 279 mm	495 x 261 x 331 mm	471 x 319 x 365 mm	736 x 365 x 407 mm
Nettogewicht	10,7 kg	14 kg	18,5 kg	32,5 kg	84 kg

OPTIpolish GU 20P / GU 25P - Poliermaschinen für die Oberflächenfeinstbearbeitung an metallischen Werkstücken

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere, langlebige Industrierausführung mit wartungsfreiem Motor
- ▶ Gehäuse aus Aluminiumstrangguss
- ▶ Lange Lebensdauer und hohe Laufruhe durch gewuchteten Rotor mit Qualitätskugellagern
- ▶ Vibrationsdämpfende GummifüÙe
- ▶ Zwei breite Polierscheiben im Standardlieferumfang

GU 20P
erhältlich in 230 V und 400 V



Abb.: GU 20P

LIEFERUMFANG:
▶ Harte und weiche Polierscheibe

GU 20P (230V)
statt € 179,00 zzgl. MwSt.
159,-
€ 189,21 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3101540

GU 20P (400V)
statt € 199,00 zzgl. MwSt.
179,-
€ 213,01 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3101545

GU 25P
statt € 259,00 zzgl. MwSt.
239,-
€ 284,41 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3101550

Maschinendaten	GU 20P	GU 25P
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz 400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	600 W	1,5 kW
Polierscheibengröße	Ø 200 x 20 mm	Ø 250 x 25 mm
Drehzahl	2.850 min ⁻¹	2.850 min ⁻¹
Abmessungen L x B x H	545 x 200 x 262 mm	555 x 250 x 296 mm
Nettogewicht	10,6 kg	17,4 kg

Polierscheibe hart		
Ø 200 x 20 Ø 16 mm	3107321	20,00
Ø 250 x 25 Ø 20 mm	3107331	25,00
Polierscheibe weich		
Ø 200 x 20 Ø 16 mm	3107320	20,00
Ø 250 x 25 Ø 20 mm	3107330	25,00

OPTIgrind® GU 20S / GU 25S
Universalschleifmaschinen mit Schleifaufsatz



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Robuste und stabile Universal-Schleifmaschinen mit Schleifband und Schleifscheibe für verschiedenste Materialien
- ▶ Schwere, langlebige Industrieausführung mit wartungsfreiem Motor für den Dauereinsatz
- ▶ Gehäuse aus Aluminiumstrangguss
- ▶ Große, schwere Befestigungsflansche und dadurch hohe Scheiben-Rundlaufgenauigkeit
- ▶ Schleifaufsatz mit Graphitauflage; verhindert Reibung und Hitze
- ▶ Anschlag ermöglicht schnelles und bequemes Anschleifen der Werkstücke
- ▶ Bandlaufeinstellung ohne Werkzeug - nur über eine Griffschraube einstellbar



GU 20S
erhältlich in 230 V und 400 V

Abb.: GU 20S

GU 20S (230V)
statt € 305,00 zzgl. MwSt.
279,-
€ 332,01 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3101570

GU 20S (400V)
statt € 319,00 zzgl. MwSt.
295,-
€ 351,05 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3101575

GU 25S
statt € 425,00 zzgl. MwSt.
389,-
€ 462,91 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3101580

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schleifscheibe Normalkorund K 80
- ▶ Schleifband Normalkorund K 80

Maschinendaten	GU 20S	GU 25S	Schleifband	
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph oder 400 V / 3 Ph	400 V / 3 Ph ~50 Hz		
Motorleistung	600 W	1,5 kW		
Schleifscheibengröße	Ø 200 x 30 mm Ø 32 mm	Ø 250 x 40 mm Ø 32 mm		
Schleifband Länge x Breite	75 x 762 mm	75 x 1.016 mm	Körnung 40	3357612 4,70 3357682 5,90
Schleifauflage	87 x 180 mm	87 x 305 mm	Körnung 60	3357614 4,50 3357684 5,90
Abmessungen L x B x H	501 x 261 x 459 mm	514 x 319 x 596 mm	Körnung 80	3357616 4,50 3357686 5,90
Nettogewicht	20,7 kg	31,5 kg	Körnung 120	3357618 4,50 3357688 5,90
			Körnung 180	3357619 4,50 3357689 5,90
			Körnung 240	3357620 4,50 3357690 5,90

OPTIgrind® GU 15B / GU 18B / GU 20B / GU 25B -
Kombischleifmaschinen von Optimum für Werkstätten



- ▶ Langlebige Ausführung mit wartungsfreiem Motor für den Dauereinsatz
- ▶ Gehäuse aus Aluminiumstrangguss
- ▶ Große, schwere Befestigungsflansche und dadurch hohe Scheiben-Rundlaufgenauigkeit
- ▶ Schleifaufsatz mit Graphitauflage; verhindert Reibung und Hitze
- ▶ Anschlag ermöglicht schnelles und bequemes Anschleifen der Werkstücke
- ▶ Hochfester Stahldraht als Zubehör in verschiedenen Stärken erhältlich



GU 20B
erhältlich in 230 V und 400 V

Schleifscheibe grob K 36

GU 15B	3107150	9,90
GU 18B	3107180	14,90
GU 20B	3107210	17,90
GU 25B	3107250	27,00

Schleifscheibe fein K 80

GU 15B	3107155	9,90
GU 18B	3107185	14,90
GU 20B	3107215	17,90
GU 25B	3107255	27,00

Rundbürste

- Stärke 0,3 mm

GU 15B	3107425	15,90
GU 18B	3107430	16,90
GU 20B	3107435	26,90
GU 25B	3107440	29,90

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schleifscheibe Normalkorund grob K36
- ▶ Bürstenscheibe Drahtstärke 0,3 mm

GU 15B
175,00 zzgl. MwSt.
165,-
€ 196,35 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3101600

GU 18B
185,00 zzgl. MwSt.
175,-
€ 208,25 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3101605

GU 20B
219,00 zzgl. MwSt.
205,-
€ 243,95 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3101610

GU 20B
239,00 zzgl. MwSt.
225,-
€ 267,75 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3101615

GU 25B
329,00 zzgl. MwSt.
319,-
€ 379,61 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3101620

Maschinendaten	GU 15B	GU 18B	GU 20B	GU 25B
Elektrischer Anschluss	230 V/1 Ph ~50 Hz	230 V/1 Ph ~50 Hz	230 V/1 Ph oder 400 V/3 Ph	400 V/3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	450 W	450 W	600 W	1,5 kW
Schleifscheiben	Ø 150 x 20 mm	Ø 175 x 25 mm	Ø 200 x 30 mm	Ø 250 x 40 mm
Abmessungen	Bohrung Ø 16 mm	Bohrung Ø 32 mm	Bohrung Ø 32 mm	Bohrung Ø 32 mm
Drehzahlen	2.850 min ⁻¹	2.850 min ⁻¹	2.850 min ⁻¹	2.850 min ⁻¹
Länge x Breite x Höhe	495 x 305 x 305 mm	495 x 305 x 305 mm	580 x 345 x 335 mm	650 x 380 x 385 mm
Nettogewicht	11 kg	13 kg	17 kg	30 kg

Maschinenunterbau GU 1 mit Zyklonabsaugung für Schleifmaschinen

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Für Doppelschleifer GU und Universalschleifer GU-S
- ▶ Stabiler Unterbau
- ▶ Zyklonabsaugung im Unterbau integriert, dadurch geringer Platzbedarf
- ▶ Schallgedämmt
- ▶ Lampenhalter für LED 3-500

▶ Einschaltautomatik

- › Beim Einschalten des Doppelschleifers läuft die Absaugung mit einer Verzögerung von 2-3 Sekunden automatisch an. Das zusätzliche Anschalten der Absaugung entfällt
- › Nach dem Abschalten des Doppelschleifers läuft die Absaugung noch 2-3 Sekunden nach
- › Der Reststaub wird nach dem Abschalten der Maschine laut Gefahrenstoffverordnung abgesaugt



LED 3-500

zzgl. MwSt.

145,-

€ 172,55 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3351010



Absaugrohre

zzgl. MwSt.

35,-

€ 41,65 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3107111

- Energiesparende und langlebige Maschinenleuchte

- 2 flexible Absaugrohre zum Anschluss an den Doppelschleifer GU oder an den Universalschleifer GU-S



Abb. mit optionalen Schleifer und Absaugrohren

GU 1 (230 V)
zzgl. MwSt.
689,-
€ 819,91 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3107110

GU 1 (400 V)
zzgl. MwSt.
699,-
€ 831,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3107109

Modell	GU 1	
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph	400 V / 3 Ph
Motorleistung	1,3 kW	
Drehzahl	29.000 min ⁻¹	
Luftdurchsatz	2.3 m ³ per minute	
Abmessungen	477 (550) x 340 x 805 (890) mm	
Nettogewicht	40 kg	

Hinweis: Absaugung benötigt einen 0-Leiter in der 400V-Ausführung

Unterbau GU 3

NEU

- Kühlwasserschale
- Geringer Platzbedarf
- Gewicht 13,9 kg
- L x B x H: 320 x 270 x 825 mm

Unterbau GU 3

zzgl. MwSt.

129,-

€ 153,51 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3107118



Wandhalterung

- Kühlwasserschale
- L x B x H: 332 x 300 x 230 mm



Wandhalterung

zzgl. MwSt.

39,-

€ 46,41 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3107050

Unterbau SM*

- Kühlwasserschale . Für GU 15 bis 25
- L x B x H: 320 x 270 x 820 mm



Unterbau SM

zzgl. MwSt.

97,-

€ 115,43 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3107060

Unterbau SSM*

- Kühlwasserschale . Für GU 15 bis 25
- L x B x H: 345 x 300 x 785 mm



Unterbau SSM

zzgl. MwSt.

319,-

€ 379,61 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3107101

Unterbau

- Für SM 300
- L x B x H: 505 x 600 x 790 mm



Unterbau

zzgl. MwSt.

249,-

€ 296,31 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3107103

*Auslaufartikel – verfügbar nur solange der Vorrat reicht

OPTi grind® GZ 20D-DD / GZ 25D-DD / GZ 30D-DD
PREMIUM Doppelschleifmaschinen. GZ-DD Modelle mit Unterbau und integriertem Absaugsystem

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ **10 Jahre Optimum-Garantie***
- ▶ Schwere Industrie-Schleifmaschine absorbiert dank hohem Eigengewicht die ohnehin geringen Vibrationen
- ▶ Bei sehr starken Schubkräften auf die Schleifscheiben geeignet
- ▶ Wartungsfreier, langlebiger Induktionsmotor mit ruhigem Lauf
- ▶ Beidseitig gedrehte Schleifscheiben-Sperrflansche
- ▶ Gehäuse aus Gusseisen
- ▶ Stabile, verstellbare Werkstückauflage



Abb.: GZ 25DD mit optionalen Schleifscheiben

GZ 20D € 619,00 zzgl. MwSt. 549,- € 653,31 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3091010	GZ 25D € 939,00 zzgl. MwSt. 829,- € 986,51 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3091015	GZ 30D € 1.279,00 zzgl. MwSt. 1.129,- € 1.343,51 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3091020
GZ 20DD € 1.519,00 zzgl. MwSt. 1.349,- € 1.605,31 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3091040	GZ 25DD € 1.889,00 zzgl. MwSt. 1.669,- € 1.986,11 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3091045	GZ 30DD € 2.339,00 zzgl. MwSt. 2.049,- € 2.438,31 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3091050

Maschinendaten	GZ 20D / GZ 20DD	GZ 25D / GZ 25DD	GZ 30D / GZ 30DD
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400V / 3 Ph	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	750 W	1,1 kW	1,8 kW
Schleifscheiben Abmessungen	Ø 200 x 25 mm Bohrung Ø 20 mm	Ø 250 x 30 mm Bohrung Ø 25 mm	Ø 300 x 35 mm Bohrung Ø 30 mm
Drehzahlen	2.800 min ⁻¹	1.400 min ⁻¹	1.400 min ⁻¹
L x B x H (GZ-D)	550 x 290 x 360 mm	670 x 340 x 410 mm	810 x 420 x 560 mm
L x B x H (GZ-DD)	800 x 710 x 1.300 mm	800 x 710 x 1.300 mm	810 x 1.200 x 1.300 mm
Nettogewicht GZ-D / GZ-DD	25 kg / 63,7 kg	44,8 kg / 91 kg	64,5 kg / 124 kg

OPTi grind® GZ 20C / GZ 20CD / GZ 20C / GZ 25C
PREMIUM Kombischleifmaschinen. GZ-CD Modelle mit Unterbau und integriertem Absaugsystem

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ **10 Jahre Optimum-Garantie***
- ▶ Schwere Industrie-Kombischleifmaschine absorbiert dank hohem Eigengewicht die ohnehin geringen Vibrationen
- ▶ Auch bei sehr starken Schubkräften auf die Schleifscheibe und die Bürste geeignet
- ▶ Wartungsfreier, langlebiger Induktionsmotor
- ▶ Gehäuse aus Gusseisen
- ▶ Stabile, verstellbare Werkstückauflage
- ▶ Optional erhältliche Schleifscheibe zum Grobschleifen und Bürste zum Polieren



Abb.: GZ 20C mit optionaler Schleifscheibe und -bürste



GZ 20C statt € 749,00 zzgl. MwSt. 639,- € 760,41 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3091070	GZ 20CD statt € 1.649,00 zzgl. MwSt. 1.449,- € 1.724,31 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3091080	GZ 25C statt € 1.089,00 zzgl. MwSt. 949,- € 1.129,31 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3091075	GZ 25CD statt € 1.999,00 zzgl. MwSt. 1.799,- € 2.140,81 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3091085
---------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Maschinendaten	GZ 20C / GZ 20CD	GZ 25C / GZ 25CD
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	750 W	1,1 kW
Abmessungen Schleifscheibe	Ø 200 x 25 mm, Bohrung Ø 20 mm	Ø 250 x 30 mm, Bohrung Ø 25 mm
Abmessungen Bürste	Ø 200 x 20 mm, Bohrung Ø 20 mm	Ø 250 x 25 mm, Bohrung Ø 25 mm
Drehzahlen	2.800 min ⁻¹	1.400 min ⁻¹
Länge x Breite x Höhe	650 x 300 x 360 mm	850 x 340 x 410 mm
Nettogewicht	26,5 kg	40,7 kg

Vario-Antrieb
mit Siemens Inverter Antrieb Sinamics für PREMIUM Doppelschleifer (außer GZ 30D / GZ 30DD) und Kombischleifer

Informationen finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de

MASCHINENUNTERBAU

- Stabiler Unterbau mit Wasserschale
- ohne Absaugung

UNTERBAU FÜR GZ 20D / GZ 20C	3091120	209,00
UNTERBAU FÜR GZ 25D / GZ 25C	3091122	259,00
UNTERBAU FÜR GZ 30D	3091124	299,00



SCHLEIFSCHETBE

- Normalkorund-Schleifscheibe
- Härte M - grau
- **Made in Italy**



SCHLEIFSCHETBE FÜR GZ 20D/DD		
K 36	3098121	27,00
K 60	3098123	27,00
K 80	3098125	27,00
SCHLEIFSCHETBE FÜR GZ 25D/DD		
K 36	3098131	59,00
K 60	3098133	59,00
K 80	3098135	59,00
SCHLEIFSCHETBE FÜR GZ 30D/DD		
K 36	3098141	99,00
K 60	3098143	99,00
K 80	3098145	99,00

RUNDBÜRSTE

- Hochfester Stahldraht
- **Made in EU**



RUNDBÜRSTE FÜR GZ 20C		
0,35 mm	3098081	39,00
0,5 mm	3098082	49,00
RUNDBÜRSTE FÜR GZ 25C		
0,3 mm	3098086	69,00
0,5 mm	3098087	81,00



ELEKTRONISCHE BREMSE

- für Doppel- und Kombischleifer
- Kontrolliertes Stillsetzen
- Inklusive Werksmontage



OPTIgrind® TS 305 Tellerschleifer zur Oberflächenbearbeitung von Metallen

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Für Schrupp-, Fein- und Formschliffe
- ▶ Maschinenkörper stabil und standsicher
- ▶ Gewuchteter Aluminiumschleifteller für ruhigen Lauf
- ▶ Leistungsstarker Motor
- ▶ Serienmäßiger Gehrungsanschlag bis ± 60° schwenkbar
- ▶ Serienmäßiger Absaugstutzen mit zwei Durchmessern zum Anschluss einer Absaugeinrichtung



TS 305
statt € 249,00 zzgl. MwSt.
229,-
€ 272,51 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3310305

LIEFERUMFANG:

- ▶ Aufgeklebte Schleifscheibe

Schleifscheiben - Klettverschluss

Verpackungs- und Preiseinheit 5 Stück

Körnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt.
K 40	3357854	5 Stck.	12,50
K 60	3357856	5 Stck.	10,50
K 80	3357858	5 Stck.	10,50
K 100	3357860	5 Stck.	10,50
K 120	3357862	5 Stck.	10,50
K 150	3357865	5 Stck.	10,50
K 180	3357866	5 Stck.	10,50
K 240	3357867	5 Stck.	10,50



Preise zzgl. MwSt.

Maschinendaten	TS 305
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	900 W
Schleifteller	Ø 305 mm
Drehzahl	1.420 min ⁻¹
Tischauflage	155 x 440 mm
Abmessungen L x B x H	440 x 445 x 365 mm
Nettogewicht	30 kg

Argumente, die überzeugen ...



- Serienmäßiger Absaugstutzen mit zwei Durchmessern zum Anschluss einer Absaugeinrichtung
- Nennweite außen ± Ø 30/ Ø 38 mm



- Serienmäßiger Gehrungsanschlag bis ± 60° schwenkbar
- Schleiftisch bis ± 45° neigbar

Zubehör

Klettauflage 3357801 **18,00**

- Klettauflage für Schleifscheibe. Schleifscheibe haftet sehr gut und kann leicht ausgewechselt werden

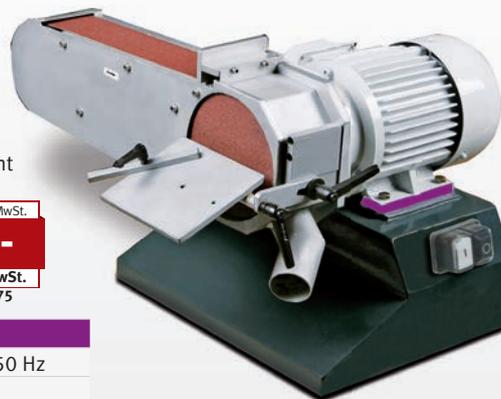


OPTIgrind® DBS 75 - Universell einsetzbare Band- und Tellerschleifmaschine mit schwenkbarem Schleifarm

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Leistungsstarker Motor
- ▶ Schleifbandspannung manuell einstellbar
- ▶ Schleifband leicht wechselbar
- ▶ Feinjustierung für parallelen Bandlauf
- ▶ Schwenkbarer Schleiftisch, über Klemmhebel einstellbar
- ▶ Absaugstutzen
- ▶ Die im Zubehör erhältliche Klettauflage und Schleifscheiben haften sehr gut und können leicht ausgewechselt werden

DBS 75
statt € 799,00 zzgl. MwSt.
719,-
€ 855,61 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3311075



Maschinendaten	DBS 75
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,1 kW
Abmessung Schleifteller	Ø 150 mm
Abmessung Schleifband	75 x 1.180 mm
Drehzahl	1.410 min ⁻¹
Schleifauflage	85 x 215 mm
Schwenkbereich Schleiftisch	90°
Abmessungen L x B x H	665 x 560 x 405 (765) mm
Nettogewicht	68 kg

LIEFERUMFANG:

- ▶ Aufgeklebte Schleifscheibe
- ▶ Schleifband

Schleifbänder

Körnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt.
K 40	3357622	5 Stck.	24,90
K 60	3357624	5 Stck.	24,90
K 80	3357626	5 Stck.	24,90
K 120	3357628	5 Stck.	24,90



Schleifscheiben - Klettverschluss

Körnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt.
K 40	3357832	5 Stck.	4,00
K 60	3357834	5 Stck.	4,00
K 80	3357836	5 Stck.	4,00
K 120	3357838	5 Stck.	4,00



Preise zzgl. MwSt.

Klettauflage Art.-Nr. 3357802 € zzgl. MwSt. **5,00**
für den Schleifteller



HAUPTKATALOG

Einfach den QR-Code scannen und stöbern!

OPTIgrind[®] GH 10T / GH 15T - Die handlichen Bohrerschleifgeräte ideal zum Schleifen von Spiralbohrern

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Einfache Bedienung für präzises und kostengünstiges Schleifen von zweischneidigen Spiralbohrern
- ▶ Bohrerschleifen ohne Vorkenntnisse - sauber, schnell und präzise
- ▶ Leicht zu transportieren
- ▶ Diamantschleifstein mit langer Lebensdauer für einen perfekten Schliff



Hier finden Sie die Videopräsentation unseres Bohrerschleifgerätes GH 15T
Abonnieren Sie unseren YouTube-Kanal, um keines der neuen Videos mehr zu verpassen: www.youtube.com/user/OptimumMaschinen



Abb.: GH10T



Abb.: GH15T

GH 10 T
statt € 529,00 zzgl. MwSt.
499,-
€ 593,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3100110

GH 15 T
statt € 1.520,00 zzgl. MwSt.
1.419,-
€ 1.688,61 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3100115

Maschinendaten	GH 10T	GH 15T
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	180 W	450 W
Drehzahl stufenlos	5.300 min ⁻¹	5.000 min ⁻¹
Winkel der Spitzenschärfung	90° - 135°	90° - 145°
Schleifkapazität Bohrer	Ø 3 mm bis Ø 13 mm	Ø 3 mm bis Ø 30 mm
Abmessungen L x B x H	310 x 180 x 190 mm	450 x 240 x 270 mm
Nettogewicht	9,5 kg	33 kg

Umfangreicher Lieferumfang mit komplettem Spannzangensortiment



LIEFERUMFANG GH 15T:

- ▶ 6 Stück Spannzangen ER 20 Größen Ø 3 bis Ø 8 mm
- ▶ 22 Stück Spannzangen ER 40 Größen Ø 8 bis Ø 30 mm



LIEFERUMFANG GH 10T:

- ▶ 11 Stück Spannzangen ER 20 Größen Ø 2 bis Ø 13 mm

OPTIgrind[®] GH 20T - Vielseitig einsetzbare Stichel- und Werkzeugschleifmaschine für verschiedene Werkzeuggeometrien

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Hohe Präzision durch robusten Maschinenkörper und vibrationsfrei angetriebene Präzisionsschleifspindel
- ▶ Indekopf mit 24 Rastpositionen
- ▶ Einstellbare Abziehvorrichtung
- ▶ Viele Schwenk- und Einstellmöglichkeiten zum Herstellen von Gravierstichel (zylindrisch, zentrisch, kegelförmig)



GH 20 T
statt € 949,00 zzgl. MwSt.
879,-
€ 1.046,01 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3100125

Maschinendaten	GH 20T
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	370 W
Drehzahl Schleifscheibe, Diamant	5.000 min ⁻¹
Feineinstellung Werkzeughalter	18 mm
Verfahrweg Werkzeughalter	140 mm
Feineinstellung Längsachse	6 mm
Einstellbare Winkel vertikal / rückseitig	0 - 40°
Einstellbare Winkel horizontal / Kegel	0 - 180°
Spannbereich	Ø 1 - 16 mm
Spannzangentyp	385E (5C), DIN 6341
Abmessungen L x B x H	350 x 450 x 340 mm
Nettogewicht	45 kg



Hier finden Sie die Videopräsentation unseres Bohrerschleifgerätes GH 20T
Abonnieren Sie unseren YouTube-Kanal, um keines der neuen Videos mehr zu verpassen: www.youtube.com/user/OptimumMaschinen

Lieferumfang



- › Spannzangen DIN 6341 Typ 385E (5C) Ø 37,5 mm L = 89 mm 20°
- › Größen Ø 4/6/8/10/12 mm



- › Korund-Topfschleifscheibe Ø 100 x 50 x Ø 20 mm
- › Diamant-Topfschleifscheibe Ø 100 x 50 x Ø 20 mm

(im Auslieferungszustand auf der Maschine montiert)



- › Vorrichtung zum Nachschleifen von Schaftfräsern bis Ø 12 mm



- › Vorrichtung zum Nachschleifen von Spiralbohrern bis Ø 12 mm



- › Vorrichtung zum Nachschleifen von Drehstählen bis 21 x 21mm



- › Bedienwerkzeug



Ersatzschleifscheibe

Korund Korngröße 80	3100128	23,00
Diamant Korngröße 150	3100129	49,00

quantum GQ-D13 - Das handliche Bohrerschleifgerät
zum Nachschleifen von Spiralbohrern von Ø 3 mm bis Ø 13 mm

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Einfache Bedienung für kostengünstiges Schleifen von zweischneidigen Spiralbohrern
- ▶ Bohrerschleifen ohne Vorkenntnisse - sauber, schnell und gut
- ▶ Robustes Kunststoffgehäuse mit rutschhemmenden Füßen
- ▶ Diamantschleifstein mit langer Lebensdauer für einen perfekten Schliff



LIEFERUMFANG:

- ▶ Diamantschleifscheibe
- ▶ Spannzangenaufnahme

GQ-D13
statt € 64,90 zzgl. MwSt.
59,-
€ 70,21 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3140020

Maschinendaten	GQ-D13
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	80 W
Drehzahl stufenlos	4.200 min ⁻¹
Schleifscheibe	Ø 78 mm
Schleifkapazität Bohrer	Ø 3 mm bis Ø 13 mm
Länge x Breite x Höhe	220 x 200 x 160 mm
Nettogewicht	2,5 kg

Ersatzschleifscheibe

Diamant 3140021 15,00

Nur drei Schritte...



Bohrer einstellen

- Spiralbohrer wird in der Auskraglänge und im passenden Winkel ausgerichtet



Bohrer nachschleifen

- Durch leichte Drehung von Anschlag zu Anschlag



Bohrer ausspitzen

- Ebenfalls durch leichte Drehung von Anschlag zu Anschlag

DDP 10 / DDP 20 / DDP 30 / DDP 50
Präzisions-Drehdornpressen in robuster und solider Bauart

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Zum Ein- und Auspressen von Lagern, Dornen, Büchsen, Spindeln, Stiften
- ▶ Stabile Konstruktion
- ▶ Körper aus hochwertigem Grauguss
- ▶ Variabel einstellbare Hebelstange
- ▶ Vierfach positionierbare Grundplatte
- ▶ Zum Befestigen auf einer Werkbank



Abb.: DDP20

DDP 10
statt € 95,00 zzgl. MwSt.
89,-
€ 105,91 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3359011

DDP 20
statt € 179,00 zzgl. MwSt.
169,-
€ 201,11 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3359012

DDP 30
statt € 295,00 zzgl. MwSt.
279,-
€ 332,01 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3359013

DDP 50
statt € 949,00 zzgl. MwSt.
859,-
€ 1.022,21 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3359015

Maschinendaten	DDP 10	DDP 20	DDP 30	DDP 50
Werkstückhöhe max.	123 mm	195 mm	310 mm	459 mm
Ausladung	95 mm	120 mm	150 mm	226 mm
Stößelgröße L x B x H	25 x 25 x 240 mm	32 x 32 x 345 mm	38 x 38 x 455 mm	50 x 50 x 647 mm
Abmessungen L x B x H	270 x 180 x 410 mm	430 x 235 x 680 mm	455 x 260 x 850 mm	650 x 350 x 785 mm
Nettogewicht	14 kg	33 kg	55 kg	140 kg

OPTImill®* F2

Fräsmaschine mit Servo-Antrieben. Ideal für die Ausbildung

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Kugelgewindespindel in allen drei Achsen
- ▶ Linearführung in allen Achsen
- ▶ Faltenbalg als Führungsschutz
- ▶ Werkzeugwechsel erfolgt mittels Knopfdruck (elektropneumatische Werkzeugspaneinrichtung)
- ▶ Sockel ist zweiseitig ausgeführt
- ▶ Vorderseite mit Zugang zum Kühlmitteltank
- ▶ Rückseite mit Zugang zur Elektronik
- ▶ Zentralschmierung
- ▶ Maschinenleuchte
- ▶ Tragbares, elektronisches Handrad
- ▶ Softwarepaket „SINUMERIK 808D on PC“ inklusive. (Praktische Trainingssoftware, damit Werkstücke am PC offline programmiert und simuliert werden können. Kostenfrei zum herunterladen unter www.cnc4you.com)
- ▶ Inklusive zwei Jahre SIEMENS Gewährleistung

Siemens Steuerung
SINUMERIK 808D



Maschinendaten	F2
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	4.375 KVA
Antriebsmotor	1,1 kW
Messerkopfgröße max.	Ø 52 mm
Schafffräsergröße max.	Ø 25 mm
Spindelaufnahme	BT 30
Wiederholgenauigkeit	± 0,025 mm
Positioniergenauigkeit	± 0,025 mm
X-, Y-, Z-Achse - Verfahrswege	355 / 170 / 230 mm
X-, Y-, Z-Achse - Vorschubgeschwindigkeiten	6.000 mm/min.
X-, Y-, Z-Achse - Drehmoment Motor	2,4 Nm
Drehzahlen ⁽¹⁾	90 - 4.000 min ⁻¹
Abstand Spindel - Tisch	20 - 300 mm
Arbeitsfläche Tisch L x B / T-Nutengröße	620 x 180 mm / 12 mm
Traglast max.	30 kg
Abmessungen L x B x H	1.590 x 965 x 1.890 mm
Nettogewicht	535 kg
Transportzuschlag*	TPZ 600 = € 85,00

(1) Bitte beachten Sie, dass die maximale Spindeldrehzahl im Dauerbetrieb um ca. 20 % reduziert werden muss
**Erläuterung zum Transportzuschlag siehe Rückseite, Angaben zu TPZ zzgl. MwSt.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

F2
auf Anfrage
Art.-Nr. 3500400

Fragen Sie nach einen
Sonderpreis für die
Ausbildung



*OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum
Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen

Zubehör

Starter-Satz BT 30 3536107

Bestehend aus:

- Halter Messerkopf
- Bohrfutter 1 - 13 mm
- 2 Stück Weldon 6 mm
- Weldon 8 mm
- Weldon 10 mm
- Weldon 12 mm
- Weldon 16 mm
- 2 Stück Weldon 20 mm
- Adapter BT 30
- 3 Stück Spannzangenhalter ER 32
- Spannzangenschlüssel ER 32
- 18-teiliger Spannzangensatz ER 32
- Höheneinstellgerät
- Montage- und Werkzeugeinstellhilfe
- 14 Stück Anzugsbolzen
- Konus Wischer



Renishaw PRIMO Satz 3582030

Bestehend aus:

- Werkzeugmesstaster Radio Part Setter
- Werkzeugmesstaster Radio 3D Tool Setter
- Primo Interface
- GoProbe Software
- Aufnahme BT 30
- Lizenz für sechs Monate



**Lizenz für weitere
sechs Monate** 3582040
Inklusive Systemschutz

Lizenz unbefristet 3582041

**Maschinenschraubstücke finden Sie
ab Seite 86 oder im Hauptkatalog**

CNC-KATALOG

Einfach den QR-Code scannen und stöbern!
Weitere Informationen und eine große Auswahl
an Zubehör finden Sie im CNC-Katalog oder unter
www.optimum-maschinen.de

OPTImill®* F3

Kompakte CNC-Fräsmaschine mit Servo-Antriebe für die Ausbildung

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Linearführung in allen Achsen
- ▶ Alle Achsen mit Kugelumlaufspindel
- ▶ Servoantrieb in allen Achsen
- ▶ Zugriffsfreundliche Anschlüsse (Steckdose, USB, RS 232)
- ▶ Arbeitsbereich von drei Seiten gut einsehbar
- ▶ Klare, widerstandsfähige Makrolon-Scheiben
- ▶ Werkzeugwechsel erfolgt mittels Knopfdruck (elektropneumatische Werkzeugspaneinrichtung)
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Zentralschmierung
- ▶ Tragbares, elektronisches Handrad
- ▶ Schwenkbares Bedienpult
- ▶ Softwarepaket „SINUMERIK 808D on PC“ inklusive. (Praktische Trainingssoftware, damit Werkstücke am PC offline programmiert und simuliert werden können. Kostenfrei zum herunterladen unter www.cnc4you.com)
- ▶ Inklusive zwei Jahre SIEMENS Gewährleistung

Siemens Steuerung
SINUMERIK 808D



Maschinendaten	F3
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	3.125 KVA
Antriebsmotor	1,5 kW
Drehmoment Antriebsmotor	10 Nm
Messerkopfgröße max.	Ø 40 mm
Schafffräsergröße max.	Ø 25 mm
Spindelaufnahme	BT 30
Wiederholgenauigkeit	± 0,025 mm
Positioniergenauigkeit	± 0,025 mm
X-, Y-, Z-Achse - Verfahrwege	355 / 190 / 245 mm
X-, Y-, Z-Achse - Drehmomente	8.000 mm/min.
Servomotoren/Eilgang	
Drehzahlen ⁽¹⁾	200 - 4.000 min ⁻¹
Abstand Spindel - Tisch	20 - 305 mm
Arbeitsfläche Tisch L x B / T-Nutengröße	620 x 180 mm / 12 mm
Abmessungen L x B x H	1.600 x 1.445 x 2.010 mm
Nettogewicht	1.400 kg
Transportzuschlag**	TPZ 2000 = € 250,00

F3
auf Anfrage
Art.-Nr. 3500410

Fragen Sie nach einen
Sonderpreis für die
Ausbildung



Zubehör

Starter-Satz BT 30 3536107

Bestehend aus:

- Halter Messerkopf
- Bohrfutter 1 - 13 mm
- 2 Stück Weldon 6 mm
- Weldon 8 mm
- Weldon 10 mm
- Weldon 12 mm
- Weldon 16 mm
- 2 Stück Weldon 20 mm
- Adapter BT 30
- 3 Stück Spannzangenhalter ER 32
- Spannzangenschlüssel ER 32
- 18-teiliger Spannzangensatz ER 32
- Höheneinstellgerät
- Montage- und Werkzeugeinstellhilfe
- 14 Stück Anzugsbolzen
- Konus Wischer



Renishaw PRIMO Satz 3582030

Bestehend aus:

- Werkzeugmesstaster Radio Part Setter
- Werkzeugmesstaster Radio 3D Tool Setter
- Primo Interface
- GoProbe Software
- Aufnahme BT 30
- Lizenz für sechs Monate



Lizenz für weitere sechs Monate 3582040
Inklusive Systemschutz

Lizenz unbefristet 3582041

Maschinenschraubstücke finden Sie ab Seite 86 oder im Hauptkatalog

CNC-KATALOG

Einfach den QR-Code scannen und stöbern!
Weitere Informationen und eine große Auswahl an Zubehör finden Sie im CNC-Katalog oder unter www.optimum-maschinen.de

**Erläuterung zur Transportverpackungspauschale - transport siehe Rückseite, Angaben zu TVP/TPZ zzgl. MwSt.
(1) Bitte beachten Sie, dass die maximale Spindeldrehzahl im Dauerbetrieb um ca. 20 % reduziert werden muss
*OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen

OPTImill®* F 80

Moderne, leistungsfähige und leicht bedienbare Werkzeugmaschine

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Servoantrieb in allen Achsen von Siemens
- ▶ Karussell-Werkzeugwechsler mit zehn Plätze
- ▶ Serienmäßig mit max. Spindelgeschwindigkeit bis 10.000 min⁻¹
- ▶ Automatische Zentralschmierung
- ▶ Integrierte Maschinenleuchte
- ▶ Integrierte Kühlmittleinrichtung mit 160 Liter Kühlmitteltank
- ▶ Werkzeugwechsel erfolgt automatisch oder mittels Knopfdruck
- ▶ Übersichtlicher Schaltschrank
- ▶ LED Maschinenleuchte zur kompletten Ausleuchten des Arbeitsraumes
- ▶ Softwarepaket „SINUMERIK 808D on PC“ inklusive. (Praktische Trainingssoftware, damit Werkstücke am PC offline programmiert und simuliert werden können. Kostenfrei zum herunterladen unter www.cnc4you.com)
- ▶ Inklusive zwei Jahre SIEMENS Gewährleistung

Siemens Steuerung

SINUMERIK 808D Advanced



Maschinendaten	F 80
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	14 KVA
Antriebsmotor	3,7 kW
Drehmoment Antriebsmotor	24 Nm
Messerkopfgröße max.	Ø 52 mm
Schaffräsergröße max.	Ø 25 mm
Spindelaufnahme	BT 30
Wiederhol- / Positioniergenauigkeit	± 0,015 mm
Werkzeugwechsler Karussell Typ	10 Werkzeugplätze
Werkzeuggewicht max.	6 kg
Zeit-Werkzeugwechsel	7 Sekunden
X-, Y-, Z-Achse - Verfahrswege	400 / 225 / 375 mm
X-, Y-, Z-Achse - Eilgang	10.000 mm/min.
X-, Y-, Z-Achse - Drehmoment	3,5 / 6 / 6 Nm
Drehzahlen ⁽¹⁾	50 - 10.000 min ⁻¹
Abstand Spindel - Tisch	75 - 475 mm
Tischlänge x -breite / T-Nutengröße	800 x 260 mm / 16 mm
Abmessungen L x B x H	1.925 x 1.655 x 2.070 mm
Nettogewicht	1.900 kg
Transportzuschlag**	TPZ2000 = € 250,00

(1) Bitte beachten Sie, dass die maximale Spindeldrehzahl im Dauerbetrieb um ca. 20 % reduziert werden muss
 **Erläuterung zum Transportzuschlag siehe Rückseite, Angaben zu TPZ zzgl. MwSt.

Unverbindliche Aktionspreise
 Lieferbedingungen siehe Rückseite

F 80

auf Anfrage

Art.-Nr. 3501085

Fragen Sie nach einen Sonderpreis für die Ausbildung

Zubehör

Starter-Satz BT 30 3536107

Bestehend aus:

- Halter Messerkopf
- Bohrfutter 1 - 13 mm
- 2 Stück Weldon 6 mm
- Weldon 8 mm
- Weldon 10 mm
- Weldon 12 mm
- Weldon 16 mm
- 2 Stück Weldon 20 mm
- Adapter BT 30
- 3 Stück Spannzangenhalter ER 32
- Spannzangenschlüssel ER 32
- 18-teiliger Spannzangensatz ER 32
- Höheneinstellgerät
- Montage- und Werkzeugeinstellhilfe
- 14 Stück Anzugsbolzen
- Konus Wischer



Renishaw PRIMO Satz 3582030

Bestehend aus:

- Werkzeugmesstaster Radio Part Setter
- Werkzeugmesstaster Radio 3D Tool Setter
- Primo Interface
- GoProbe Software
- Aufnahme BT 30
- Lizenz für sechs Monate



Lizenz für weitere sechs Monate 3582040

Inklusive Systemschutz

Lizenz unbefristet 3582041

Maschinenschraubstöcke finden Sie ab Seite 86 oder im Hauptkatalog



CNC-KATALOG

Einfach den QR-Code scannen und stöbern!
 Weitere Informationen und eine große Auswahl an Zubehör finden Sie im CNC-Katalog oder unter www.optimum-maschinen.de

*OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen

OPTImill®* F 105

Die kompakte Lösung für Kleinserienfertigung im Mittelstand

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Robuste Ausführung
- ▶ Hauptspindeltrieb mit Servomotor
- ▶ Karussell-Werkzeugwechsler mit 12 Werkzeugplätzen
- ▶ Max. Spindelgeschwindigkeit bis 10.000 min⁻¹
- ▶ Automatische Zentralschmierung
- ▶ Integrierte Maschinenleuchte
- ▶ Integrierte Kühlmittleinrichtung mit 200 Liter Kühlmitteltank
- ▶ Werkzeugwechsel erfolgt automatisch oder mittels Knopfdruck
- ▶ Zugangstüren sehr großzügig gestaltet, um die Reinigungszeit und die Wartungszeit auf ein Minimum zu reduzieren
- ▶ Siemens Servoantrieb in der allen Achsen
- ▶ Softwarepaket „SINUMERIK 808D on PC“ inklusive. (Praktische Trainingssoftware, damit Werkstücke am PC offline programmiert und simuliert werden können. Kostenfrei zum herunterladen unter www.cnc4you.com)

Siemens Steuerung

SINUMERIK 808D ADVANCED

- ▶ Geschlossener Regelkreis
- ▶ RJ-45 Anschluss
- ▶ Vorbereitung für Fernwartung
- ▶ AST-Funktion; ermöglicht die einfache Optimierung bei höheren Anforderungen an die Dynamik und Genauigkeit
- ▶ Hauptspindeltrieb von Siemens
- ▶ Absolut-Encoder
- ▶ Höhere Genauigkeit



F 105
Sinumerik 808D ADVANCED
auf Anfrage
Art.-Nr. 3501100

Maschinendaten	F 105
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	15 KVA
Antriebsmotor	7,5 kW
Drehmoment Antriebsmotor	48 Nm
Spindelaufnahme	BT 40
Wiederholgenauigkeit	± 0,01 mm
Positioniergenauigkeit	± 0,01 mm
Werkzeugwechsler Karussell Typ	12 Werkzeugplätze
Werkzeugdurchmesser max.	70 mm
Werkzeuggewicht max.	6 kg
Zeit-Werkzeugwechsel	7 Sekunden
X-, Y-, Z-Achse - Verfahrswege	550 / 305/ 460 mm
X-, Y-, Z-Achse - Eilgang	10.000 mm/min.
X-, Y-, Z-Achse - Drehmoment	8 / 8 / 11 Nm
Drehzahlen ⁽¹⁾	10 - 10.000 min ⁻¹
Abstand Spindel - Tisch	100 - 600 mm
Tischlänge x -breite / T-Nutengröße	800 x 320 mm / 14 mm
Abmessungen L x B x H	2.164 x 1.860 x 2.200 mm
Nettogewicht	2.800 kg
Transportzuschlag**	TPZ3000 = € 350,00

Fragen Sie nach einen Sonderpreis für die Ausbildung

Zubehör

Starter-Satz BT 40 Satz 1 3536105

Bestehend aus:

- Höheneinstellgerät
- 18-tlg. Parallel-Unterlegplattensatz
- Montage- und Werkzeugeinstellhilfe
- Fräsfutter BT 40 SLA 20-90
- Schnellspannbohrfutter 1 - 13 mm
- 2 St. Spannzangenhalter BT40/ER32
- 18-teiliger Spannzangensatz ER 32, 3 - 20 mm
- Adapter Morsekonus BT 40 - MK 3
- Planfräseraufnahme BT 40
- Planfräser
- 6 Stück Anzugsbolzen
- Werkzeugablage
- Konus Wischer

Starter-Satz BT 40 Satz 2 3536108

- Halter Messerkopf Aufnahme 27 mm
- Schnellspannbohrfutter 1 - 13 mm
- 2 Stück Weldon 6 mm
- Weldon 8 mm
- Weldon 10 mm
- Weldon 12 mm
- Weldon 16 mm
- 2 Stück Weldon 20 mm
- Adapter BT 40 auf MK 3
- 3 Stück Spannzangenhalter ER 32
- Spannzangenschlüssel ER 32
- 18-teiliger Spannzangensatz ER 32
- Höheneinstellgerät
- Montage- und Werkzeugeinstellhilfe
- Konus Wischer
- 15 Stück Anzugsbolzen

Renishaw PRIMO Satz 3582031

Bestehend aus:

- Werkzeugmesstaster Radio Part Setter
- Werkzeugmesstaster Radio 3D Tool Setter
- Primo Interface
- GoProbe Software
- Aufnahme BT 40
- Lizenz für sechs Monate



Lizenz für weitere sechs Monate inklusive Systemschutz 3582040

Lizenz unbefristet 3582041

Sonderausstattung 4.Achse 3501120

- Inklusive 3 Backenfutter Ø 125 mm
- Inklusive Reitstock
- Inklusive Montage

Maschinenschraubstücke finden Sie ab Seite 86 oder im Hauptkatalog

**Erläuterung zur Transportverpackungspauschale - transport siehe Rückseite, Angaben zu TVP/TPZ zzgl. MwSt.
(1) Bitte beachten Sie, dass die maximale Spindeldrehzahl im Dauerbetrieb um ca. 20 % reduziert werden muss
*OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen

OPTImill^{®*} F 150/F 150HSC - OPTIMUM PREMIUM CNC-Fräsmaschine.
Hohe Präzision, solide Konstruktion, Effektivität und Wirtschaftlichkeit.

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere Ausführung
- ▶ Hohe Zuverlässigkeit
- ▶ Profilschiene mit Kugelumlauf für hohe Eilganggeschwindigkeiten in allen Achsen
- ▶ In allen drei Achsen drehmomentstarke Servoantriebe
- ▶ Stark verrippte, verwindungsfreie Maschinenbasis
- ▶ Massiver, exakter Frästisch mit vier T-Nuten, groß dimensioniert und präzisionsgeschliffen
- ▶ Späneförderer in Förderschneckenausführung
- ▶ Integrierte Maschinenleuchte im Arbeitsraum
- ▶ RJ45-Steckverbindung, USB- und Stromanschluss 230 V
- ▶ Integrierte Kühlmittleinrichtung mit 210 Liter Kühlmittelbehälter und Spänespülsystem
- ▶ Geschlossener Schaltschrank mit integriertem Wärmetauscher; sorgt für optimale Temperatur und verhindert das Eindringen von Schmutzpartikeln
- ▶ Tragbares, elektronisches Handrad
- ▶ Teleskop-Führungsbahnabdeckung an allen drei Achsen
- ▶ Inklusive zwei Jahre SIEMENS Gewährleistung

F 150

- ▶ 10,4"-TFT-Farbdisplay
- ▶ Karussell-Werkzeugwechsler mit 16 Werkzeugplätzen
- ▶ 4:3-Format
- ▶ Frontschnittstellen: RJ45 Ethernet, USB 2.0, Compact Flash (CF) Card

F 150HSC

- ▶ 15,6"-Farbdisplay
- ▶ PPU290 mit SW28
- ▶ Doppelarmgreifer mit 24 Werkzeugplätzen
- ▶ 16:9-Format
- ▶ Kapazitives Display mit Multi-Touch-Controller
- ▶ Intuitive Multi-Touch-Bedienung

Siemens Steuerung
SINUMERIK 828D

LIEFERUMFANG:

- ▶ Safety Integrated
- ▶ Restmaterialerkennung und -bearbeitung
- ▶ ShopMill-Arbeitsschrittprogrammierung
- ▶ Netzlaufwerk verwalten
- ▶ 3-D Simulation
- ▶ Mitzeichnen
- ▶ bei F 150 HSC: PPU 290 mit Systemsoftware SW 28x

LIEFERUMFANG:

- ▶ Sechs Stück Maschinenfüße
- ▶ Kühlmittelpistole
- ▶ Arbeitsleuchte
- ▶ EMV



Abb.: F 150HSC
mit optionalem Zubehör

F 150
auf Anfrage
Art.-Nr. 3511210

F 150HSC
auf Anfrage
Art.-Nr. 3511212

Maschinendaten	F 150	F 150HSC
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Gesamt-Anschlusswert	31 KVA	
Antriebsmotor	9 kW S1-Betrieb; 21,2 kW S6-30 % Betrieb	
Drehmoment Antriebsmotor	57 Nm S1-Betrieb; 135 Nm S6-30 % Betrieb	
Spindelaufnahme	SK 40 DIN 69871	
Messerkopfgröße max.	Ø 63 mm	
Wiederhol-/Positioniergenauigkeit	± 0,005 mm	
Werkzeugwechsler	Karussell	Doppelarmgreifer
Anzahl der Werkzeugplätze	16 Plätze	24 Plätze
Werkzeugdurchmesser / -gewicht max.	89 mm / 8 kg	80 mm / 8 kg
Zeit-Werkzeugwechsel Werkzeug zu Werkzeug	9 Sekunden	2 Sekunden
X-, Y-, Z-Achse - Verfahrwege	760 mm / 440 mm / 460 mm	
X-, Y-, Z-Achse - Eilgang	30.000 mm/min.	
X-, Y-, Z-Achse - Drehmoment Motor	6 Nm / 6 Nm / 11 Nm	
Drehzahlen ⁽¹⁾	10 - 10.000 min ⁻¹	
Arbeitsfläche Tisch L x B	900 x 410 mm	
T-Nutengröße / Anzahl / Abstand	16 mm / 4 / 102 mm	
Traglast max.	350 kg	
Abmessungen L x B x H	3.000 x 1.950 x 2.310 mm	
Nettogewicht	4.350 kg	
Transportzuschlag**	TPZ4000 = € 400,00	



Hier finden Sie die Videopräsentation unserer Optimum Fräsmaschine F 150

Abonnieren Sie unseren YouTube-Kanal, um keines der neuen Videos mehr zu verpassen: www.youtube.com/user/OptimumMaschinen

CNC KATALOG
Einfach den QR-Code scannen und stöbern!

OPTIturn® L 28HS / L 34HS

CNC-gesteuerte Flachbett-Drehmaschinen

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Verstreutes Maschinenbett aus Grauguss
- ▶ Aufwendige Spindellagerung
- ▶ Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Zentralschmierung
- ▶ Inkrementalgeber zur Spindelpositionierung (Gewindeschneiden)
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Referenzschalter
- ▶ Wartungsfreundliche Schutzumhausung
- ▶ Rückseitige Zugangsklappe für Wartungen
- ▶ Sicherheitsschalter an der vorderen Schiebetüre
- ▶ Zwei Jahre SIEMENS Gewährleistung inklusive
- ▶ Softwarepaket „SINUMERIK 808D on PC“

L 28HS

- ▶ Linearführung

L 34HS

- ▶ Geschliffene Kugelgewindespindeln
- ▶ Vorschubmotoren von SIEMENS
- ▶ Bettführungsbahnen induktiv gehärtet (HRC 42-52) und präzisionsgeschliffen
- ▶ Drehrevolver befindet sich hinter der Drehmitte (linke Drehmeißel)

Vorteile:

SINUMERIK 808D ADVANCED

- Geschlossener Regelkreis
- RJ-45 Anschluss
- Vorbereitung für Fernwartung
- AST-Funktion; ermöglicht die einfache Optimierung bei höheren Anforderungen an die Dynamik und Genauigkeit
- Absolut-Encoder
- Höhere Genauigkeit

Siemens Steuerung

SINUMERIK 808D ADVANCED



Abb.: L 28HS

Fragen Sie nach einen Sonderpreis für die Ausbildung

L 28HS
auf Anfrage
Art.-Nr. 3504215



Abb.: L 34HS

L 34HS
Sinumerik 808D ADVANCED
auf Anfrage
Art.-Nr. 3504232

Maschinendaten	L 28HS	L 34HS
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 PH ~50 Hz	400 V / 3 PH ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	3,75 KVA	8 KVA
Antriebsmotor	2,2 kW	3,7 kW
Drehmoment Antriebsmotor / an Spindel	14 Nm / 28 Nm	23,6 Nm / 40 Nm
Spindelaufnahme	DIN 6350 A2-3	DIN 6350 A2-4
Spindelbohrung	Ø 30 mm	Ø 46 mm
Spitzenhöhe /-weite	169 / 430 mm	170 / 800 mm
Umlauf-Ø über Planschlitten	Ø 200 mm	152 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett	Ø 300 mm	340 mm
Spindeldrehzahlen	40 - 4.000 min ⁻¹	30 - 3.500 min ⁻¹
Anzahl der Werkzeugplätze	6 Werkzeuge	6 Werkzeuge
Wiederholgenauigkeit	± 0,02 mm	± 0,015 mm
Positioniergenauigkeit	± 0,03 mm	± 0,03 mm
X- / Z-Achse - Verfahwege	145 / 465 mm	185 / 540 mm
X- / Z-Achse - Vorschubgeschwindigkeit	6.000 / 8.000 mm/min.	6.000 / 8.000 mm/min.
Reitstockaufnahme	MK 2	MK 3
Länge x Breite x Höhe	1.655 x 1.485 x 1.955 mm	1.956 x 1.475 x 1.713 mm
Gesamtgewicht	700 kg	1.200 kg
Transportzuschlag**	TPZ 750 = € 100,00	TPZ 1500 = € 175,00

L 28HS	Art Nr.
BISON Dreibacken-Drehfutter Guss Ø 125 mm DIN 6350	3450230
BISON Monoblockbacken-Satz Dreibacken-Drehfutter Ø 125 mm	3450410
BISON Vierbacken-Drehfutter Guss Ø 125 mm DIN 6350	3450234
BISON Monoblockbacken-Satz Vierbacken-Drehfutter Ø 125 mm	3450420
BISON Futterflansch Drehfutter Ø125 mm	3450240
BISON Spannzangenfutter 5C	3450238
Drehmeißel-Satz HM 16 mm	3441216
Zylindrische Aufnahme Ø 16 mm für Bohrfutter B16	3535170

L 34HS	Art Nr.
BISON Dreibacken-Drehfutter Guss Ø 160 mm DIN 6350	3450232
BISON Monoblockbacken-Satz Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm	3450412
BISON Vierbacken-Drehfutter Guss Ø 160 mm DIN 6350	3450236
BISON Monoblockbacken-Satz Vierbacken-Drehfutter Ø 160 mm	3450422
BISON Futterflansch Drehfutter Ø160mm	3450241
BISON Spannzangenfutter 5C	3450238
Drehmeißel-Satz HM 16 mm	3441216
Zylindrische Aufnahme Ø 16 mm für Bohrfutter B16	3535170

Erläuterung zur Transportzuschlag siehe Rückseite, Angaben zu TPZ zzgl. MwSt.

OPTi turn[®] L 44 - **PREMIUM** CNC-Drehmaschine mit den Vorzügen:
Geschwindigkeit, Leistung, Präzision und Lebensdauer

PREMIUM
line

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Spindel- und Servo-Motoren von SIEMENS
- ▶ Vollverkleidung mit Sicherheitseinrichtung
- ▶ Integrierte Kühlmittleinrichtung mit 90 Liter Kühlmittel tank
- ▶ Automatische Zentralschmierung
- ▶ Serienmäßig mit max. Spindelgeschwindigkeit bis 3.000 min⁻¹
- ▶ Bedieneinheit schwenkbar
- ▶ Elektronische Handräder für die X- und Z-Achse
- ▶ RJ45-Steckverbindung, USB-Anschluss und Stromanschluss 230 V
- ▶ Zwei Jahre SIEMENS Gewährleistung inklusive
- ▶ Reitstock Abdeckung
- ▶ 6 Stück Maschinenfüße
- ▶ Hydraulisches Dreibackten-Drehfutter Ø 150 mm
- ▶ Harte und weiche Blockbacken
- ▶ Wärmetauscher
- ▶ EMV
- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Zwei Jahre SIEMENS Gewährleistung inklusive

INKLUSIVE:

- Safety Integrated
- Restmaterialerkennung und -bearbeitung
- ShopTurn- Arbeitsschrittprogrammierung
- Netzlaufwerk verwalten
- 3-D Simulation
- Mitzeichnen

Siemens
SAFETY INTEGRATED
Einrichten bei geöffneter Tür

Siemens Steuerung
SINUMERIK 828D Basic



Zubehör

Starter-Satz VDI 30 3536115

Bestehend aus:

- Bohrfutter 1 - 13 mm
- 3 Stück Vierkant-Queraufnahmen
- Vierkant-Queraufnahme
- Überkopf
- Vierkant-Längsaufnahme
- je 1 Stück Bohrstangenaufnahme Ø 10/12/16/20/25 mm
- Spannzangenhalter ER 25
- Spannzangenschlüssel ER 25
- Werkzeughalter
- 15-teiliger Spannzangen-Satz ER 25
- 3 Stück Verschlussdeckel



Maschinendaten	L 44
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	23 KVA
Antriebsmotor	7 kW S1-Betrieb; 16 kW S6-30 % Betrieb
Drehmoment Antriebsmotor	33 Nm S1-Betrieb; 80 Nm S6-30 % Betrieb
Spindelaufnahme	DIN ISO 702-1 Nr. 5
Spindelbohrung	Ø 52 mm*
Spitzenhöhe	223 mm
Spitzenweite	850 mm
Bettweite	300 mm
Futterdurchlass	Ø 40 mm
Spindeldrehzahl, 2 Stufen	10 - 3.000 min ⁻¹
Werkzeugrevolver Typ hydraulisch	VDI 30
Anzahl der Werkzeugplätze	8 Werkzeuge
Aufnahmehöhe, -breite Vierkant	max. 20 x 20 mm
X- / Z-Achse - Verfahrswege	250 / 760 mm
X- / Z-Achse - Drehmoment	6 Nm / 8,5 Nm
Reitstockaufnahme	MK 4
Länge x Breite x Höhe	2.530 x 1.595 x 1.795 mm
Gesamtgewicht	2.620 kg
Transportzuschlag**	TPZ3000 = € 350,00

L 44
auf Anfrage
Art.-Nr. 3514330

Fragen Sie nach einen Sonderpreis für die Ausbildung



Besuchen Sie unser Vorführzentrum in Hallstadt/Bamberg
Vereinbaren Sie einen Termin:
vorfuehrzentrum@steuermer-maschinen.de



CNC-KATALOG

Einfach den QR-Code scannen und stöbern!
Weitere Informationen und eine große Auswahl an Zubehör finden Sie im CNC-Katalog oder unter www.optimum-maschinen.de

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

**Erläuterung zum Transportzuschlag siehe Rückseite, Angaben zu TPZ zzgl. MwSt.
* abhängig vom eingebauten Drehfutter

OPTIturn[®] S 600 - PREMIUM CNC-Schrägbett-Drehmaschine

für effiziente Bearbeitung von großen Werkstücken und Serienteile

PREMIUM
line

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere Ausführung
- ▶ Kompakte Bauform
- ▶ Schrägbettausführung 30° für besonders große Bearbeitungsdurchmesser
- ▶ Leichter Späneabfluss in die Spänewanne
- ▶ Formstabile Linearführungen sorgen für eine lange Lebensdauer für maximale statische und dynamische Steifigkeit
- ▶ Gehärtete und geschliffene Kugelumlaufspindeln
- ▶ SIEMENS Servomotoren in allen Achsen
- ▶ Alle Servomotoren mit integriertem Encoder für höchste Genauigkeit
- ▶ Einrichtung zum manuellen Werkzeugvermessen
- ▶ Reitstock mit hydraulischer Pinole
- ▶ Tragbares elektronisches Handrad
- ▶ Hydraulischer Werkzeugrevolver LS200 Standard
- ▶ Späneförderer
- ▶ Spänewagen
- ▶ Halogen-Arbeitsleuchte
- ▶ EMV
- ▶ Hydraulisches Dreibacken-Drehfutter Ø 200 mm
- ▶ Harte und weiche Blockbacken
- ▶ Kühlmiteleinrichtung
- ▶ Werkzeughalter für MK3
- ▶ Wärmetauscher
- ▶ Werkzeughalter Set: 3 Halter für Reduzierhülsen, Halter für Außendrehstahl, 5 Reduzierhülsen
- ▶ Zwei Jahre SIEMENS Gewährleistung inklusive

Siemens Steuerung
SINUMERIK 828D Basic



Maschinendaten	S 600
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	31 KVA
Antriebsmotor	12 kW S1-Betrieb; 30 kW S6-30 % Betrieb
Drehmoment Antriebsmotor	115 Nm S1-Betrieb; 250 Nm S6-30 % Betrieb
Spindelaufnahme	DIN ISO 702-1 Nr. 6
Spindelbohrung	Ø 75 mm**
Drehlänge max.	460 mm
Dreh-Ø max.	Ø 280 mm
Umlauf-Ø über Planschlitten	Ø 220 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett	Ø 500 mm
Schrägbett	30°
Hydraulik-Drehfutter	Ø 215 mm
Futterdurchlass	Ø 65 mm***
Spindeldrehzahlen	10 - 4.000 min ^{-1**}
Werkzeugrevolver Typ hydraulisch	LS 200
Anzahl der Werkzeugplätze	12 Werkzeuge
Wiederhol- / Positioniergenauigkeit	± 0,005 mm
X- / Z-Achse Verfahrweg	215 mm / 520 mm
X- / Z-Achse Vorschubgeschwindigkeit	30.000 mm/min
X- / Z-Achse Drehmoment Motor	11 Nm
Reitstockaufnahme	MK 4
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	2.322 x 1.948 x 1.930 mm
Gesamtgewicht	3.070 kg
Transportzuschlag*	TPZ4000 = € 400,00

S 600
auf Anfrage
Art.-Nr. 3515060

Fragen Sie nach einen Sonderpreis für die Ausbildung

Siemens
SAFETY INTEGRATED
Einrichten bei geöffneter Tür

LIEFERUMFANG:

- ▶ Safety Integrated
- ▶ Restmaterierkennung und -bearbeitung
- ▶ ShopMill-Arbeitsschrittprogrammierung
- ▶ Netzlaufwerk verwalten
- ▶ 3-D Simulation
- ▶ Mitzeichnen



CNC-KATALOG

Einfach den QR-Code scannen und stöbern!
Weitere Informationen und eine große Auswahl an Zubehör finden Sie im CNC-Katalog oder unter www.optimum-maschinen.de

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

*Erläuterung zum Transportzuschlag siehe Rückseite, Angaben zu TPZ zzgl. MwSt.
**andere Spindelbohrungen und Spindeldrehzahlen auf Anfrage
***abhängig vom eingebauten Drehfutter

Berufsbegleitend weiterbilden

Fernlehrgänge jetzt direkt bei Ihrem Händler bestellen



Weiterbildung Technik

Pneumatik Kompakt

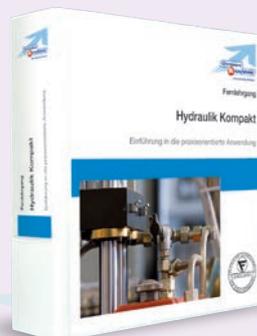


Inkl. Software Automation Studio
Dieser 4-monatige Lehrgang vermittelt Pneumatik-Grundlagenkenntnisse. Sie erlernen den Aufbau, die Funktion und Eigenschaften von Komponenten, setzen diese in Pneumatikkreisläufen ein und erstellen selbstständig Schaltpläne.

Bezeichnung	EUR
Fernlehrgang	464,-
Lehrgang	319,-

(Einmallieferung ohne Betreuung und Zertifikat)

Hydraulik Kompakt



Inkl. Software Automation Studio
Von den Grundlagen hydraulischer Komponenten und Systeme bis hin zur Erstellung von komplexen Hydraulikplänen - dieser Lehrgang ermöglicht Ihnen innerhalb von vier Monaten einen praxisrelevanten Einstieg in die Welt der Hydraulik.

Bezeichnung	EUR
Fernlehrgang	464,-
Lehrgang	319,-

(Einmallieferung ohne Betreuung und Zertifikat)

3D-Konstruktion



Inkl. SolidWorks-SolidWorks®
Der Lehrgang vermittelt in 6 Monaten umfassende Kenntnisse für die 3D/CAD-Konstruktion mit SolidWorks®. Mit praktischen Übungen, Anwendungsbeispielen und Aufgaben, Studienbetreuung durch Lehrgangskoach.

Bezeichnung	EUR
Fernlehrgang	696,-
Lehrgang	487,-

(Einmallieferung ohne Betreuung und Zertifikat)

CNC-Technik

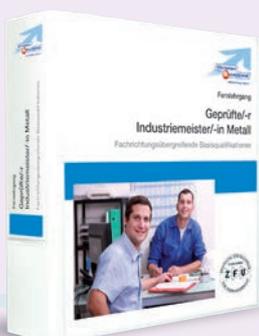


Inkl. SIEMENS-Software zur Programmierung und Simulation
Kompakter Einstieg in die CNC-Technik mit einem hohen Praxisbezug durch den Einsatz der SinuTrain-Software. Erlernen Sie in sechs Monaten die Erstellung von CNC-Programmen für Dreh- und Frästeile, von Siemens empfohlen

Bezeichnung	EUR
Fernlehrgang	696,-
Lehrgang	487,-

(Einmallieferung ohne Betreuung und Zertifikat)

Industriemeister Metall



Dieser Lehrgang dient der professionellen Vorbereitung auf die IHK-Prüfung zum Industriemeister Metall. Nutzen Sie hierzu die hochwertigen Lehrbriefe mit zahlreichen Situationsaufgaben, die Fachliteratur, die kompetente Lernbegleitung sowie die Präsenzseminare.

Bezeichnung	EUR
Fernlehrgang	4.094,-

SPS-Technik



Inkl. Original-SIEMENS-Software
Im Mittelpunkt des 6-monatigen Fernlehrgangs steht die Vorgehensweise bei der SPS-Programmierung mit STEP7. Die zahlreichen Aufgaben und Übungen werden mit Hilfe der Simulationssoftware SIMIT überprüft.

Bezeichnung	EUR
Fernlehrgang	696,-
Lehrgang	487,-

(Einmallieferung ohne Betreuung und Zertifikat)

Elektronik Kompakt



Inkl. Experimentiermaterial
Auch ohne Vorkenntnisse steigen Sie mit diesem Lehrgang innerhalb von 6 Monaten zum „Elektronik-Profi“ auf. Umfangreiches Experimentiermaterial und spannende Übungen garantieren einen schnellen Lernerfolg.

Bezeichnung	EUR
Fernlehrgang	696,-
Lehrgang	487,-

(Einmallieferung ohne Betreuung und Zertifikat)

Elektrische Antriebstechnik



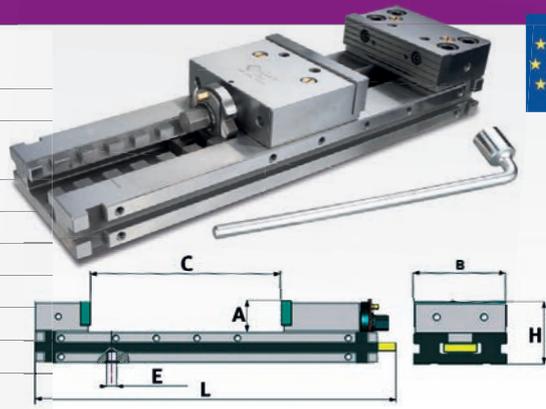
Inkl. virtuelle Motor-Teststände
Der Fernlehrgang vermittelt Grundlagenwissen elektrischer Antriebe und komplexer Antriebssysteme. Im Mittelpunkt hierbei steht die Vorstellung der wesentlichen Antriebstypen, die durch seinen Elektromotor geprägt sind. Während des 8-monatigen Lehrgangs erhalten Sie online Zugriff auf zahlreiche Motor-Teststände.

Bezeichnung	EUR
Fernlehrgang	928,-
Lehrgang	649,-

(Einmallieferung ohne Betreuung und Zertifikat)

Modular - Maschinenschraubstöcke MVSP/MVMP

- Modular - Maschinenschraubstock mit hoher Genauigkeit und Wiederholbarkeit für Serien und Einzelteilbearbeitung auf CNC- Fräsmaschinen und Bearbeitungszentren
- Robuster Aufbau zum Fräsen
- Modular - Maschinenschraubstock komplett aus Stahl NiCrMo mit Härte HRC60, Toleranz 0,0015 mm
- Mobile Backen mit sehr langer Führung, um Heben und Schleudern zu verhindern
- Führungsflächen gehärtet und geschliffen
- Weiter Spannungsbereich durch Arretierbolzen mit verschiedenen Lochabständen
- Lange Lebensdauer durch hohe Qualität
- Inklusive Schraubenschlüssel
- Modell MVSP mit festen Backen
- Model MVMP mit Niederzug-Backe



Abmessungen

	A	C	E	L	B	H	kg		
MVSP 150x200	3530104	1.535,00	50	205	16	480	149	100	34
MVSP 150x300	3530108	1.690,00	50	305	16	580	149	100	38,6
MVSP 150x400	3530110	1.850,00	50	405	16	680	149	100	45
MVSP 175x300	3530114	1.990,00	50	505	16	780	149	100	51,5
MVMP 150x300	3530138	1.760,00	60	305	16	636	174	118	58,5

Spannbacken-Satz	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
150 mm - glatt für MVSP	3530216	189,00
175 mm - glatt für MVSP	3530217	219,00
150 mm - glatt für MVMP	3530256	259,00



T-Nutensteine	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Ø 12 mm (2 Stück) zylindrisch	3530380	45,00
Ø 14 mm (2 Stück) zylindrisch	3530381	45,00
Ø 16 mm (2 Stück) zylindrisch	3530382	45,00
Ø 18 mm (2 Stück) zylindrisch	3530383	45,00



A	mm	12	14	16	18
---	----	----	----	----	----

Spannbacken-Satz	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
150 mm - gerändelt für MVSP	3530231	249,00
175 mm - gerändelt für MVSP	3530232	289,00
175 mm - gerändelt für MVMP	3530271	319,00



Zwischenbacke	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
150 mm - mobil	3530351	239,00
175 mm - mobil	3530352	259,00

- Für parallele Werkstücke



Backe		A	B	C
150	mm	149	30	50
175	mm	174	30	60

Seitenklemmblöcke	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
150 mm - weich (2 Stück)	3530406	95,00
175 mm - weich (2 Stück)	3530407	99,00



T-Nutensteine	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Ø 12 mm (2 Stück)	3530390	40,00
Ø 14 mm (2 Stück)	3530391	40,00
Ø 16 mm (2 Stück)	3530392	40,00
Ø 18 mm (2 Stück)	3530393	40,00



Spannbacken-Satz	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
150 mm für Spannungsbereichserweiterung	3530361	249,00
175 mm für Spannungsbereichserweiterung	3530362	299,00



Hydraulischer Maschinenschraubstock HCV 105

- Modular - Maschinenschraubstock mit hoher Genauigkeit und Wiederholbarkeit für Serien und Einzelteilbearbeitung auf CNC-Fräsmaschinen und Bearbeitungszentren
- Booster-System, wenig Kraftaufwand, hohe Druckleistung beim Spannen
- Weiter Spannungsbereich durch Arretierbolzen mit verschiedenen Lochabständen
- Hergestellt aus hochqualitativem Edelstahl
- Spanndruck 24,5 Nm . Spannkraft 2.500 kg . Gewicht 22 kg

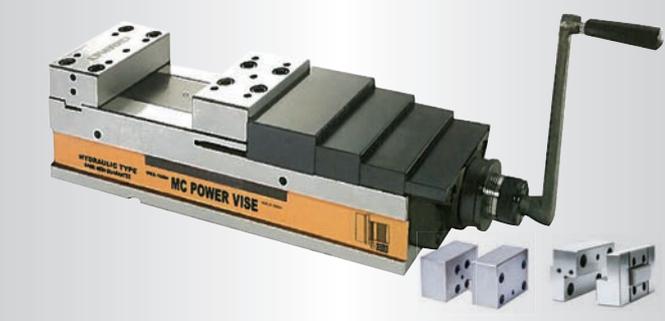
HCV 105	3536210	780,00
----------------	---------	---------------



Hydraulischer Maschinenschraubstock HCV 125

- Modular - Maschinenschraubstock mit hoher Genauigkeit und Wiederholbarkeit für Serien und Einzelteilbearbeitung auf CNC-Fräsmaschinen und Bearbeitungszentren
- Booster-System, wenig Kraftaufwand, hohe Druckleistung beim Spannen
- Weiter Spannungsbereich durch Arretierbolzen mit verschiedenen Lochabständen
- Spanndruck 40 Nm . Spannkraft 4.000 kg . Gewicht 35,4 kg

HCV 125	3536214	1.490,00
Weiche Backen 2 St.	3536221	429,00
L-Backen 2 St.	3536222	429,00



Präzisions-Modularschraubstöcke PNM

- Modulareschraubstock für Serien- und Einzelteilbearbeitung auf CNC-Fräsmaschinen und Bearbeitungszentren
- Drehteller
- Führungen gehärtet und geschliffen
- Schnelle Ausrichtung über Längs- und Quernuten
- Horizontal und vertikal verwendbar
- Geringe Aufbauhöhe

PNM 100	3355551	929,00
PNM 125	3355553	1.160,00



Hydraulischer Maschinenschraubstock HCV 160

- Hydraulischer CNC-Präzisionsmaschinenschraubstock für die Serien- und Einzelbearbeitung von Werkstücken auf CNC-Fräszentren und -Bearbeitungszentren
- Patentierter Anti-Lift-Mechanismus
- Booster-System, wenig Kraftaufwand, hohe Druckleistung beim Spannen
- Parallelität: 0,01/100 mm. / Toleranz zwischen Bett und Backen: 0,02/100 mm
- Spanndruck 60 Nm . Spannkraft 6.000 kg . Gewicht 66 kg

HCV 160	3536215	1.590,00
Weiche Backen 2 St.	3536225	479,00
L-Backen 2 St.	3536226	479,00



Arbeitsplatzmatten für den Trocken- und Feuchtbereich



- ▶ Brandhemmend
- ▶ Aus Polyurethan auf Polyetherbasis
- ▶ Oberfläche: genoppt
- ▶ Unterseite: genoppt, für maximalen Stehkomfort und Rutschfestigkeit
- ▶ 5 Jahre Garantie



Arbeitsplatzmatte
1.840 x 640 mm
statt € 169,00 zzgl. MwSt.
159,-
€ 189,21 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 6800000

Arbeitsplatzmatte
1.840 x 940 mm
statt € 255,00 zzgl. MwSt.
239,-
€ 284,41 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 6800005

Arbeitsplatzmatte
3.040 x 640 mm
statt € 305,00 zzgl. MwSt.
285,-
€ 339,15 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 6800001

Arbeitsplatzmatte
3.040 x 940 mm
statt € 429,00 zzgl. MwSt.
399,-
€ 474,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 6800006

Technische Daten	Arbeitsplatzmatte 1.840 x 640 mm	Arbeitsplatzmatte 1.840 x 940 mm	Arbeitsplatzmatte 3.040 x 640 mm	Arbeitsplatzmatte 3.040 x 940 mm
Stärke	14 mm	14 mm	14 mm	14 mm
Farbe	anthrazit	anthrazit	anthrazit	anthrazit
Temperaturbeständigkeit	-35°C bis +95°C	-35°C bis +95°C	-35°C bis +95°C	-35°C bis +95°C
Brandklasse	B1 nach DIN 4102			
Abmessung	1.840 x 640 mm	1.840 x 940 mm	3.040 x 640 mm	3.040 x 940 mm
Gewicht	6 kg	9 kg	10,5 kg	15 kg

Qualität zu einem wirtschaftlichen Preis - OPTIMUM Metallbearbeitungsmaschinen.
Die OPTIMUM Qualitätsgarantie: Alle Produkte werden unter hohen Qualitätsanforderungen produziert.



Ihre Wünsche sind unser Ziel

Seit 25 Jahren beschäftigen wir uns mit der Entwicklung, Konstruktion und Produktion von OPTIMUM Maschinen. Wir arbeiten unablässig daran, unsere Maschinen stetig zu optimieren. Ein wichtiger Punkt ist hierbei auch die Produktion, der wir eine große Bedeutung zumessen. Deswegen haben wir neben unseren eigenen Produktionsstätten die Auswahl an Herstellern sorgfältig getroffen. Wir legen besonders großen Wert darauf, dass sie den hohen Qualitätsansprüchen unseres Hauses gerecht werden. Zusätzlich produziert OPTIMUM neben den eigenen Fertigungsbetrieben ausschließlich bei Herstellern, die unsere Anforderungen erfüllen. Dadurch können wir Ihnen Metallbearbeitungsmaschinen bieten, die durch zahlreiche Qualitätsmerkmale überzeugen.

Unsere Produkte

Sie suchen nach einer funktionellen Maschine, die Ihnen umfassende Leistungsmerkmale zu einem wirtschaftlichen Preis bietet? Dann treffen Sie mit einer OPTIMUM Metallbearbeitungsmaschine die richtige Entscheidung. Unsere Produkte überzeugen durch hervorragende Qualität, präzise Verarbeitung und bieten ein „OPTIMUM“ an Preis und Leistung. Wir decken ein umfangreiches Werkzeugmaschinenprogramm ab und haben garantiert die für Ihren Bedarf passende Variante in unserem Sortiment. Verlassen Sie sich auf OPTIMUM, denn wir können jedes Ihrer Anliegen rund um die Metallbearbeitung realisieren. Machen Sie sich mit dieser neuen Aktionskatalog ein Bild von unserer Leistungsfähigkeit und unserem breiten Produktportfolio.

Qualität

OPTIMUM Produkte werden unter hohen Qualitätsanforderungen produziert. Ein Preisvergleich mit gleichwertigen und vergleichbaren Produkten wird Ihnen die Gewissheit geben, dass Sie mit OPTIMUM grundsätzlich Maschinen erwerben, die in Bedienkomfort, Ausstattung, Qualität, Technik und Preis-Leistung jedem Vergleich standhalten und die richtige Kaufentscheidung darstellen. Überzeugen Sie sich von der stabilen Bauweise und der Langlebigkeit, für die unsere Maschinen in der Welt der Metallbearbeitung stehen. Vertrauen Sie beim Kauf auf die Marke OPTIMUM und sichern Sie sich beste Qualität.

Fertigung in der eigenen Fabrik



Montage Bohrmaschinen



Fertigung Drehmaschinen



Fertigung auf eigenen Maschinen



Imagefilm

Optimum Maschinen Germany

NEWS



Besuchen Sie uns auf der AMB 2018 vom 18.09. – 22.09.2018 auf der Messe Stuttgart und auf der EuroBLECH 2018 vom 23. – 26.10.2018 auf dem Messegelände Hannover



Ausstellungsmaschinen zum Sonderpreis: Fordern Sie jetzt Ihr unverbindliches Angebot bei Ihrem Fachhändler an oder unter info@optimum-maschinen.de

OPTIMUM Maschinen Germany GmbH
Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26 · D-96103 Hallstadt

Lieferbedingungen:

- Dieses Angebot richtet sich ausschließlich an Unternehmer, Händler oder Gewerbetreibende, die bei Abschluss dieses Kaufs in Ausübung ihrer gewerblichen oder selbstständigen Tätigkeit handeln. Dieses stellt eine ausdrückliche Bedingung für den Vertragschluss dar. Vom Verkauf ausgeschlossen sind Verbraucher i. S. d. § 13 BGB. Preise sind unverbindliche Preisempfehlungen, freibleibend, in €, zzgl. der gesetzlich gültigen MwSt., zzgl. Verpackungs-, Versand-, Transport-, Entlade-, Aufbau- und ggf. Einweisungskosten. Verkaufspreise der Händler können abweichen. Für Druckfehler, Irrtümer oder fehlerhafte Darstellung wird nicht gehaftet. Technische und optische Änderungen sind vorbehalten. Nicht alle Artikel lagermäßig. Beschaffung kurzfristig möglich. Auslieferung erfolgt ausschließlich über den Fachhandel.
- Bitte beachten Sie, dass bei einigen Maschinen dieses Prospekts Transportverpackungspauschalen (TVP) für Transporteinheiten bzw. Verpackung und Verpackungsaufwand anfallen. Für Maschinen mit erhöhtem Transportaufwand berechnen wir einen zusätzlichen Transportzuschlag (TPZ).
- Garantiebestimmungen siehe Hauptkatalog.
- (1) Bitte beachten Sie, dass bei der Montage von Fremd-Drehfutter oder Planscheiben zum Erreichen des angegebenen technisch möglichen Drehdurchmessers, betriebsseitige Umbauarbeiten erforderlich sein können.
- Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern: Elektrischer Anschluss nur durch eine Elektrofachkraft. Der Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter oder Wechselrichter darf nicht über einem gewöhnlichen Anschlussstecker erfolgen. Ein fester Anschluss ist erforderlich. Die Antriebskomponenten führen einen hohen Ableitstrom über den Schutzleiter. Das Berühren leitfähiger Teile kann bei unterbrochenem Schutzleiter zum Tod oder schweren Verletzungen führen.

Das gesamte Prospekt ist urheberrechtlich geschützt. Darüber hinaus melden wir zum Schutz unserer Produkte Marken-, Patent- und Designrechte an, sofern dies im Einzelfall möglich ist. Wir widersetzen uns mit Nachdruck jeder Verletzung unseres geistigen Eigentums.

Vertrieb Deutschland:
Stürmer Maschinen GmbH
Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26 · D-96103 Hallstadt
Tel.: 0951 - 96 555 - 0 · Fax -55 · info@stuermer-maschinen.de

Vertrieb Österreich
Aircraft Kompressorenbau und Maschinenhandel GmbH
Gewerbestraße Ost 6 · A-4921 Hohenzell
Tel.: ++43 - (0) 77 52 - 70 929 - 0 · Fax: -99 · info@aircraft.at

Ihr Fachhändler:

